

Pozostałe maszyny, jakie oferujemy

Do zabezpieczania drewna:

- Autoklawy
- Vac-vac
- Wanny do impregnacji
-

Do przerobu drewna:

- Prasy
- Piły



Stavelse Metaalbouw

Kallestraat 25
B-8691 Beveren a/d Ijzer
BELGIUM

www.stavelse.be
info@stavelse.be



PIŁA Unicut

Techniki przecierania
Prasy
Techniki impregnacji

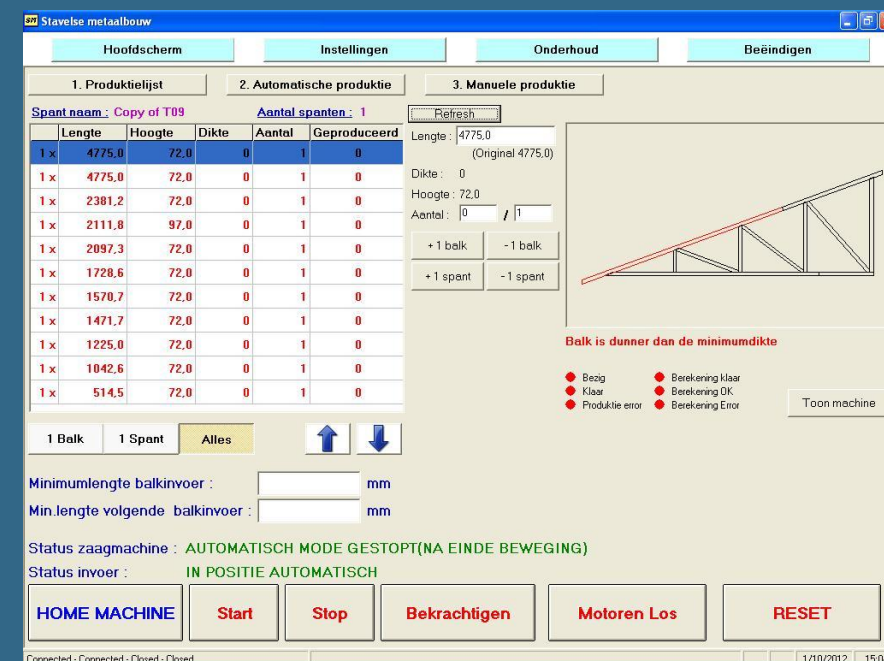


Stavelse Metaalbouw n.v.



De Pauw International

Szybkie ruchy we wszystkich kierunkach



Wraz z piłą Unicut oferujemy i wprowadzamy najnowocześniejszą technologię, bardzo dokładne urządzenie do cięcia elementów stropowych. Urządzenie jest niezawodne, wymaga niewielkiej konserwacji a części zamienne są łatwo dostępne na rynku lokalnym. To wszystko sprawia, że UNICUT jest bardzo ekonomiczny w użyciu i jednocześnie łatwy w obsłudze.

Dzięki zastosowaniu najnowszych technologii komputerowych nasza piła może być zaprogramowana z pliku DXF za pomocą pamięci flash USB, sieć lub przez bezpośrednie połączenie za pomocą niektórych programów do projektowania.

Rysunek DXF kompletnej kratownicy jest wyświetlany na ekranie. Belki do cięcia są zaznaczone na dxf lub na liście montażu kratownicy.

Unicut może być łatwo podłączony do Internetu. Dzięki temu możemy być połączeni zdalnie z piłą aby w razie potrzeby pomóc klientowi w szybki i skuteczny sposób.



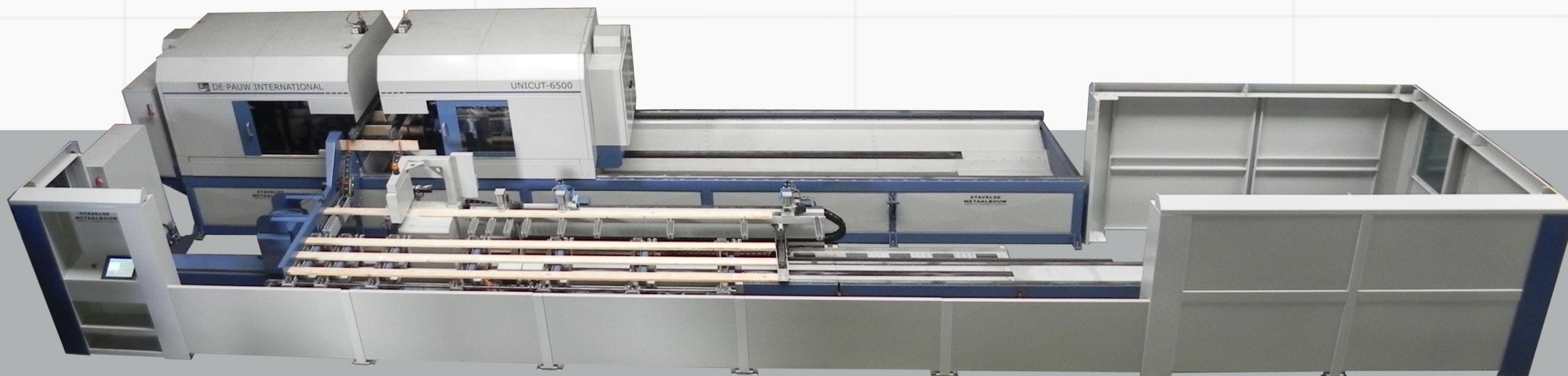


Unicut jest wyposażony we wszystkie funkcje ochrony zdrowia i bezpieczeństwa, których spełnienie wymagają normy CE (bezpieczeństwo, hałas i emisja pyłów). Normy te stają się coraz bardziej surowe i podlegają coraz surowszej kontroli.

Stavelse Unicut wykorzystuje najnowsze technologie w celu zapewnienia szybkich ruchów: siłowniki, układy częstotliwości i ekran dotykowy dają mu wyraźną przewagę nad innymi maszynami.

Ruchome części maszyny przesuwają się po prowadnicach kulkowych, dzięki temu elementy maszyny są bardziej odporne na zużycie.





Zakres roboczy

Oś Y: część tylna od 350 mm do 6500 mm

Średnica 2 pił przednich 500 mm
2 regulowane kąty między 0° i 180°

Średnica 2 pił tylnich 800 mm do 1000 mm
2 regulowane kąty między 0° i 180°

Średnica piły części przedniej: 500 mm

Prędkość przesuwania przy pełnej prędkości

Oś X & oś Y: piły: 150 mm/sec

Wejście przód : 800 mm/sec

CNC control

PLC Schneider electric : M258

Ekran : IPC 15"