



DREWNO SYSTEMY PODNOSZENIA



KATALOG OGÓLNY



Firma rodzinna **JOULIN** wynalazła piankowe chwytaki próżniowe ponad 50 lat temu i do dzisiaj pozostaje pionierem postępu w technologii próżniowej.

Bez względu na to, czy podnieść trzeba całą warstwę, jej fragment czy jedynie pojedynczą część, chwytak **JOULIN** automatycznie rozpoznaje i zamyka zawory zwrotne w obszarach bez produktu, co pozwala na użycie tego samego chwytaka bez dodatkowego ustawiania czy prze-programowania.

Od prostych chwytaków po oddawane pod klucz, kompletne systemy sztaplowania i rozsztaplowania, Joulin to elastyczność i szybka reakcja w celu dostarczenia klientowi jak najlepszego rozwiązania.

Firma posiada zaplecze produkcyjne i projektowe w Europie i USA, a w zakresie rozwiązań do manipulacji tarcicy firmie **JOULIN** zaufano już w ponad 60 krajach na całym świecie.



JOULIN : Innowacyjne rozwiązania

JOULIN jest wszechstronną i szybko reagującą firmą z ugruntowaną międzynarodową renomą.

Od ponad 50 lat **JOULIN** dostarcza podnośniki dla przemysłu drzewnego. Oferowany asortyment standardowych robotów suwnicowych wyposażonych w technologię zaworu zwrotnego pozwala unieść i odebrać wszystkie produkty, kompletne lub częściowe warstwy, zróżnicowane długości i szerokości bez konieczności regulacji, przy użyciu tych samych chwytaków.

Wszystkie modele mogą być dostarczone jako kompletne „pod klucz” lub w różnym stopniu zintegrowania do nowej lub istniejącej linii.



Treść

Funkcje	6
<i>Zasilanie linii produkcyjnych</i>	6
<i>Układanie / usuwanie przekładek przed / po suszeniu w komorze</i>	10
<i>Odbiór materiału po przetarciu</i>	14
<i>Manipulacja materiałem z maszyn sterowanych CNC lub elementami domów z drewna</i>	16
Roboty portalowe do tarcicy	18
<i>Standardowe roboty portalowe</i>	19
<i>Typ 200</i>	20
<i>Typ 500</i>	22
<i>Typ 700</i>	24
<i>Typ 1000</i>	26
<i>Typ 2000</i>	28
<i>Typ 3000</i>	30
<i>Typ 5000</i>	32
<i>Specjalne</i>	34
<i>Przykłady zastosowań</i>	36
Systemy ręczne	40
<i>Handyvac</i>	41
<i>Przykłady zastosowań</i>	42
Wypożyczenie, Opcje	44
<i>Metody usuwania przekładek</i>	44
<i>Metody obracania desek lub warstw</i>	46
<i>Dostępne konstrukcje</i>	48
<i>Joulin - metody przenoszenia</i>	51
<i>Jak sterowane jest urządzenie Joulin</i>	52

Chwytyki próżniowe

Chwytyki tarczycy

▶ 3 kroki do właściwej instalacji

▶ VG616

▶ VG441

▶ VG252

▶ VG99

▶ VG29

▶ VG27

FlexiGrip

Podłącz i podnieś

Value Gripper

Bag Handler

Palletizer Pro

Chwytyki na zamówienie

Chwytyki specjalne

54

55

56

58

59

60

61

62

63

64

66

68

70

72

74

75

Turbiny (Dmuchawy)

50 Hz

60 Hz

76

76

77

Akcesoria

Rury rozgałęźne

Pianki

Części zamienne

78

78

79

80

Księga

Obrazy 3d

Zdjęcia

82

83

86

Kontakt

Europa

USA

88

88

88

ZASTOSOWANIA

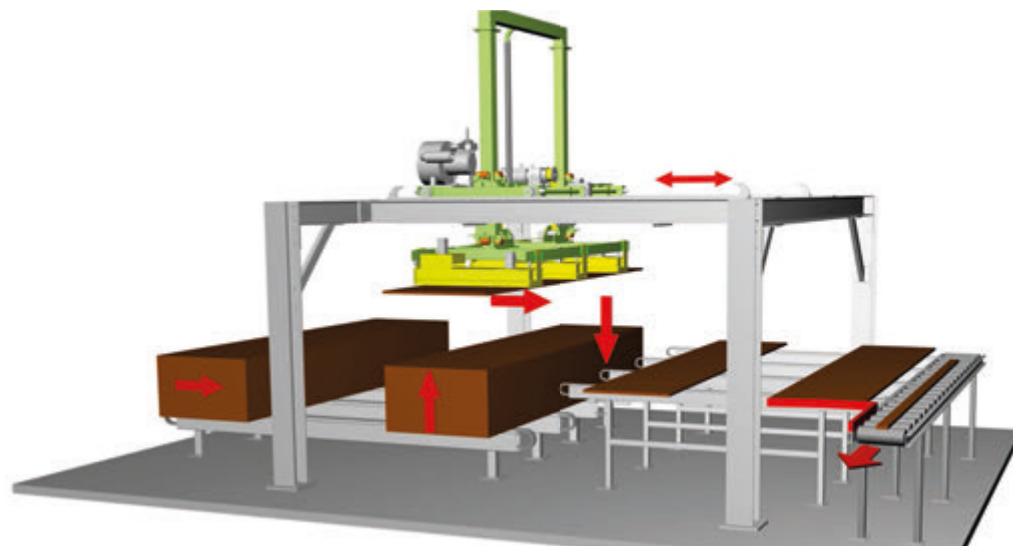
Zasilanie linii produkcyjnych

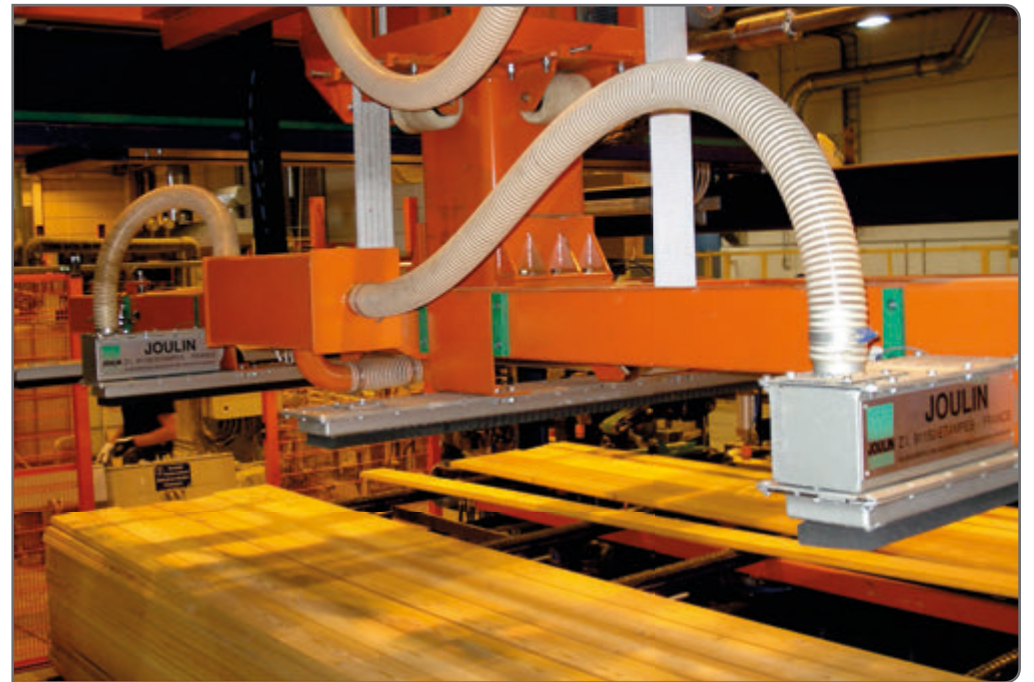
- Sztaplowanie / rozsztaplowywanie z odbiorem i dostarczaniem z wielu i do wielu miejsc.
- Niezależnie od produktu nie jest konieczna modyfikacja ustawień.
- Prędkości do 10 cykli / min.
- Systemy automatycznego podawania / odbioru.
- Chwyatanie części krzywych, rowkowanych i profilowanych, również z pęknięciami i otworami.
- Wszystkie gatunki drewna; mokre lub suche.
- Chwyatanie bez uszkodzania desek lub warstw.

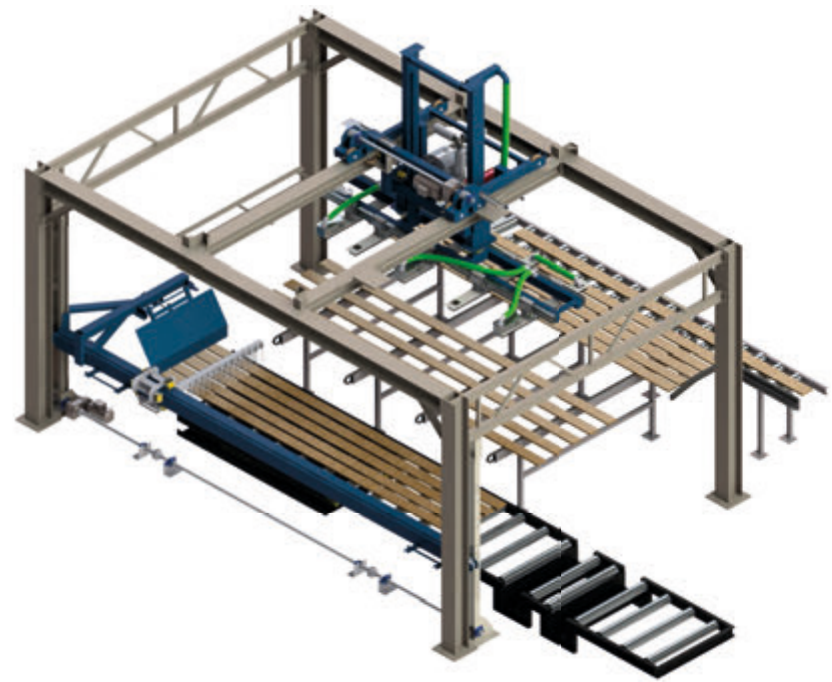
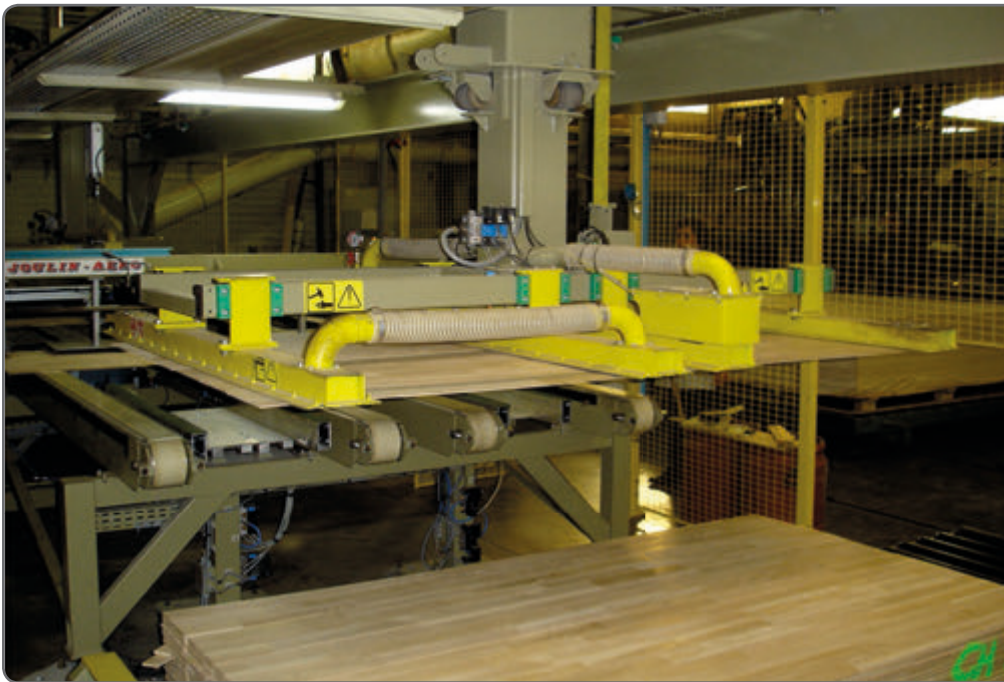




- Szeroki wybór manipulatorów: od prostych do złożonych systemów.
- Dostępność wielu opcji.
- Łatwość instalacji i użytkowania.
- Automatyczne usuwanie przekładek.
- Projektowane i produkowane na miejscu w firmie.

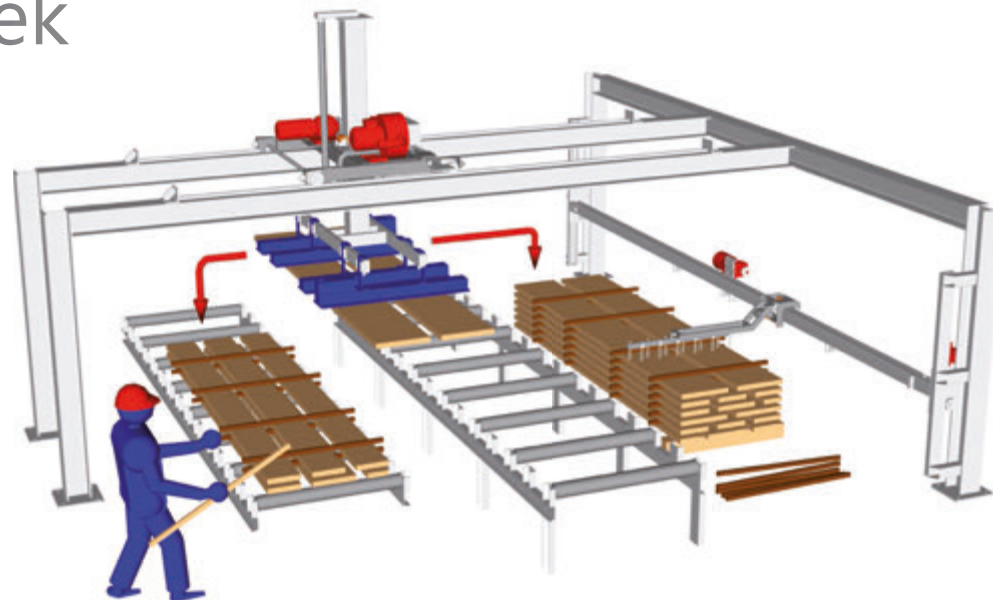


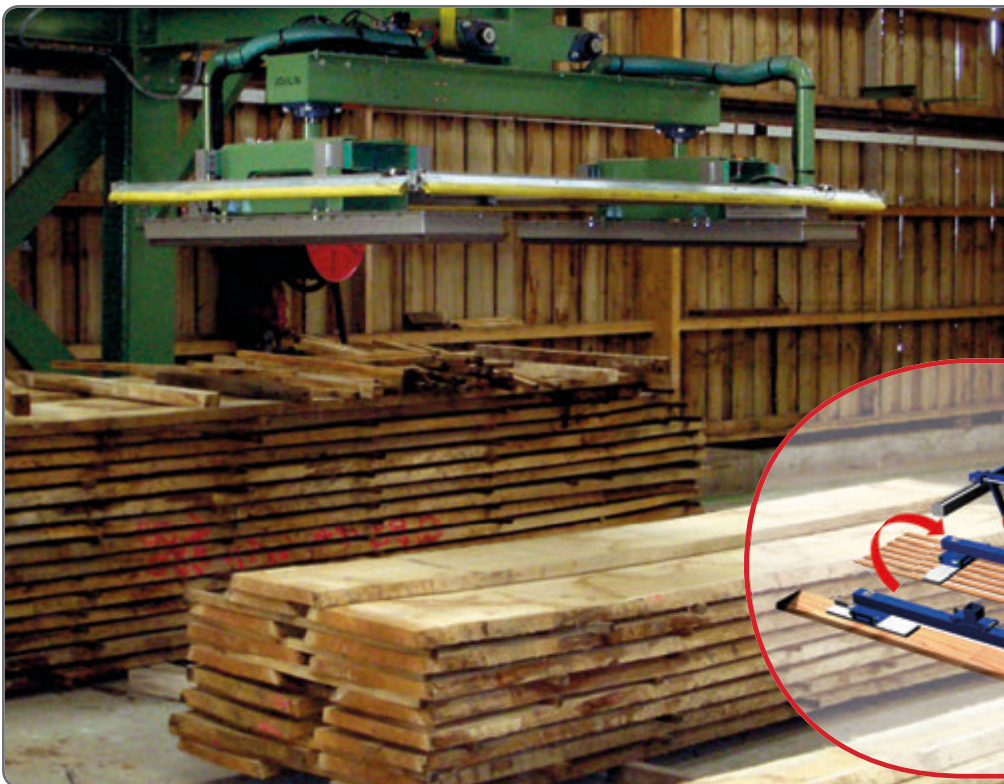




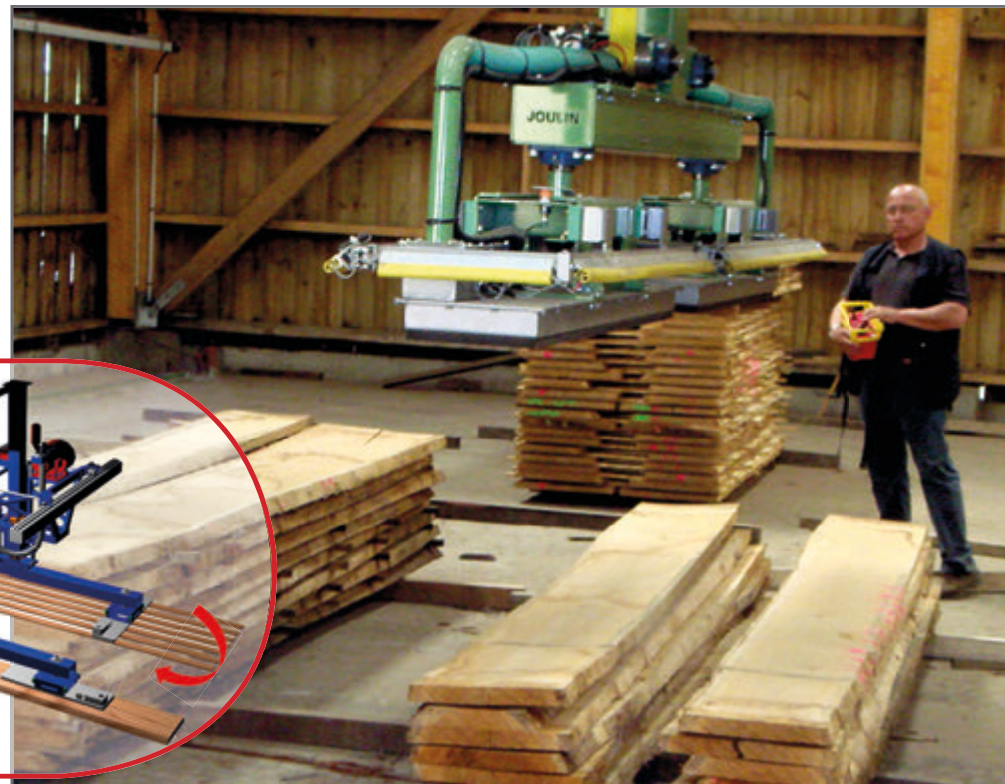
Układanie/usuwanie przekładek przed/po suszeniu w komorze

- Automatyczne usuwanie przekładek.
- Możliwość sztaplowania / rozsztaplowywania z odbiorem i dostarczaniem z wielu i do wielu miejsc.
- Obrót chwytaków 90°.
- Surowa tarcica, w tym belki.
- Chwytywanie części krzywych, rowkowanych i profilowanych, również z pęknięciami i otworami.
- Wszystkie gatunki drewna; mokre lub suche.
- Projektowane i produkowane u nas w firmie.





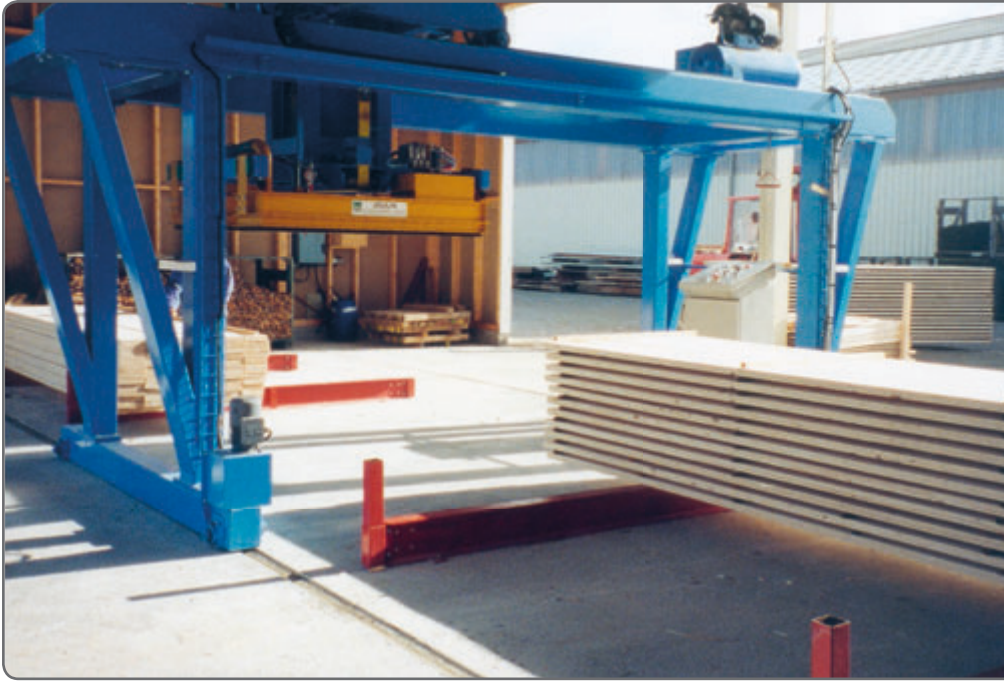
Przykład manipulacji 0° (deski)

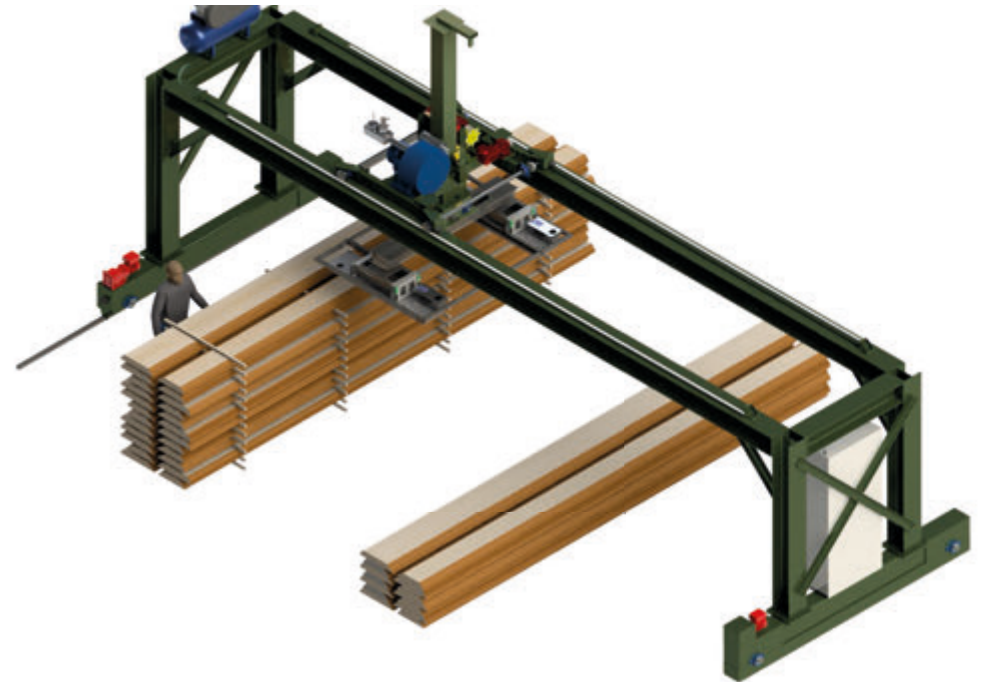


Przykład manipulacji 90° (warstwy)

- Dostępne konstrukcje mobilne bez konieczności dodatkowego wyposażenia.
- Szeroki wybór manipulatorów: od prostych do złożonych systemów.
- Dostępność wielu opcji.
- Łatwość instalacji i użytkowania.

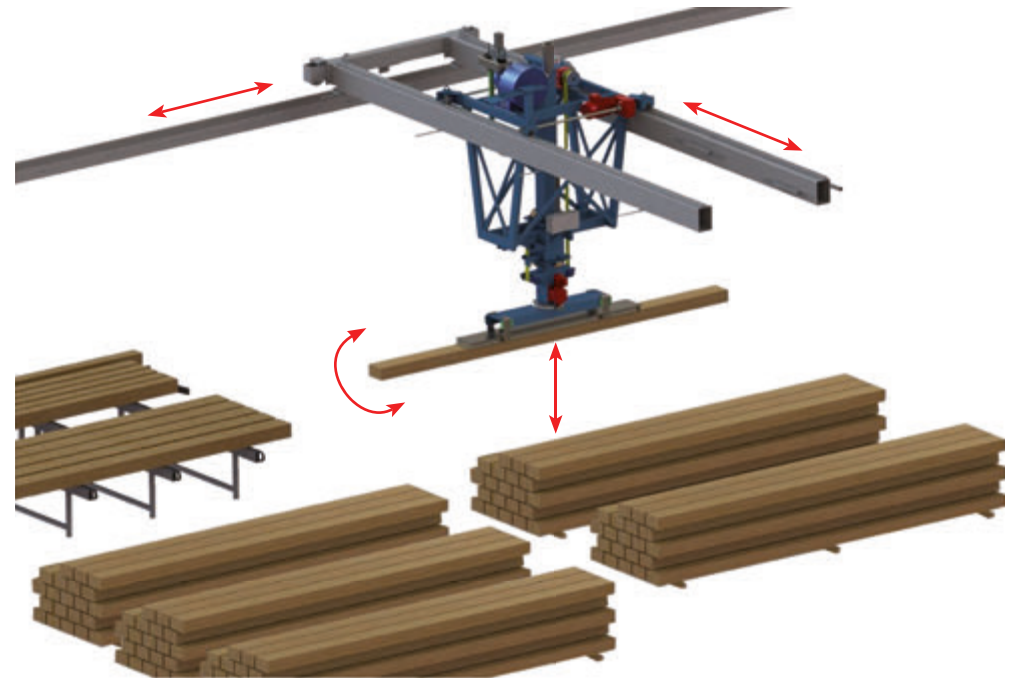


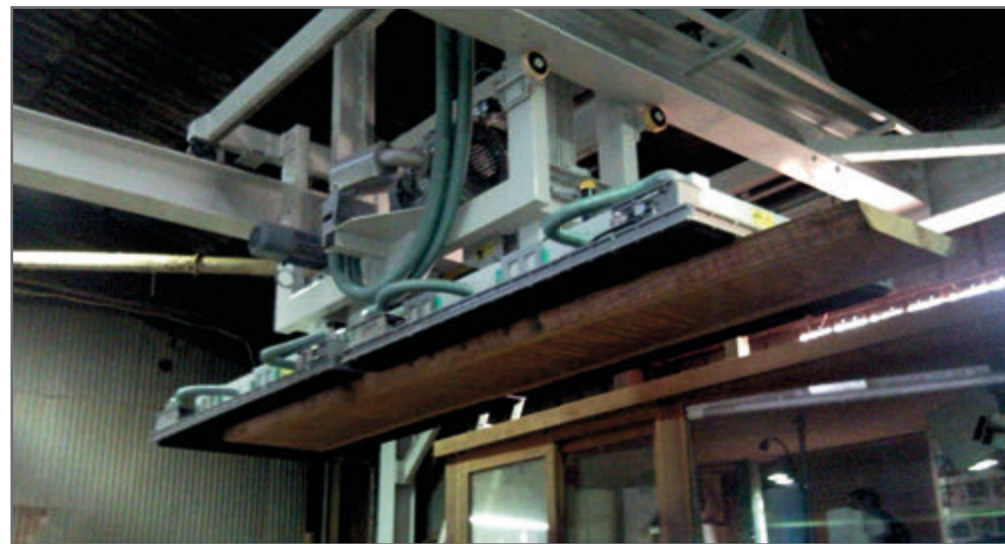




Odbiór materiału po przetarciu

- Możliwość sztaplowania / rozsztaplowywania z odbiorem i dostarczaniem z wielu i do wielu miejsc.
- Niezależnie od produktu nie jest konieczna modyfikacja ustawień.
- Działanie niezależne od pęknięć, pyłu drzewnego, obliny i wad.
- Prędkości do 10 cykli / min.
- Chwyatanie części krzywych, rowkowanych i profilowanych, również z pęknięciami i otworami.
- Wszystkie gatunki drewna; mokre lub suche.
- Krawędziaki, tarcica.

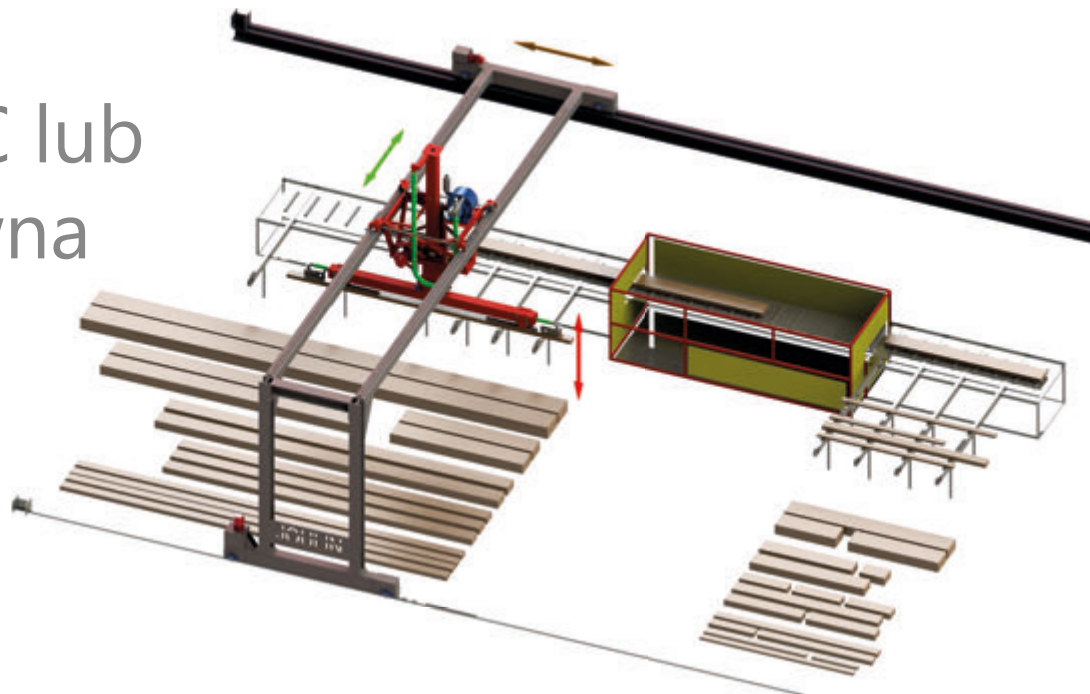


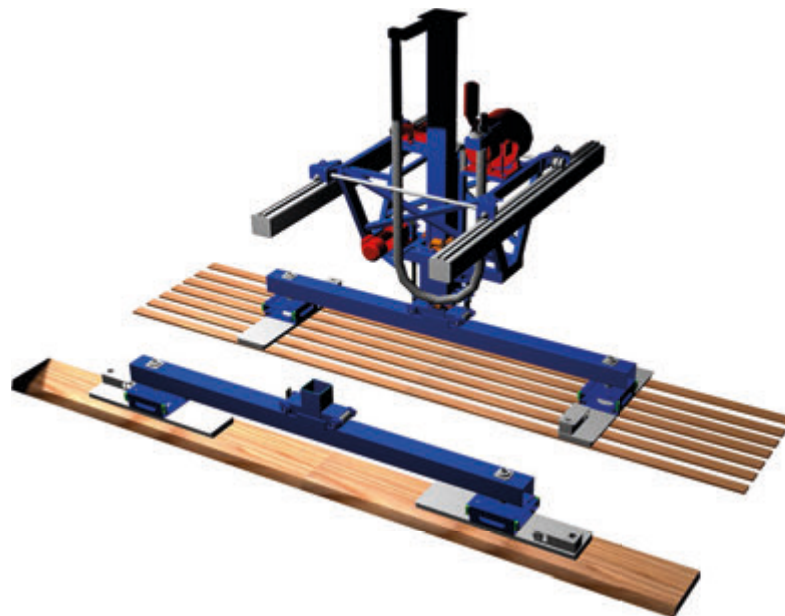


- Szeroki wybór manipulatorów: od prostych do złożonych systemów.
- Łatwość instalacji i użytkowania.
- Projektowane i produkowane u nas w firmie.
- Dostępność wielu opcji.

Manipulacja materiałem z maszyn sterowanych CNC lub elementami domów z drewna

- Umożliwia optymalizację CNC dla zwiększenia wydajności i rentowności.
- Manipulacja pełnymi warstwami, jak również poszczególnymi elementami, nawet do ponad 13 metrów długości.
- Koniec ręcznej pracy z przenoszeniem części.
- Automatyzacja przy użyciu komponentów najnowszej generacji łącznie z ekranami dotykowymi ze zintegrowanymi sterownikami do wielu programów, jak również regulacją prędkości i położenia.
- Podnoszenie i rozmieszczanie produktów w wielu miejscach.
- Manipulowanie zarówno dużymi jak i małymi elementami bez konieczności przestawiania maszyny.





Manipulacja pełnych warstw i/lub pojedynczych belek za pomocą obrotu chwytaka o 90°



OD CHWYTAKA

BEZ UŻYCIA FILTRA

Opatentowany zawór zwrotny ma zaprogramowaną tolerancję, co umożliwia przechodzenie cząstek kurzu przez chwytak :

- ⇒ Szorstkie drewno, sucha lub mokra tarcica,
- ⇒ Wypraski,
- ⇒ Panele ściennie do budowy domów,
- ⇒ Palety,
- ⇒ Ciężkie belki, ...

POPRAZ RAMĘ

- ⇒ Dla wąskich produktów od 20 mm,
- ⇒ Szeroka gama produktów standardowych,
- ⇒ W przypadku konieczności zastosowania nietypowego chwytaka Joulin dopasuje go do wymogów klienta i ekonomicznie wyprodukuje,
- ⇒ Dostępność wielu opcji,
- ⇒ Dodatki do uzupełnienia wyposażenia podnośnika,
- ⇒ Szybki termin dostawy.

DO KOMPLETNEGO ROBOTA PORTALOWEGO

Standardowe roboty suwnicowe o ładowności od 10 kg do 5000 kg. Kontrola z wykorzystaniem własnych programów i interaktywnych paneli z ekranem dotykowym.

Wiele konfiguracji i opcji do istniejących zastosowań.



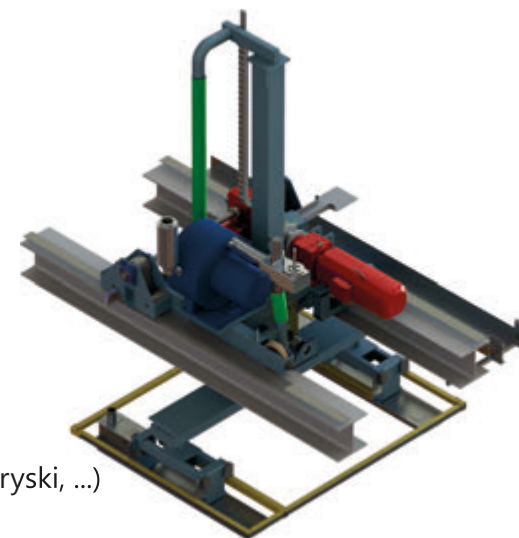
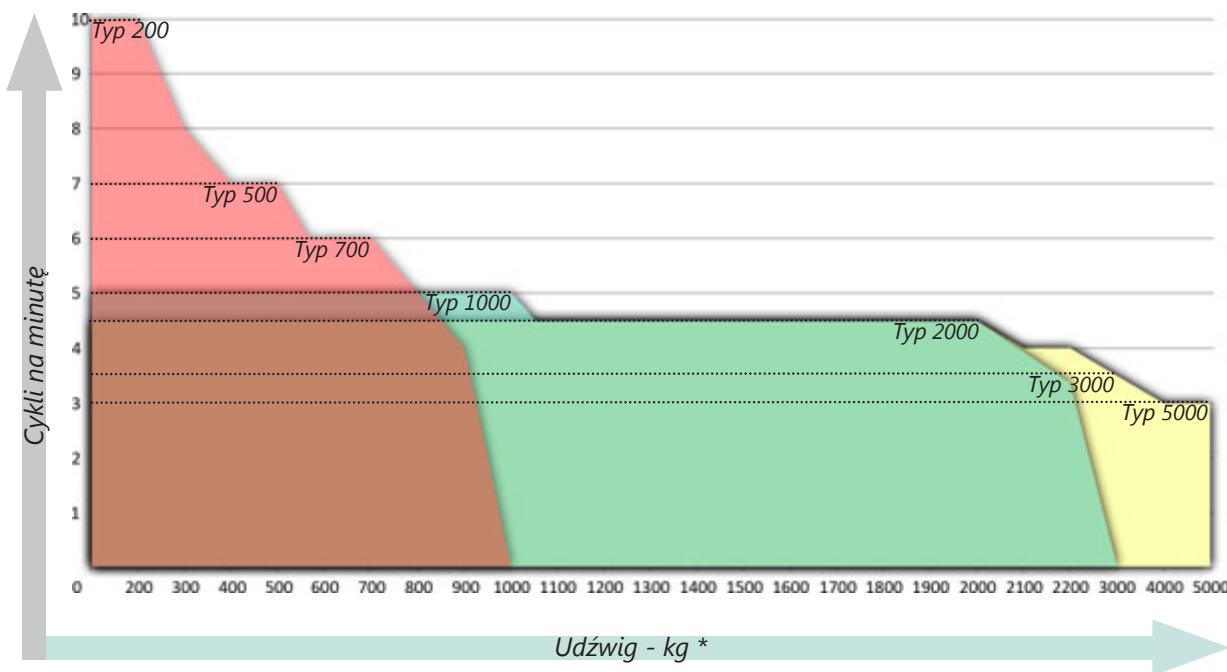
JOULIN jest wszechstronną i szybko reagującą firmą z ugruntowaną międzynarodową renomą.

Możemy dostosować się do każdych potrzeb.

Od ponad 50 lat **JOULIN** dostarcza podnośniki dla przemysłu drzewnego. Nasz asortyment standardowych robotów suwnicowych wyposażonych w technologię zaworu zwrotnego pozwala unieść i odebrać wszystkie produkty, kompletne lub częściowe warstwy, zróżnicowane długości i szerokości bez konieczności regulacji, przy użyciu tych samych chwytaków.

Wszystkie modele mogą być dostarczone kompletne „pod klucz” lub w różnym stopniu zintegrowania do nowej lub istniejącej linii.

Standardowe Roboty portalowe

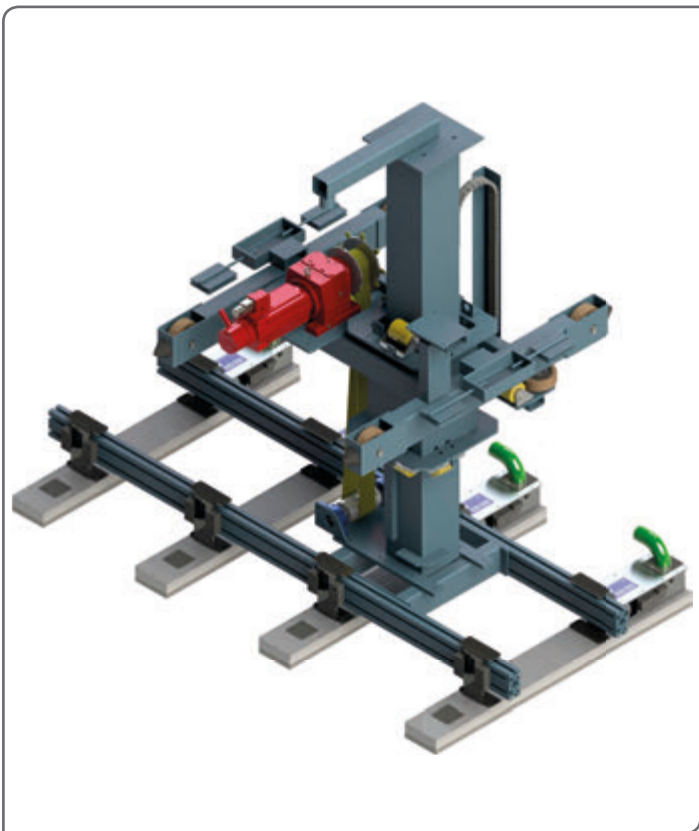


CECHY

- ⇒ Chwytaki wyposażone w opatentowany Wave System™ (oszczędność energii oraz odporność na kurz, odpryski, ...)
- ⇒ Ruch trawersowy z napędem pasowym dla uzyskania dużych prędkości i przyspieszenia
- ⇒ Napęd frekwencyjny z enkoderami dla optymalizacji prędkości i ruchów
- ⇒ Bardzo ekonomiczna i łatwa konserwacja
- ⇒ Smart Control: pozwala na regulację i monitorowanie wszystkich parametrów podnośników. Łatwy w obsłudze interfejs użytkownika z ekranem dotykowym
- ⇒ Do 5 osi
- ⇒ Kolumny teleskopowe (niski dach lub sufit)
- ⇒ Chwytaki z aluminium lub stali
- ⇒ Wiele dostępnych opcji
- ⇒ Dostępne sterowanie radiowe
- ⇒ Wykonanie z wysokiej jakości komponentów z wykorzystaniem najnowszej wiedzy światowej

	Typ 200	Typ 500	Typ 700	Typ 1000	Typ 2000	Typ 3000	Typ 5000
Maksymalna ładowność Kg (Lbs)*	200 (440)	500 (1100)	700 (1540)	1000 (2200)	2000 (4400)	3000 (6600)	5000 (11000)
Czas cyklu *	10	7	6	5	4.5	3.5	3

*Różnią się w zależności od manipulacji i ciężaru - *Może być wyższa, zależnie od długości produktów



koncepcja

- Sztaplowanie lub rozsztaplowywanie o wysokiej prędkości (10 cykli/min)
- Kompletna warstwa lub pojedyncza tarcica
- Brak konieczności przestawiania zależnie od produktów dzięki wykorzystaniu w chwytakach Wave System™
- Linia sztaplowania lub rozsztaplowania z maksymalną warstwą 300 kg*
- Podnoszenie lub opuszczanie na wielu stanowiskach

zastosowania

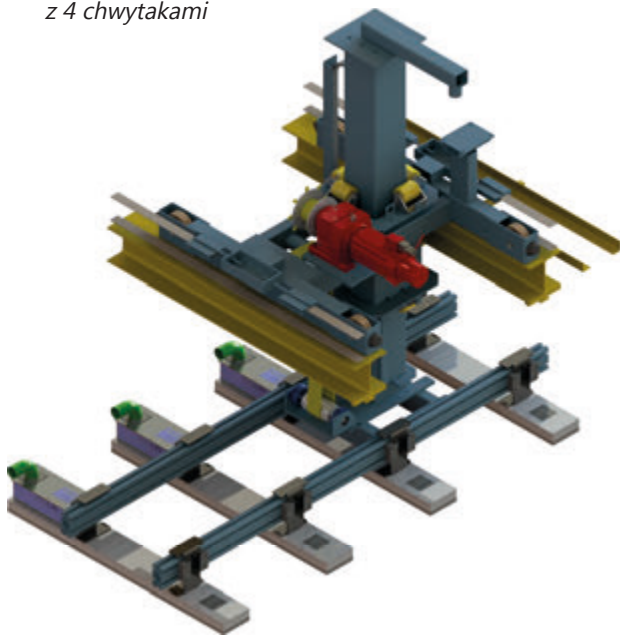
- Podawanie do frezarki (kilka linii może być zasilanych jednym robotem portalowym)
- Podawanie do piły poprzecznej
- Podawanie do wielopiły
- Koniec linii sztaplowania
- Odbiór z piły taśmowej

więcej opcji

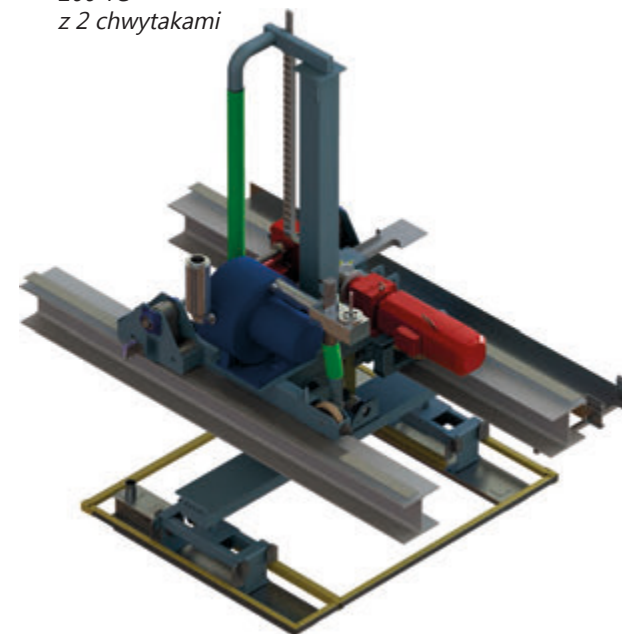
- 2 osie poziome z zastosowaniem specjalnej konstrukcji mostu
- Obrót chwytaków 180°
- Sterowanie radiowe

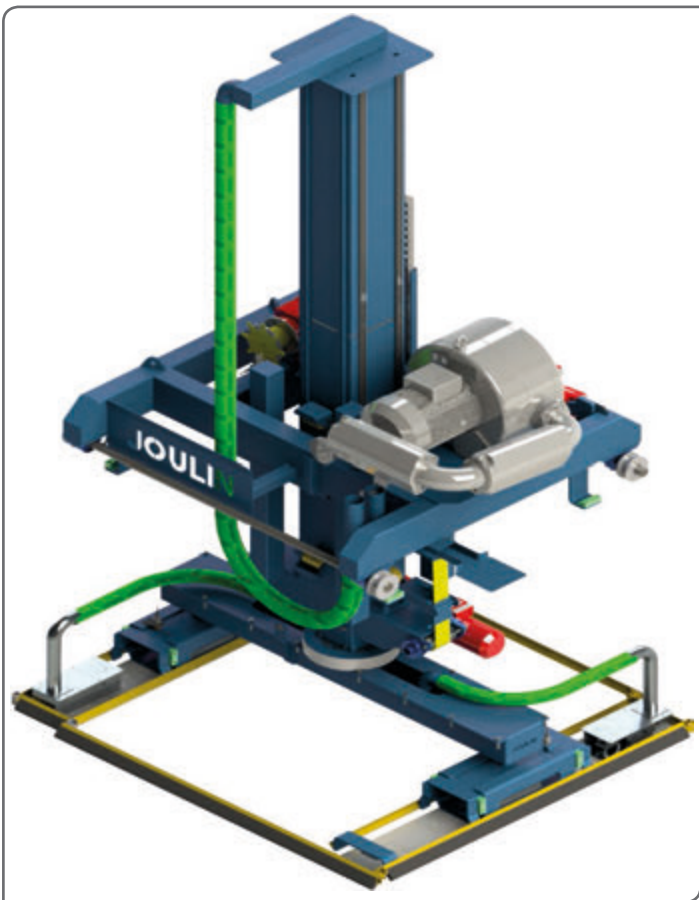
**W zależności od długości i prędkości*

200 TE
z 4 chwytakami



200 TC
z 2 chwytakami





koncepcja

- Sztaplowanie lub rozsztaplowanie o wysokiej prędkości (7 cykli/min)
- Kompletna warstwa lub pojedyncza tarcica
- Brak konieczności przestawiania zależnie od produktów dzięki wykorzystaniu w chwytakach Wave System™
- Warstwa sztaplowania lub rozsztaplowania o maksymalnym ciężarze 500 kg*
- Podnoszenie lub opuszczanie na wielu stanowiskach
- Niewrażliwe na pył lub wilgoć

zastosowania

- Podawanie do frezarki, piły poprzecznej, wielopły (kilka linii może być zasilanych jednym robotem bramowym)
- Podawanie/odbiór z maszyn stolarskich
- Koniec linii sztaplowania
- Odbiór z piły taśmowej
- Układanie/usuwanie przekładek przed lub po suszeniu

więcej opcji

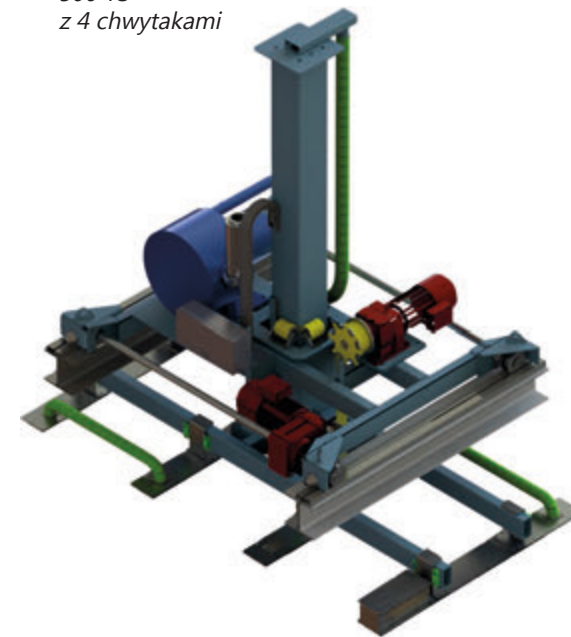
- 2 osie poziome z zastosowaniem specjalnej konstrukcji mostu
- 180° obrót chwytaków
- Sterowanie radiowe

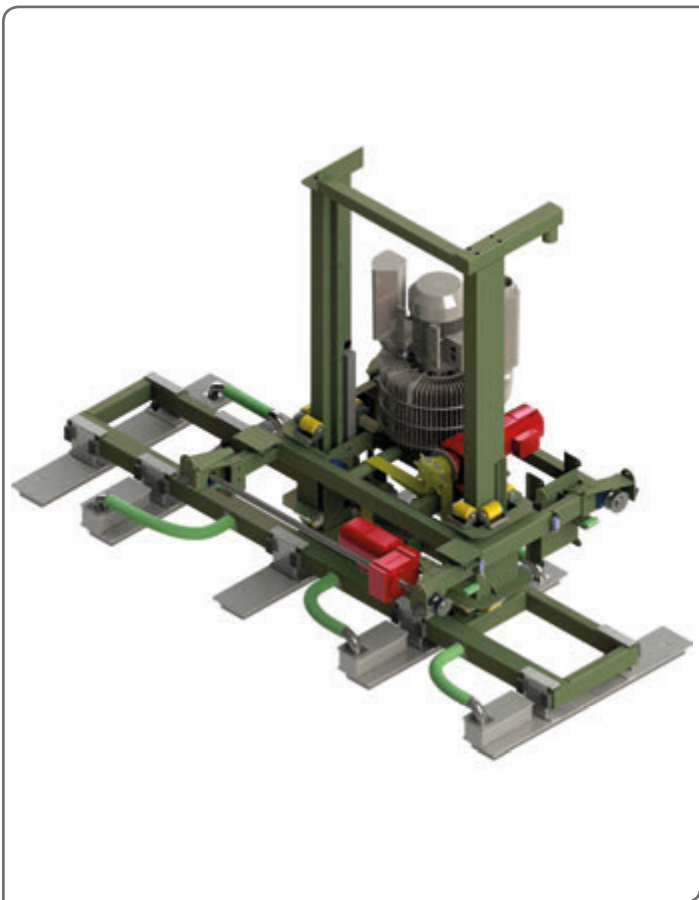
**W zależności od długości i prędkości*

500 TS



500 TS
z 4 chwytakami





koncepcja

- Sztaplowanie lub rozsztaplowanie o wysokich prędkościach (6 cykli/min)
- Cała warstwa lub pojedyncza tarcica
- Brak regulacji zależnie od produktów dzięki wykorzystaniu w chwytakach Wave System™
- Warstwa sztaplowana lub rozsztaplowywana maximum 700 kg*
- Podnoszenie lub opuszczanie na wielu stanowiskach
- Niewrażliwe na pył lub wilgoć

zastosowania

- Podawanie do frezarki, piły poprzecznej, wielopły (kilka linii może być zasilanych jednym robotem bramowym)
- Podawanie/odbiór z maszyn stolarskich
- Koniec linii sztaplowania
- Odbiór z piły taśmowej
- Układanie/usuwanie przekładek przed lub po suszeniu

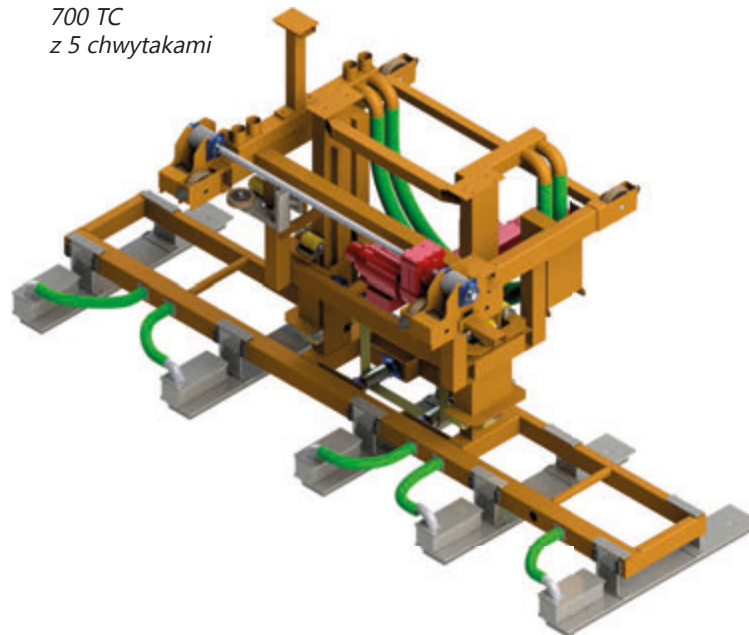
więcej opcji

- 2 osie poziome z zastosowaniem specjalnej konstrukcji mostu
- 180° obrót chwytaków
- Pobieranie od pojedynczej deski do całej warstwy poprzez obrót chwytaka
- Sterowanie radiowe

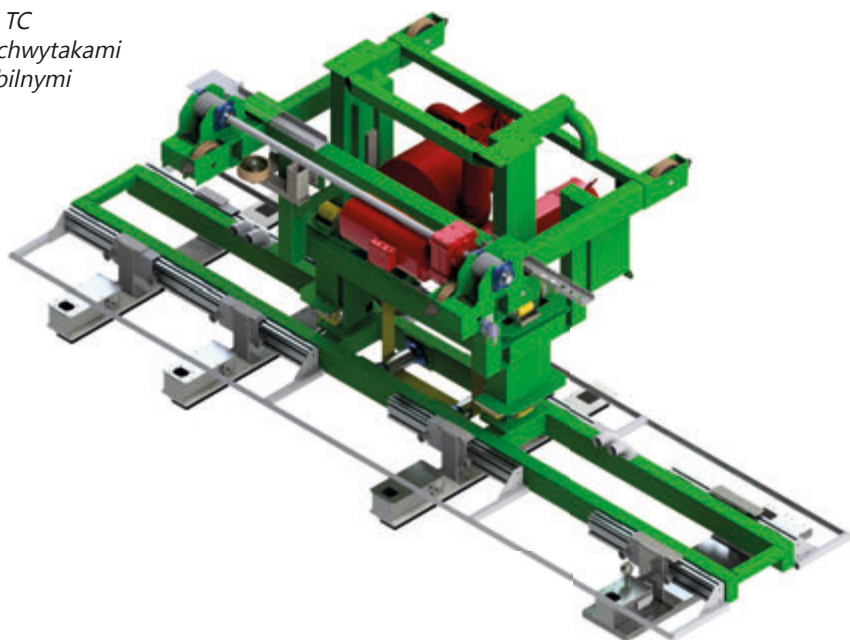
**W zależności od długości i prędkości*

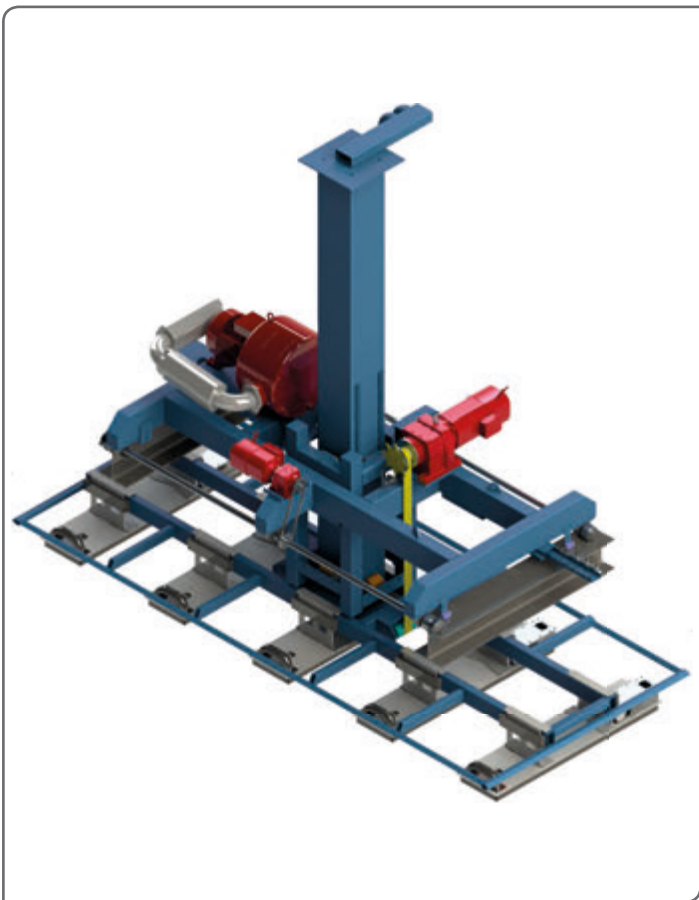


700 TC
z 5 chwytakami



700 TC
z 4 chwytakami
mobilnymi





koncepcja

- Sztaplowanie lub rozsztaplowanie (5 cykli/min)
- Cała warstwa lub pojedyncza tarcica
- Brak konieczności przestawiania chwytaka zależnie od produktów dzięki wykorzystaniu Wave System™
- Warstwa sztaplowana lub rozsztaplowywana maximum 1000 kg*
- Podnoszenie lub opuszczanie na wielu stanowiskach
- Niewrażliwe na pył lub wilgoć

zastosowania

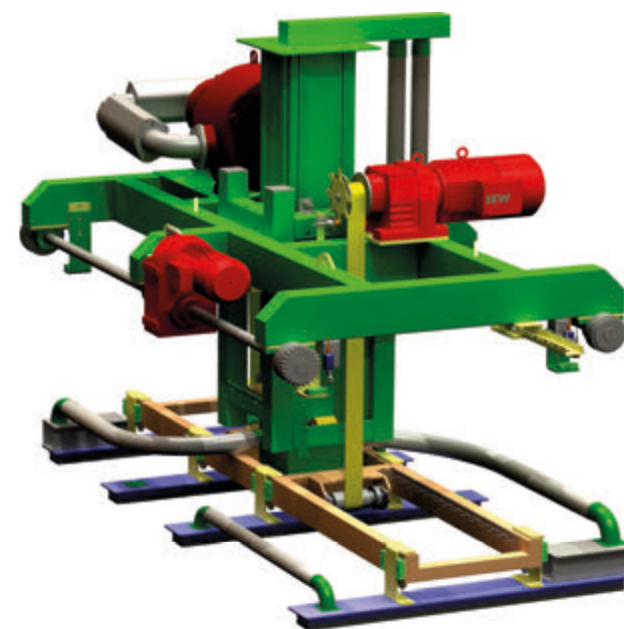
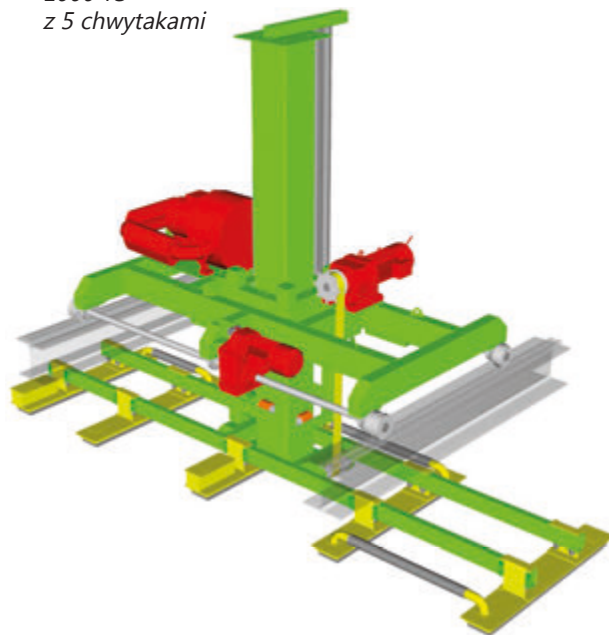
- Podawanie do frezarki, piły poprzecznej, wielopięły (kilka linii może być zasilanych jednym robotem bramowym)
- Podawanie/odbiór z maszyn stolarskich
- Koniec linii sztaplowania
- Odbiór z piły taśmowej
- Układanie/usuwanie przekładek przed lub po suszeniu

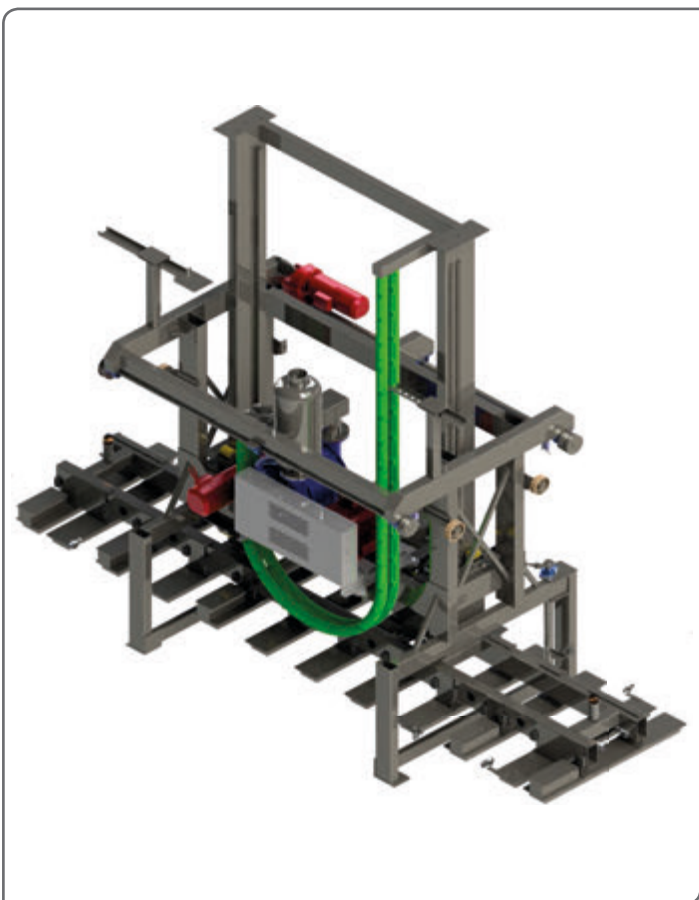
więcej opcji

- 2 osie poziome z zastosowaniem specjalnej konstrukcji mostu
- Pobieranie od pojedynczej deski do całej warstwy poprzez obrót chwytaka
- Konstrukcja teleskopowa dla małego prześwitu
- Obrót chwytaków 180°

**W zależności od długości i prędkości*

1000 TS
z 5 chwytakami





konceptcja

- Sztaplowanie lub rozsztaplowywanie (4,5 cykli/min)
- Dla długich produktów do 13 metrów
- Dla szerokich warstw do 2,4 m
- Cała warstwa lub pojedyncza tarcica
- Warstwa sztaplowana lub rozsztaplowywana maksimum 2000 kg*
- Podnoszenie lub opuszczanie na wielu stanowiskach
- Niewrażliwe na pył lub wilgoć

zastosowania

- Podawanie do frezarki, piły poprzecznej, wielopięty (kilka linii może być zasilanych jednym robotem bramowym)
- Panele do budowy domów
- Podawanie/odbiór z maszyn stolarskich
- Koniec linii sztaplowania
- Odbiór z piły taśmowej
- Układanie/usuwanie przekładek przed lub po suszeniu

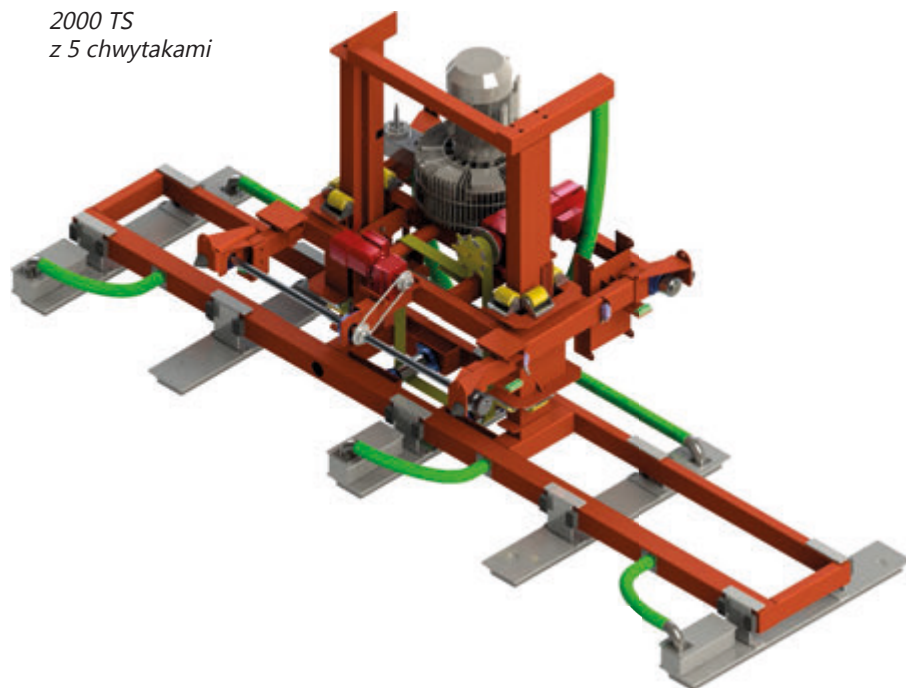
więcej opcji

- 2 osie poziome z zastosowaniem specjalnej konstrukcji mostu
- Pobieranie od pojedynczej deski do całej warstwy poprzez obrót chwytaka
- Sterowanie radiowe
- Obrót chwytaków 180°

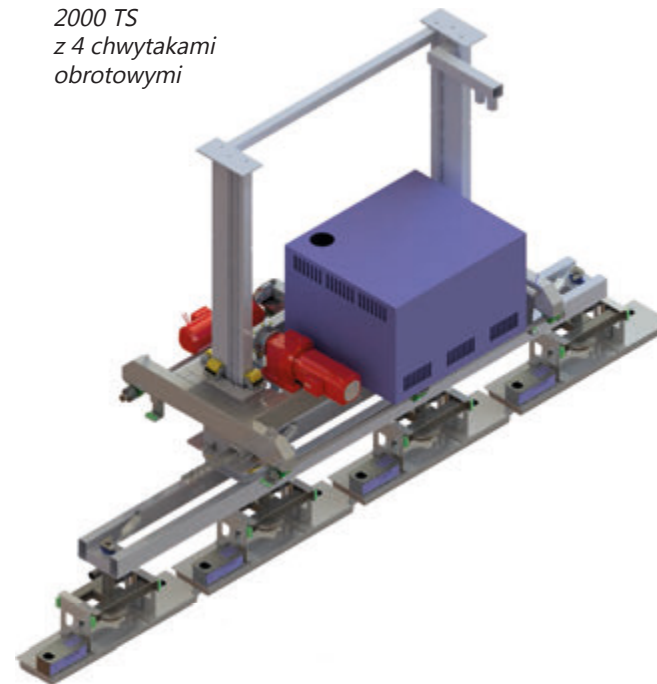
**W zależności od długości i prędkości*



2000 TS
z 5 chwytakami



2000 TS
z 4 chwytakami
obrotowymi





konceptcja

- Sztaplowanie lub rozsztaplowywanie (3 cykle/min)
- Dla długich produktów do 24 metrów
- Dla szerokich warstw do 4 m
- Cała warstwa lub pojedyncza tarcica
- Warstwa sztaplowana lub rozsztaplowywana maximum 5000 kg*
- Podnoszenie lub opuszczanie na wielu stanowiskach
- Niewrażliwe na pył lub wilgoć

zastosowania

- Podawanie do frezarki, piły poprzecznej, wielopięty (kilka linii może być zasilanych jednym robotem bramowym)
- Panele do budowy domów
- Podawanie/odbiór z maszyn stolarskich
- Koniec linii sztaplowania
- Odbiór z piły taśmowej
- Układanie/usuwanie przekładek przed lub po suszeniu

więcej opcji

- 2 osie poziome z zastosowaniem specjalnej konstrukcji mostu
- Pobieranie od pojedynczej deski do całej warstwy poprzez obrót chwytaka
- Konstrukcja teleskopowa dla małego prześwitu
- Obrót chwytaków 180°

**W zależności od długości i prędkości*





koncepcja

- Sztaplowanie lub rozsztaplowanie (3 cykle/min)
- Dla długich produktów do 24 metrów
- Dla szerokich warstw do 4 m
- Cała warstwa lub pojedyncza tarcica
- Warstwa sztaplowana lub rozsztaplowywana maximum 5000 kg*
- Podnoszenie lub opuszczanie na wielu stanowiskach
- Niewrażliwe na pył lub wilgoć

zastosowania

- Podawanie do frezarki, piły poprzecznej, wielopięty (kilka linii może być zasilanych jednym robotem bramowym)
- Panele do budowy domów
- Podawanie/odbiór z maszyn stolarskich
- Koniec linii sztaplowania
- Odbiór z piły taśmowej
- Układanie/usuwanie przekładek przed lub po suszeniu

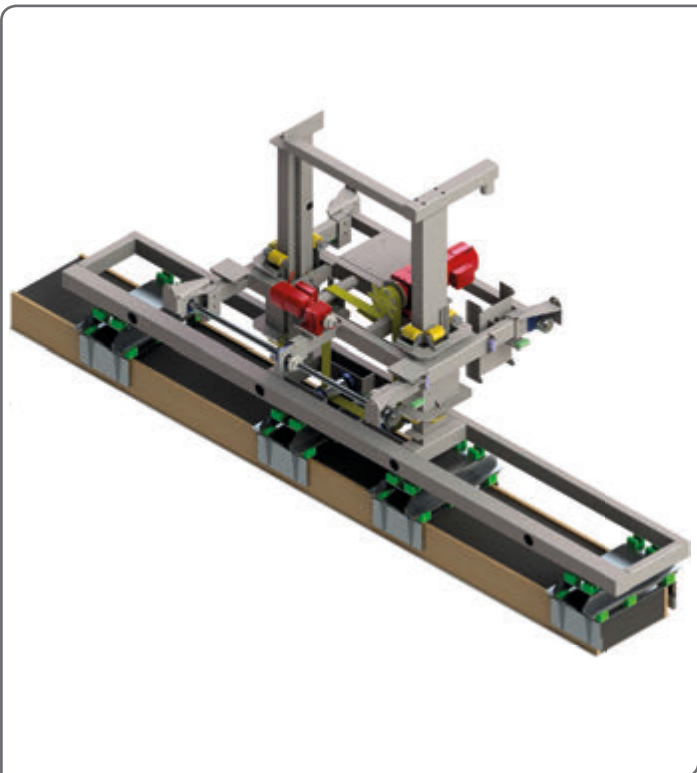
więcej opcji

- 2 osie poziome z zastosowaniem specjalnej konstrukcji mostu
- Pobieranie od pojedynczej deski do całej warstwy poprzez obrót chwytaka
- Konstrukcja teleskopowa dla małego prześwitu
- Obrót chwytaków 180°

**W zależności od długości i prędkości*



Specjalne



koncepcja

- Mając ponad 50-letnie doświadczenie oferujemy także nietypowe rozwiązania

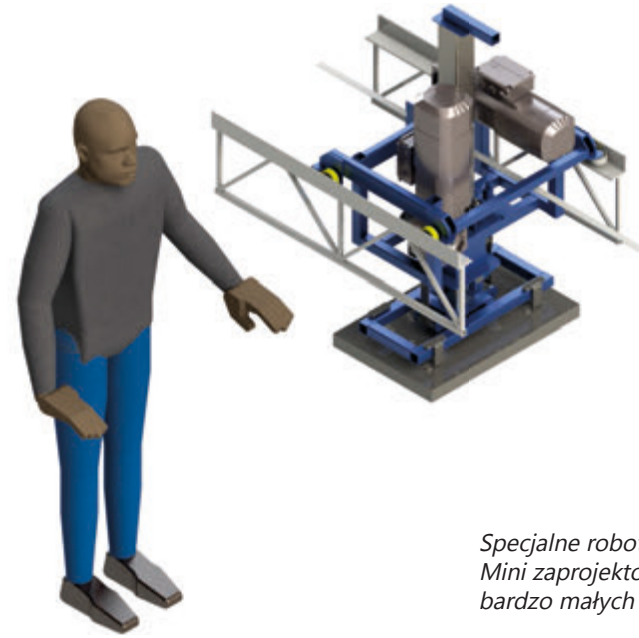
zastosowania

- Instalacje przeznaczone do podnoszenia, przemieszczania, stertowania, rozstertowania, odwracania, ... do każdej czynności
- Dostarczamy systemy dla udźwignów zarówno małych od 10 kg jak i dużych do 5000 kg

więcej opcji

- 2 osie poziome z zastosowaniem specjalnej konstrukcji mostu
- Obrót chwytaków 180°
- Sterowanie radiowe
- Konstrukcja teleskopowa dla małego prześwitu
- Pobieranie od pojedynczej deski do całej warstwy poprzez obrót chwytaka



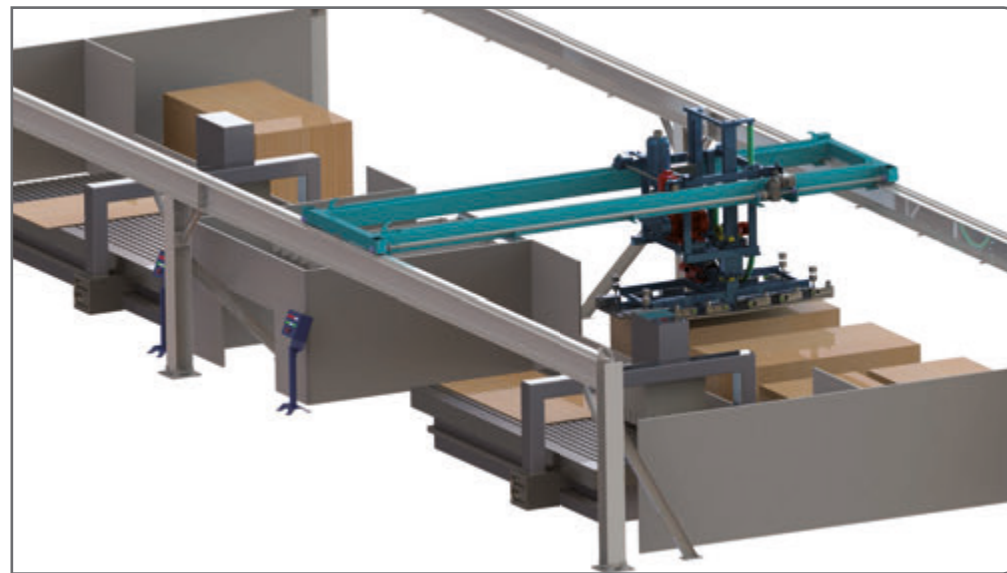
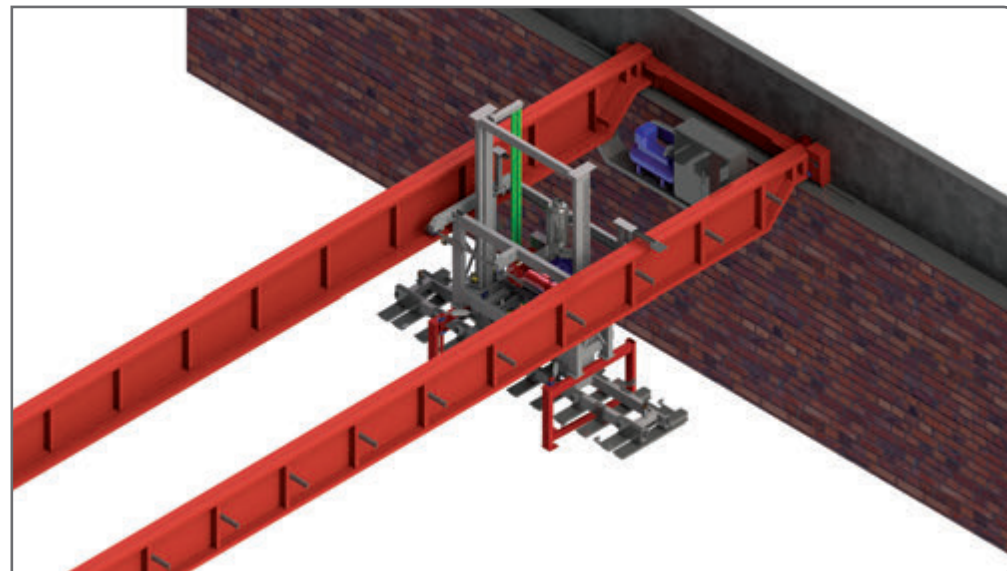


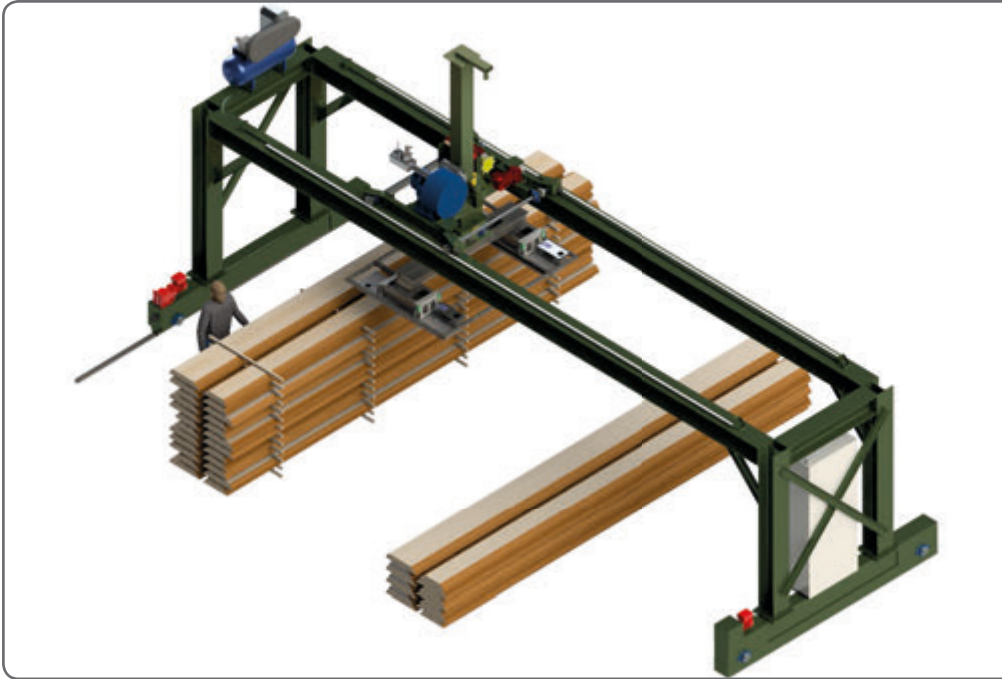
*Specjalne roboty portalowe
Mini zaprojektowane do
bardzo małych wyrobów*

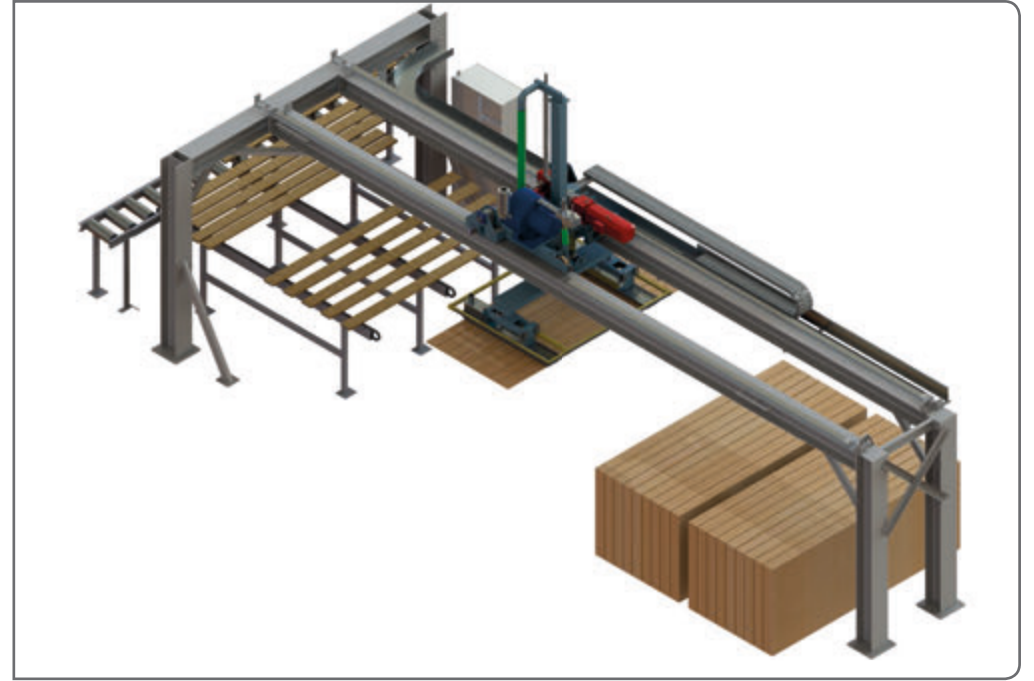


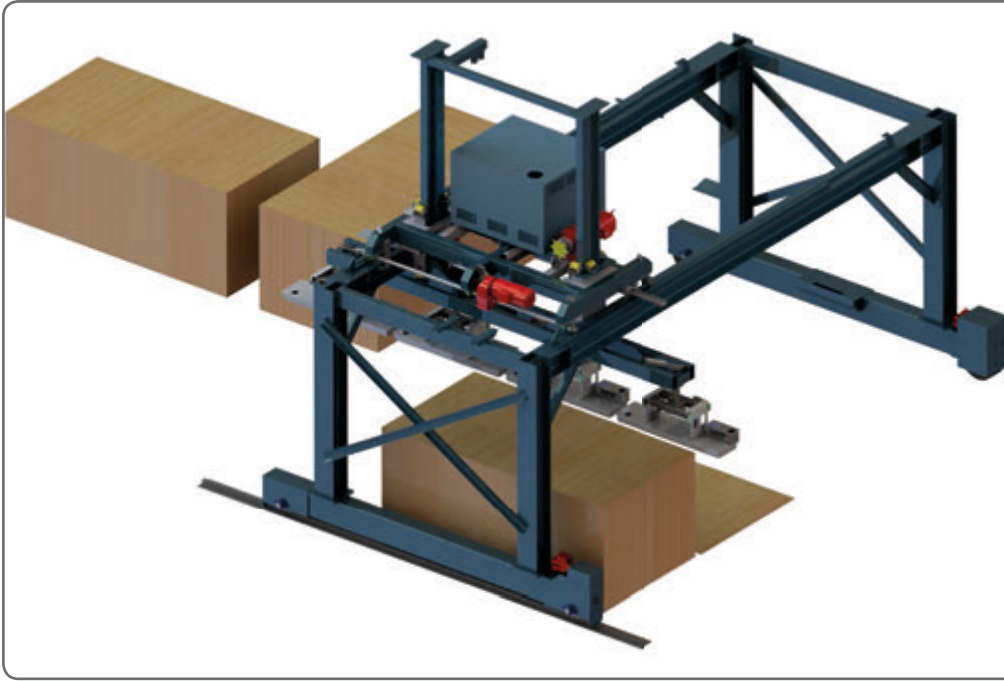
Przykłady zastosowań

Poniższe ilustracje pokazują, w jaki sposób **JOULIN**, światowy lider w branży drzewnej, może zwiększyć wydajność również w Państwa firmie.









JOULIN projektuje rozwiązania dla wszystkich systemów przenoszenia ręcznego.

Wieloletnie doświadczenie w chwytakach piankowych oraz projektowaniu strony mechanicznej pozwala na dostarczenie rozwiązania jak najbardziej dostosowanego do szczególnych potrzeb klienta.

Oferujemy produkt standardowy lub rozwiązanie w pełni dostosowane do specyficznych wymagań.

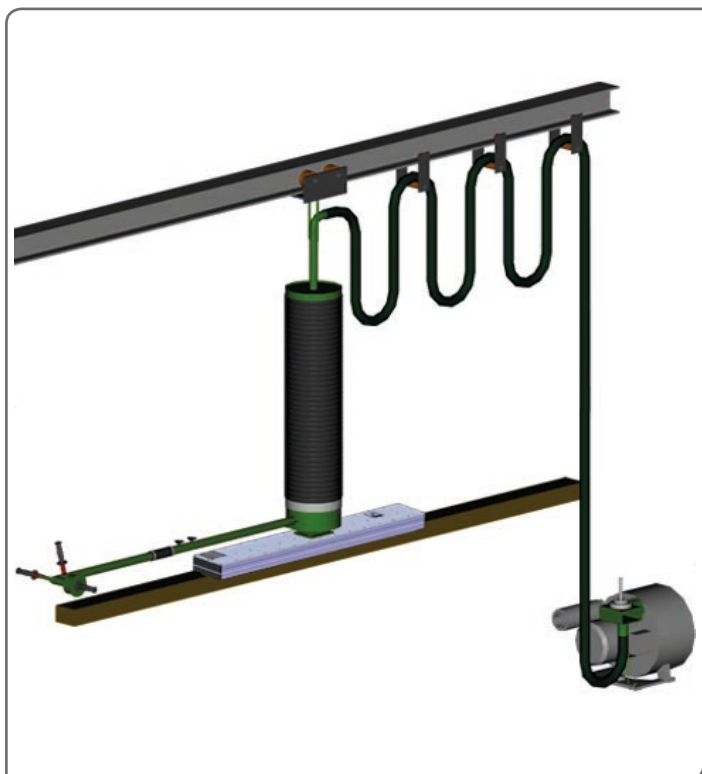
Tam, gdzie operator wymaga pomocy, **JOULIN** zawsze zaproponuje właściwe rozwiązanie.



Dla przykładu :

- ⇒ Podnoszenie warstw lub desek, drzwi z różnie umiejscowionymi otworami, klejonych warstwowo belek
- ⇒ Tarcicy prosto z traka, palet....
- ⇒ Obracanie w poziomie 360°
- ⇒ Przerzucanie z poziomu do pionu
- ⇒ Pokrycie dużej powierzchni dzięki 2 poziomym osiom

Technologia zaworów zwrotnych firmy **JOULIN** pozwala na podnoszenie nierównych powierzchni, produktów z łukami czy otworami. Nie ma konieczności regulacji w zależności od podnoszonego produktu. Niewrażliwy na pył.



koncepcja

- Skręcone i powyginane deski i warstwy
- Ekonomiczne rozwiązanie w porównaniu z robotami portalowymi do tarcicy

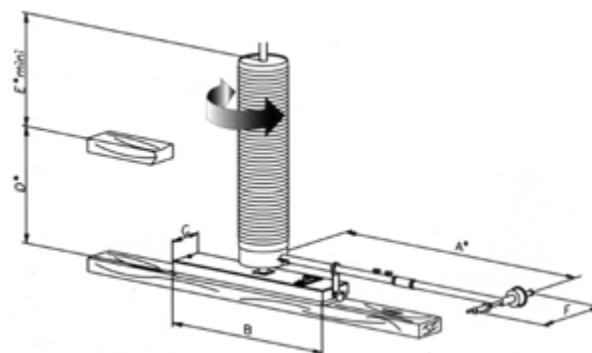
zastosowania

- Niewrażliwy na pył i gruz
- Bezpieczny i łatwy w obsłudze

łatwy do dostosowania

- Chwytnik próżniowy do paneli i innych produktów
- W razie potrzeby przełączniki elektryczne i zawory podłączone do skrzynki rozdzielczej
- Ręczne elektrozawory
- Dostępny w stali lub aluminium

Typ	Wydajność	A* min	A* max	B	C	D*	E*	F
Handyvac 100	100 kg (220 Lbs)	1560 mm (61.41 in)	2460 mm (96.85 in)	1430 mm (56.3 in)	170 mm (6.69 in)	1570 mm (61.81 in)	1130 mm (44.49 in)	550 mm (21.65 in)
						2000 mm (78.74 in)	1300 mm (44.49 in)	550 mm (21.65 in)
Handyvac 250	250 kg (551 Lbs)	1560 mm (64.41 in)	2460 mm (96.85 in)	1430 mm (56.3 in)	230 mm (9.06 in)	1570 mm (61.81 in)	1130 mm (44.49 in)	550 mm (21.65 in)
						2000 mm (78.74 in)	1300 mm (44.49 in)	550 mm (21.65 in)



* Inne wymiary dostępne na życzenie

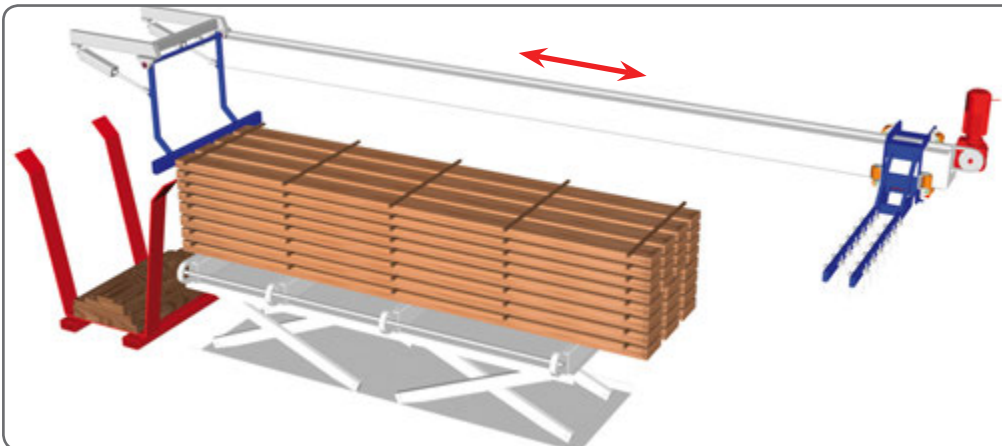
Przykłady zastosowań



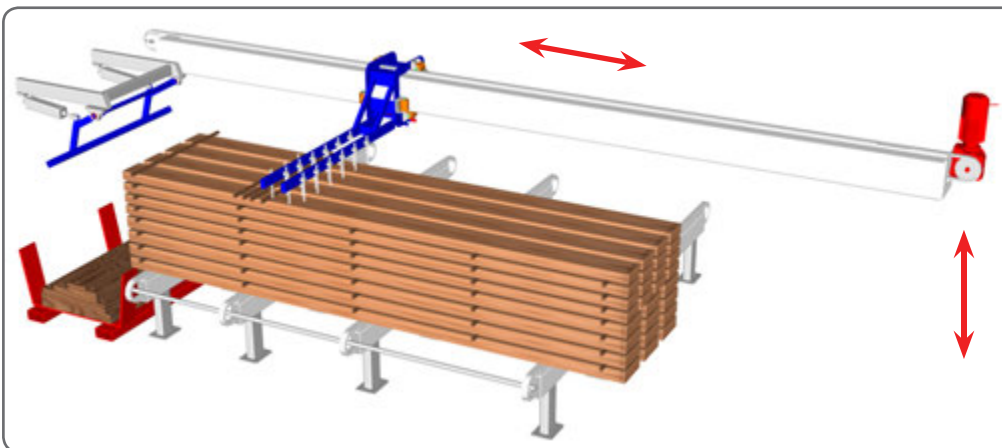


WYPOSAŻENIE, OPCJE

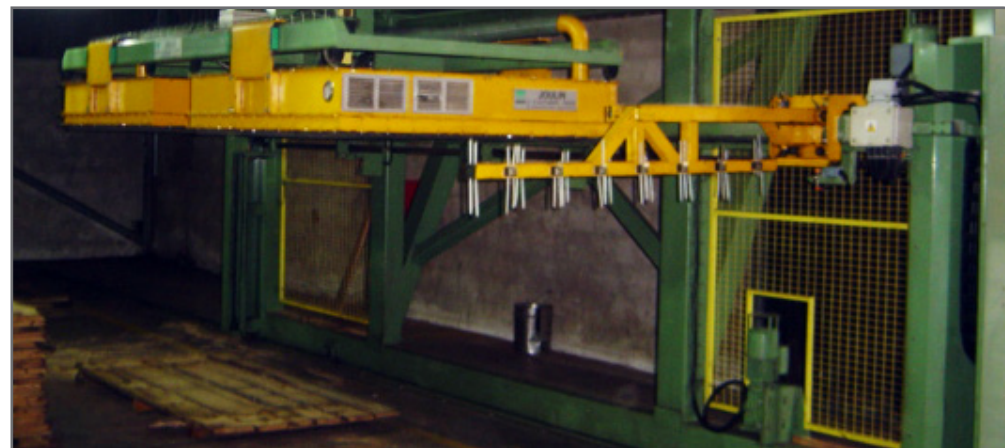
Metody usuwania przekładek

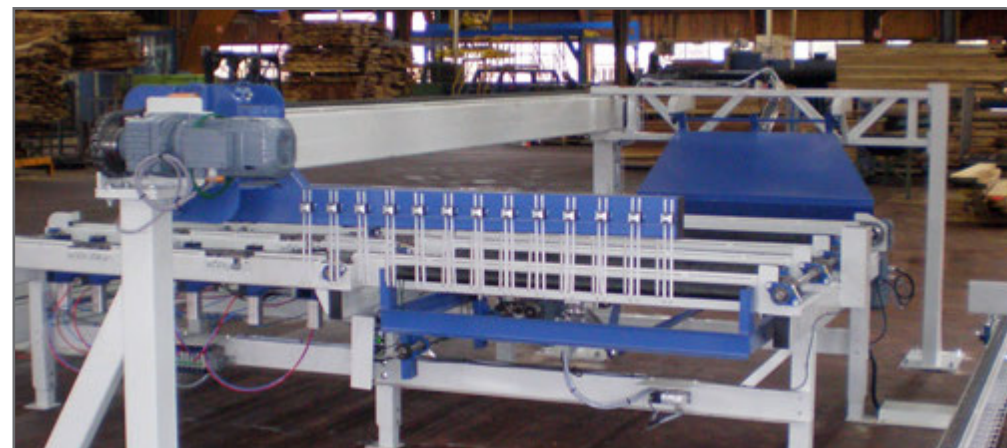
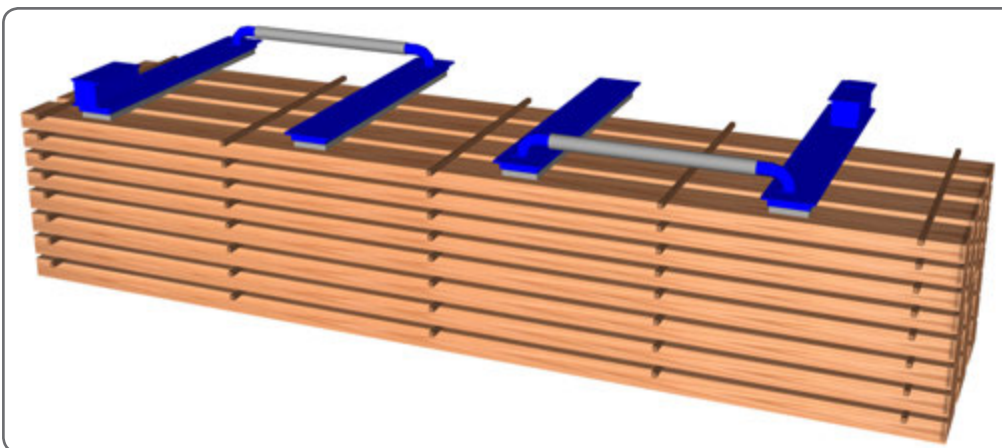


A : Podnoszony stół utrzymuje pakiet na ustalonej wysokości.
Szczotka zgarnia przekładki.

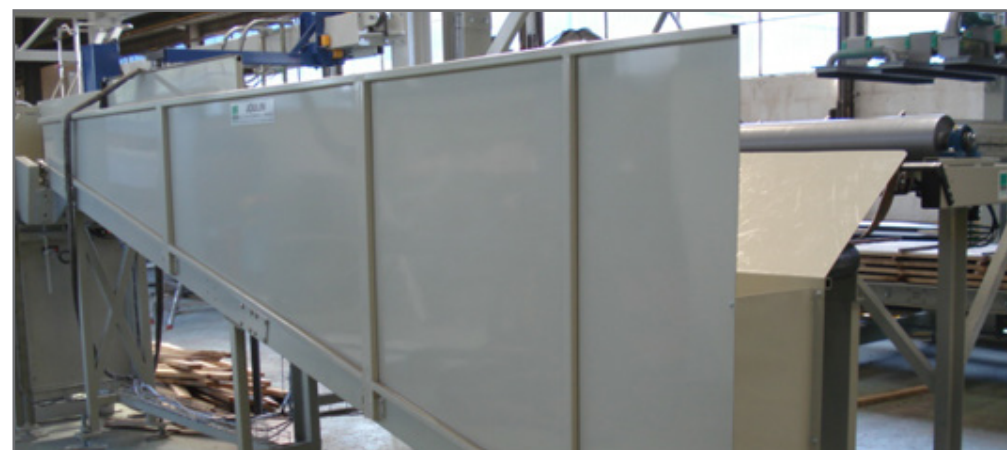
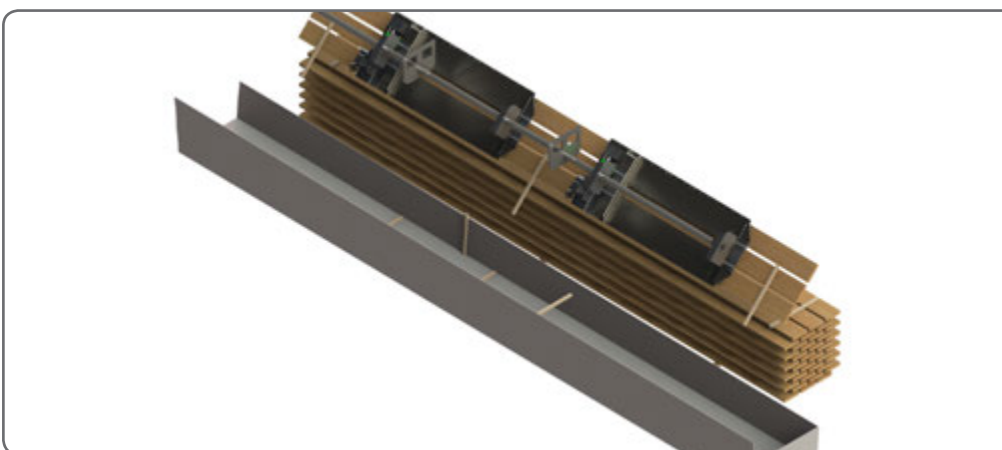


B : Szczotka ustawia się pionowo odpowiednio do wysokości pakietu.





C : Warstwa zostaje uniesiona wraz z przekładkami i umieszczona na podajniku. Przekładki zostają usunięte przez szczotkę na linii.



D : Jako wariant wersji trzeciej.

Chwytnik zostaje umieszczony między przekładkami i po uchwyceniu przechyla warstwę o 45° co pozwala na zsuwanie się przekładek na taśmę.

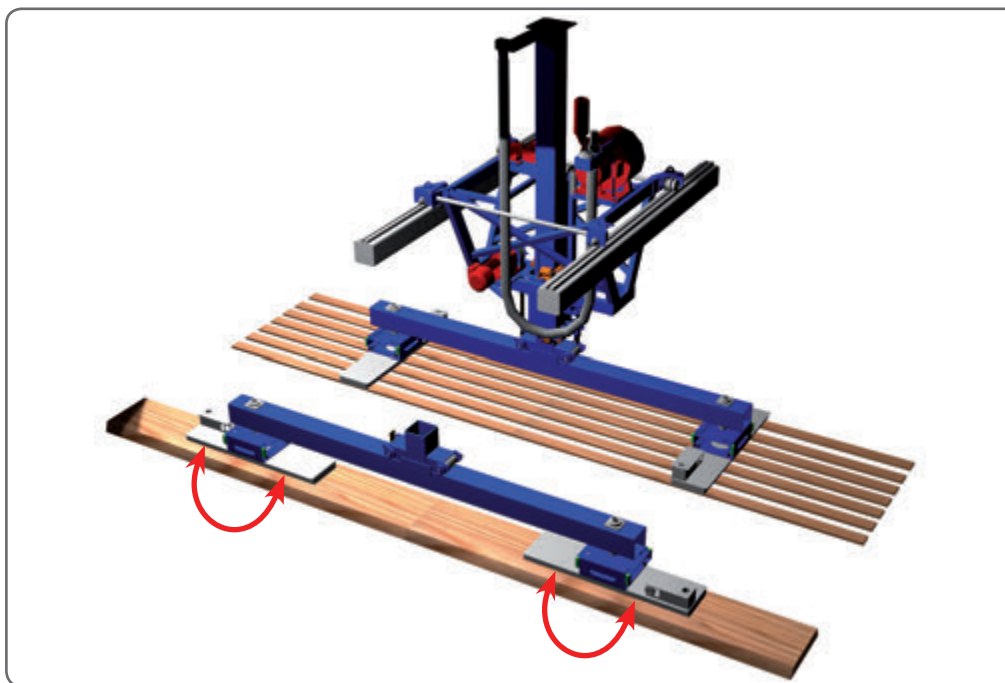
W manipulacji tarcicą mamy ponad 50-letnie doświadczenie i stąd znamy wiele sposobów jak manipulować przekładkami. Po ocenie sytuacji u klienta będziemy mogli zaproponować najbardziej odpowiednie rozwiązanie. Prosimy zatem o kontakt z nami.

Metody obracania desek lub warstw

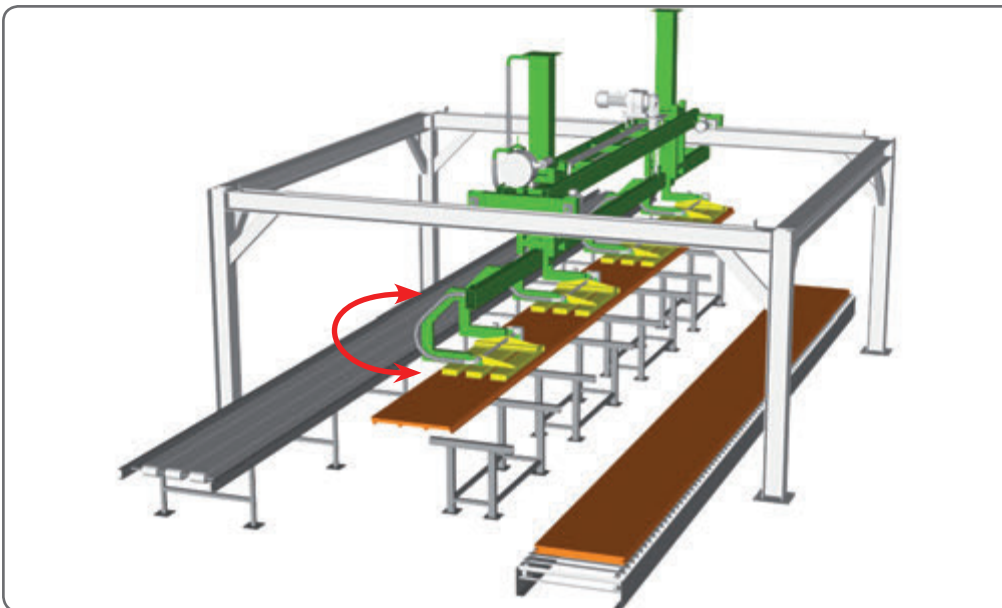
W roku 1969 **JOULIN** był pierwszą firmą oferującą technologię próżniową do manipulacji drewnem. I od tego czasu **JOULIN** jest wszechstronną i szybko reagującą firmą z ugruntowaną renomą na całym świecie.

Nasze chwytaki są dostępne zarówno w aluminium jak i stali, wykorzystują najlepsze komponenty i jako jedyne mogą obsłużyć wszystkie rodzaje drewna. Drewno porowate, rozdzielone, skręcone, deski, panele, belki, drzwi, produkty inżynierii drewna i opakowane wyroby z drewna, przekładki...

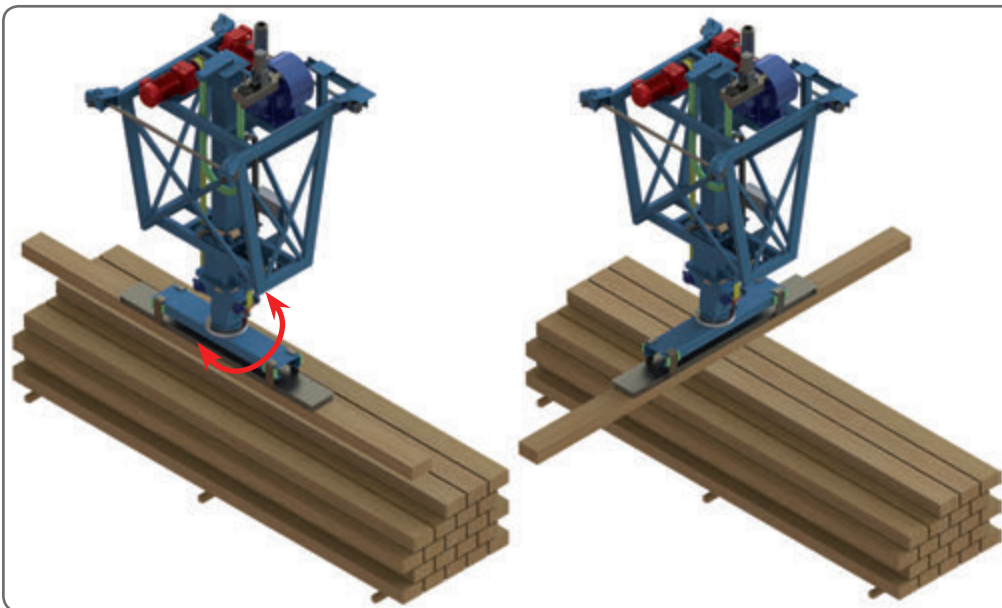
Manipulacja pełnych warstw, częściowych warstw oraz poszczególnych desek dzięki systemowi automatycznej regulacji zaworu.



A : Przetawienie z chwytu pojedynczej części przez obrót o 90 ° umożliwia zabranie pełnej warstwy.



B : Odwrócenie produktów dla kontroli lub postawienia na innym boku (90° lub 180°).

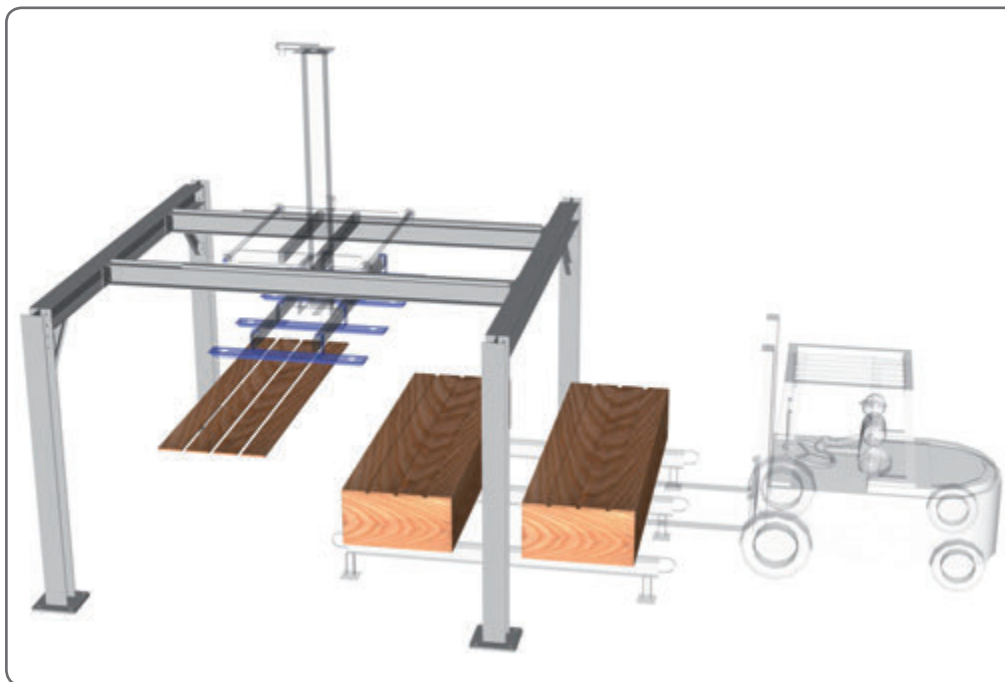


C : Obrót wyrobu w poziomie po jego uchwyceniu.

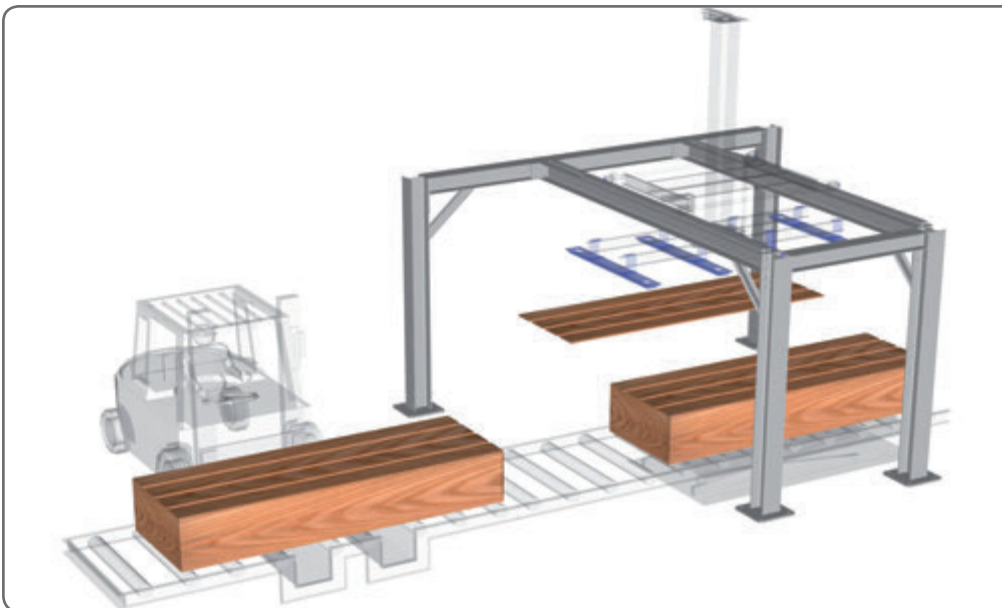
Dostępne konstrukcje

Idealne narzędzia do automatyzacji :

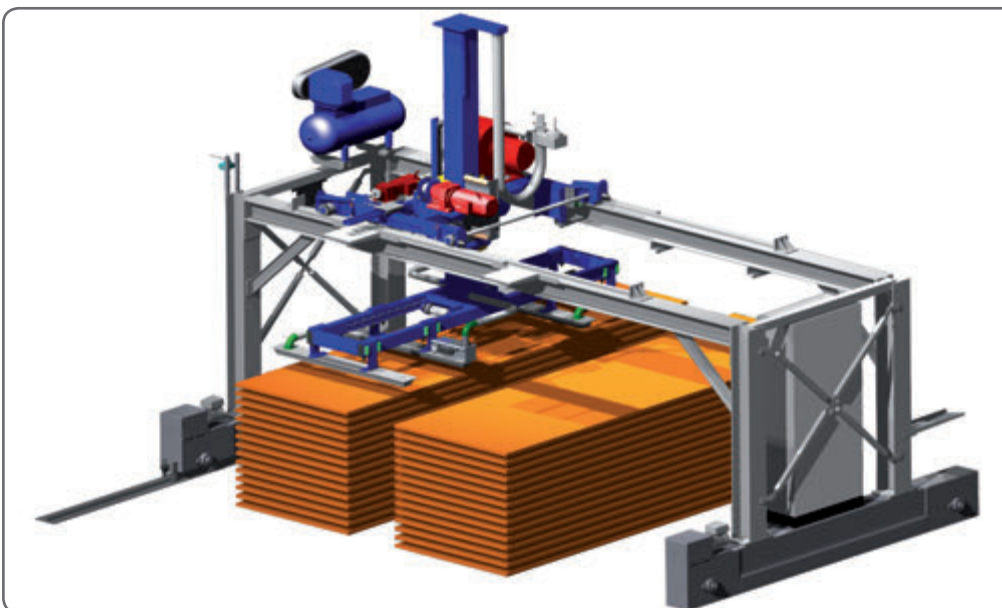
- Gwarantowana skuteczność
- Układanie/rozkładanie sztapli
- Automatyczne podawanie do linii produkcyjnych o dużych prędkościach (frezarki, wielopila, piły taśmowe, strugarki ...)
- Układanie/usuwanie przekładek
- Duży wybór maszyn dostosowanych do potrzeb
- Stały rozwój nowych konstrukcji maszyn
- Minimalna konserwacja



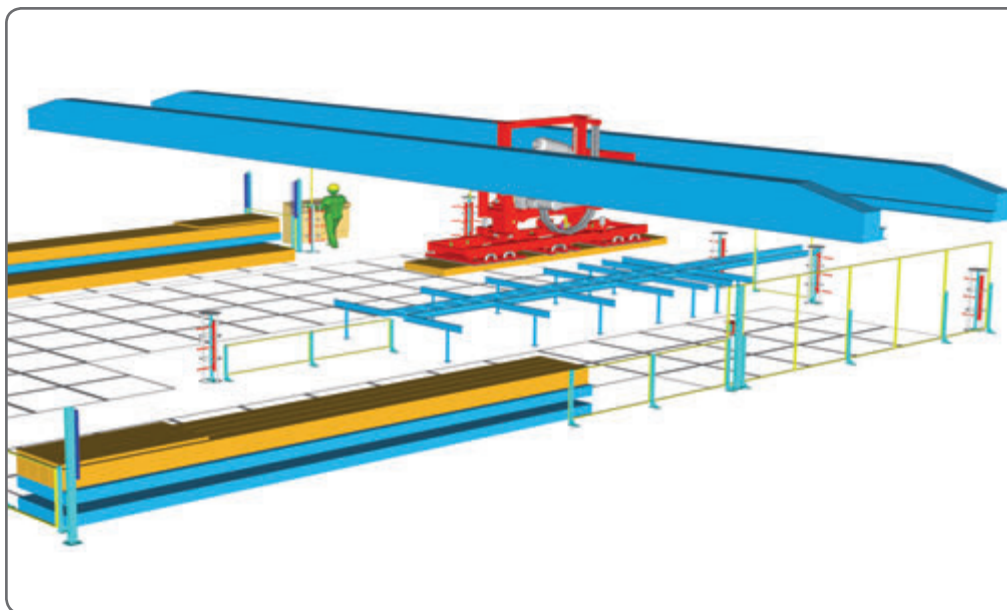
A : Szeroki rozstaw kolumn umożliwia podawanie szeroką stroną.



B : Dla podawania po długości wystarczy wąski rozstaw kolumn.



C : Mobilna jednostka chwytająca poruszająca się na ruchomej ramie umieszczonej na podłożu



D : Mobilna jednostka chwytająca poruszająca się na ruchomej ramie zamocowanej na ścianie lub suficie.

Dostępnych jest wiele różnych konfiguracji ram. **JOULIN** oferuje maszyny posiadające do 5 osi z możliwością pokrycia pełnej przestrzeni roboczej podłogi.

PEŁNY WYBÓR SYSTEMÓW PODNOSZENIA DREWNA

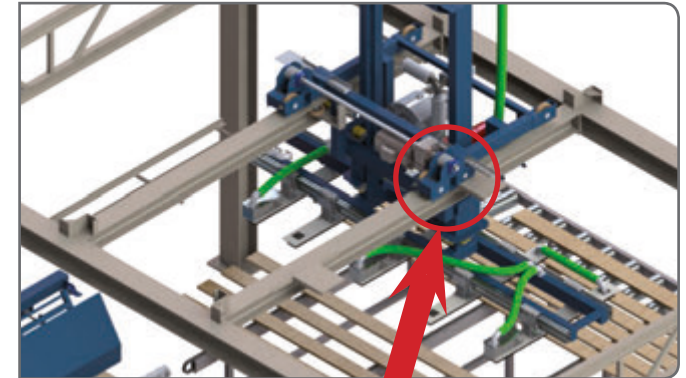
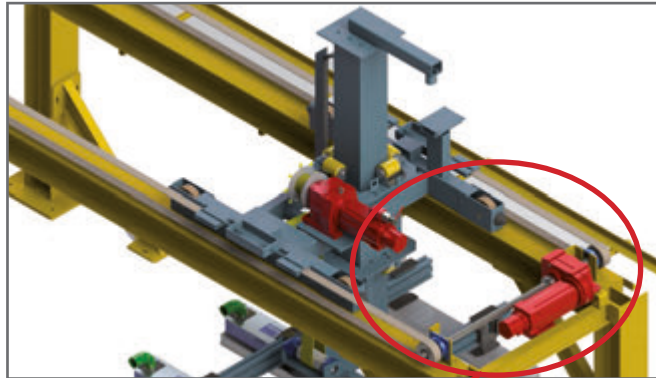
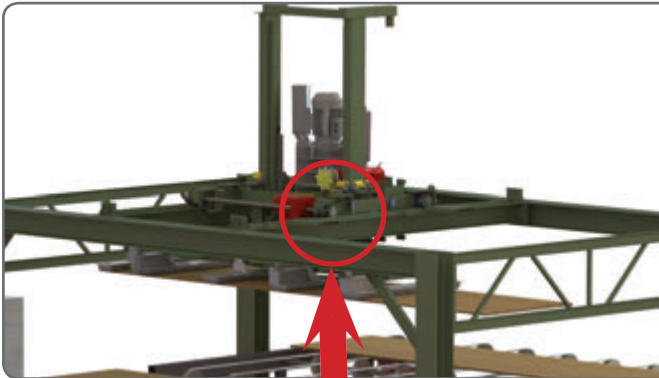
JOULIN zawsze oferuje odpowiedni projekt manipulacji, bez względu na to, czy będzie to system ręczny czy w pełni zautomatyzowany. O wszystko zatroszczymy się jako jedyny dostawca.

W 1969 Joulin był pierwszą firmą oferującą technologię próżniową do manipulacji drewnem dla małych i dużych. Joulin jest wszechstronną i szybko reagującą firmą z ugruntowaną pozycją na całym świecie.



Joulin - Metody przenoszenia

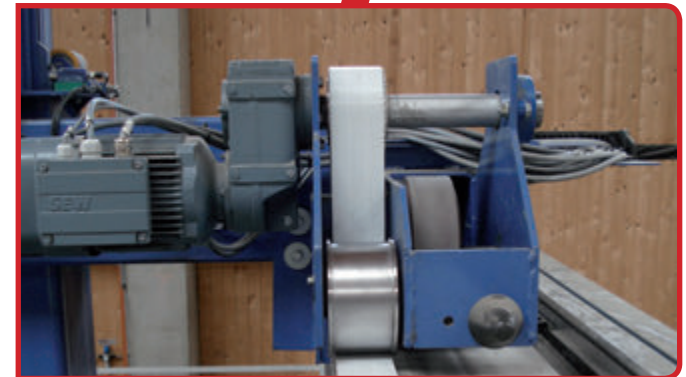
JOULIN wykorzystuje najlepsze technologie przenoszenia i podnoszenia przystosowane do wszystkich zastosowań i potrzeb. Szczycimy się wykorzystaniem wysokiej jakości komponentów od uznanych producentów.



Wersja S : Zębatka na ramie i 2 mniejsze koła zębate napędzane przez silnik poruszający się na ramie maszyny.



Wersja E : Pasek rozrządu z silnikiem zamocowanym na stałe na ramie.



Wersja C : Pasek rozrządu z ruchomym silnikiem zamocowanym na ramie maszyny.

Jak sterowane jest urządzenie Joulin

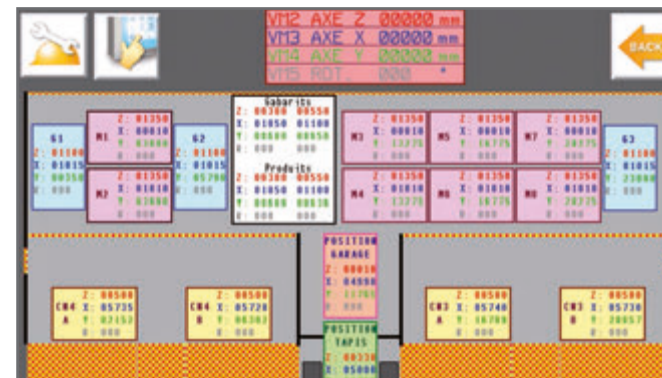
Ekran dotykowy **Smart Control** zapewnia łatwe i przyjazne sterowanie. To pozwala na optymalizację i dostosowanie prędkości, przyspieszenia, pozycji i dodatkowych parametrów systemu.



Przykład z regulacją położenia przez Smart Control.



Można łatwo sprawdzić i zmienić prędkości wszystkich silników...



... lub zmodyfikować położenia maszyny, itd.

Sterowanie radiowe zapewnia swobodę operatorowi.



Przykład prostego sterowania radiowego

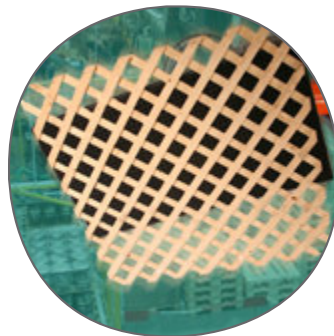


Przykład zaawansowanego sterowania radiowego

Opatentowany Wave System™

Opatentowany przez **JOULIN'S**, sekwencyjny sposób obsługi zaworów pozwala naszym chwytakom być w pełni energooszczędnymi, przy zachowaniu wysokiej odporności na zabrudzenia i szybkie ruchy robocze.

Zastosowanie Wave System **JOULIN** może dać do 50% oszczędności energii!



GripTech™ Software

Oprogramowanie GripTech **JOULIN'S** zostało stworzone na gruncie naszej bogatej bazy danych i od ponad 50 lat rozwijanych produktów. To prawnie zastrzeżone oprogramowanie zawiera w sobie poziom wartości i wiedzy nie mających sobie równych w branży.

GripTech oferuje szybki projekt i szybką dostawę.



Twój Projekt



Znana marka światowa

JOULIN jest jedynym dostawcą chwytaków piankowych projektowanych i produkowanych w dwóch zakładach produkcyjnych i projektowych. Produkcja i wysyłka zawsze z tego samego miejsca.



Produkcja

JOULIN wykorzystuje najbardziej nowoczesny sprzęt CNC i oprogramowanie CAD 3D. Moce produkcyjne naszych zakładów w USA i Europie oznaczają wysoką jakość i szybkie terminy dostaw.

CHWYTAKI PRÓŻNIOWE

Technologia

Kontekst :

- Ten sam chwytak manipuluje produkty porowate, skręcone, formowane i perforowane produkty
- Nasze chwytaki manipulują produktami zbyt skomplikowanymi dla manipulatorów z przyssawkami
- Brak konieczności regulacji w zależności od podnoszonego produktu

Zasada :

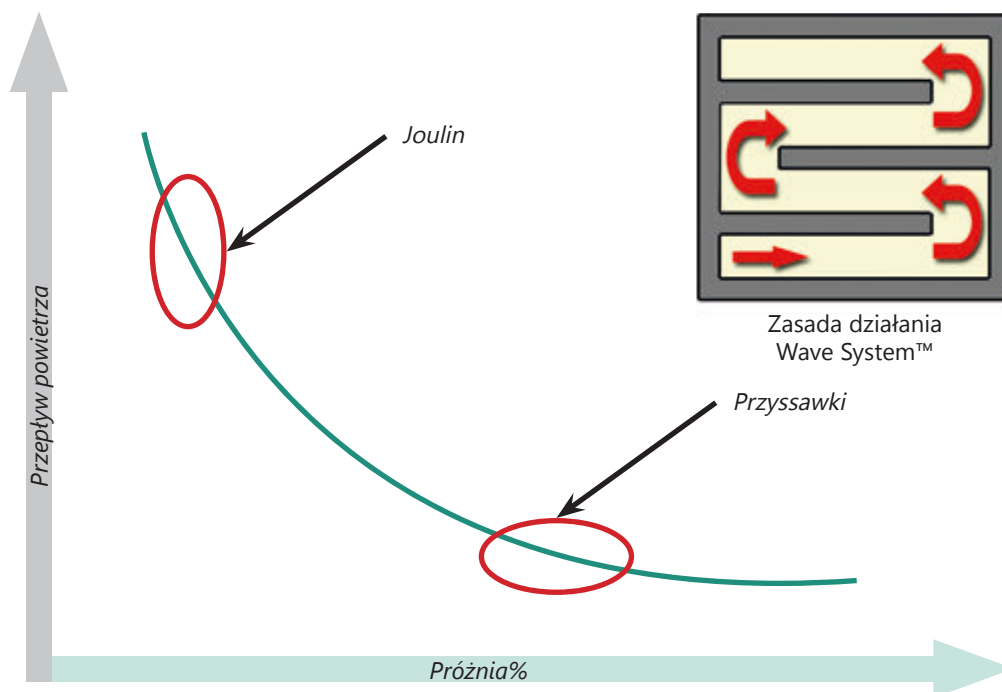
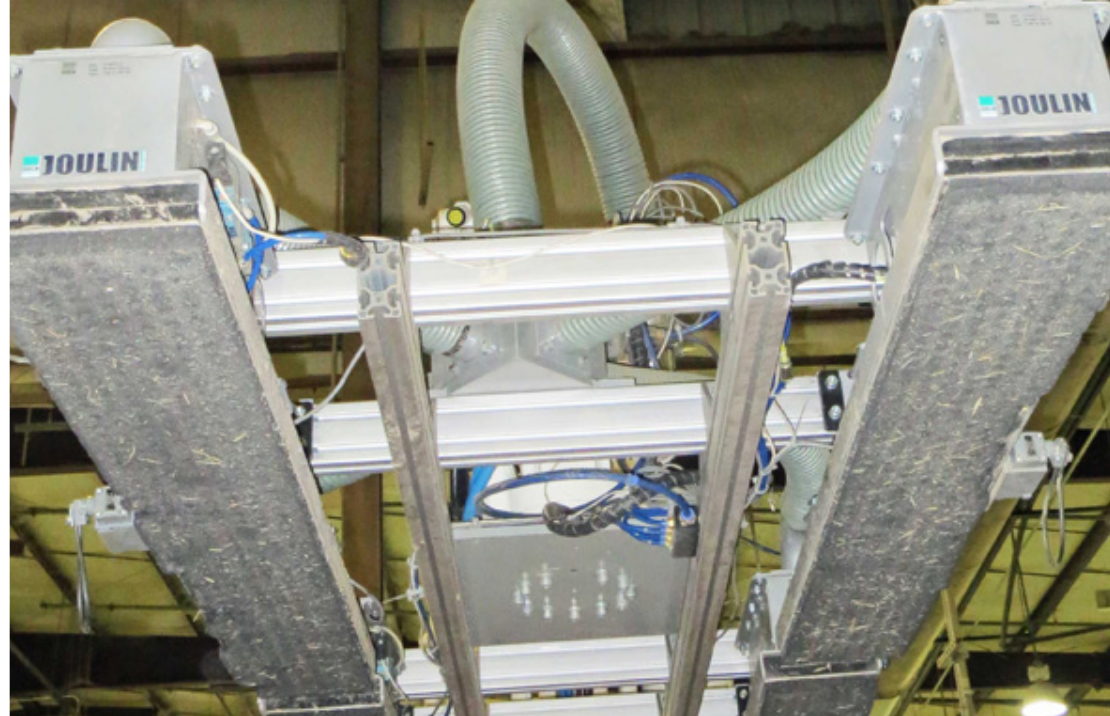
- Mata piankowa automatycznie dopasowuje się i uszczelnia przepływ powietrza / podciśnienia
- Większy przepływ powietrza kompensuje wyciek (patrz niżej)
- Automatycznie regulowane zawory zamykają się tam, gdzie nie ma produktów, pozostałe zawory są aktywne
- Nie jest wymagana regulacja przy zmienianu produktów, palet i przekładek.

Parametry są ustawialne w celu zwiększenia wydajności chwytaka :

- Regulacja zaworu (Typ VG) lub kalibrowane regulacji przysłony (Typ PG)
- Uszczelnienie piankowe może być regulowane poprzez wybór materiału, grubości i średnic otworów
- Strefy odbioru od pojedynczej do wielokrotnej
- Odpowiedni dobór generatora próżni zapewnia kontrolę przepływu powietrza i poziom próżni

Wykorzystując wiele patentów, w tym Wave System™ i GripTech™, chwytaki JOULIN są najbardziej niezawodne :

- Chwytaki JOULIN szybko zamykają kolejne zawory zwrotne oszczędzając do 50% kosztów energii
- Zastosowano mniejszą ilość wrażliwych zaworów, co przy użyciu tej samej energii oznacza większą wydajność i mniejsze problemy z konserwacją
- Chwytkom nie szkodzi pył, trociny, piasek, wilgoć, itd. ...
- Nie są potrzebne filtry
- Regulowana czułość zaworu prowadzi do przedłużenia żywotności podkładu piankowego i zwiększa wydajność



LUMBER GRIPPER

Foam Vacuum Gripper

koncepcja

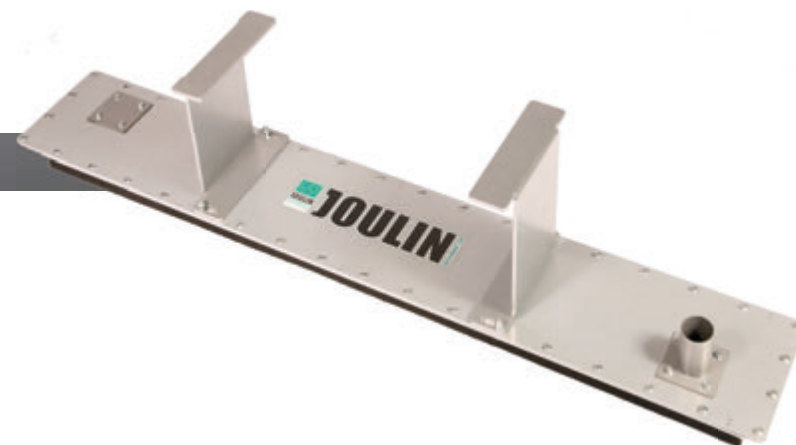
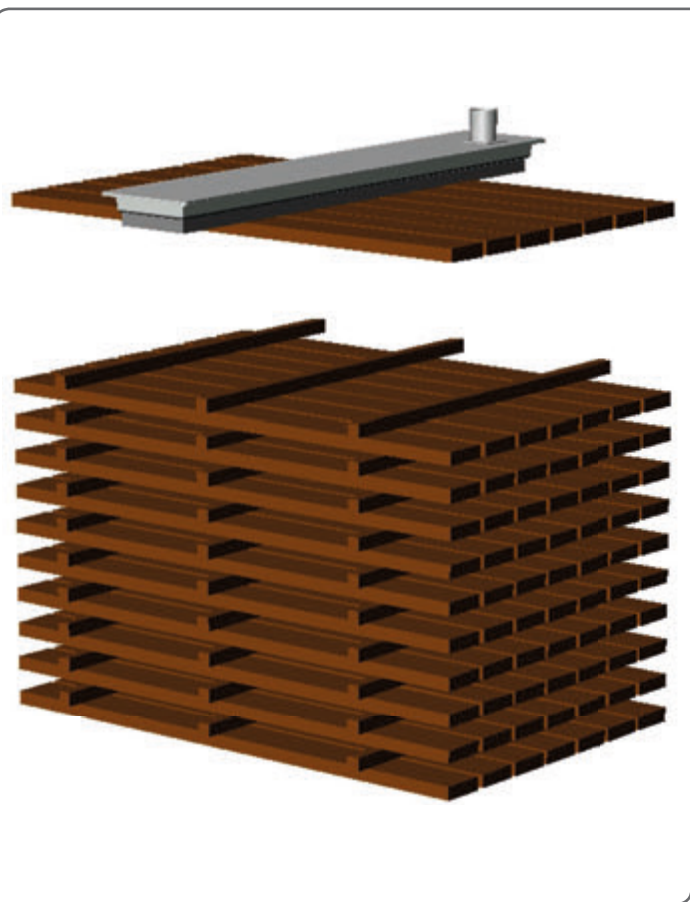
- Unikalna konstrukcja
- Światowy lider w przemyśle drzewnym
- Pianka dostosowana do sposobu użycia
- Chwyta nierówne powierzchnie
- Siła chwytania pozostaje stała zarówno dla pojedynczych części jak i całych warstw

korzyści

- Oszczędność do 50% z systemem «Wave System»™ (wewnętrzny zawór zwrotny)
- Łatwa i szybka wymiana pianki
- Niskie koszty utrzymania
- Niewrażliwy na kurz
- Filtr nie jest wymagany

łatwy do dostosowania

- Łatwy i tani w produkcji nawet jeśli trzeba go dopasować do potrzeb klienta
- Dostępnych jest wiele opcji
- Regulowany udźwig za pomocą zaworów zwrotnych
- Kompletna rama do umocowania chwytaka
- Krótki czas realizacji



3 kroki do właściwej instalacji

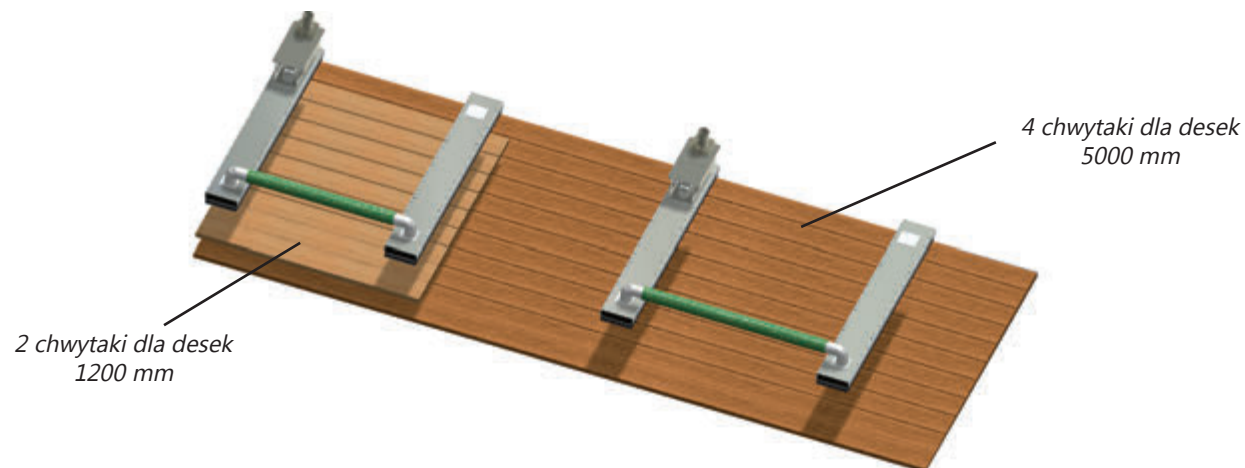


Opcje dostępne dla tych chwytaków:

- Dostępna wersja PG (port odmierzony)
- Odwracacz przepływu do szybkiego opuszczania (produkty lekkie, przekładki)
- Przedmuchiwanie (produkty lekkie, przekładki)
- Płaskie, wypukłe lub elastyczne dodatki
- Wyrzutniki (zwężka Venturiego)
- Kompletna rama do umocowania chwytaka

Po pierwsze - pozycja chwytaka:

- Ilość chwytaków zależy od pozycji i długości desek

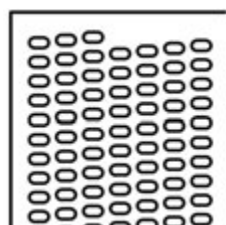


Po drugie - jakiego rodzaju chwytaka użyć:

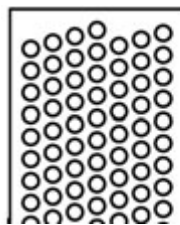
- Każdy zakład branży drzewnej ma własne uwarunkowania
- Istnieją różne wewnętrzne i zewnętrzne konstrukcje chwytaka dostosowane do potrzeb:
 - Zewnętrzne: Korpusy chwytaków są wykonane z różnych materiałów i tak zaprojektowane, aby dopasować się do środowiska pracy.
 - * Flush (krawędzie płaskie): Najczęściej spotykany. Dostępny w wersji stalowej lub aluminiowej.
 - * Pan (krawędzie zagięte): Zalecany w tartakach i przemyśle paletowym oraz tam, gdzie istnieją ekstremalne warunki. Obwodowy kołnierz tworzy bardzo solidną i bezpieczną konstrukcję w przypadku zderzenia.
 - Wewnętrzne: Wszystkie są wyposażone w Joulin «Wave System»™ dla oszczędności energii, nie są wrażliwe na pył i wilgoć.

Po trzecie - udźwig:

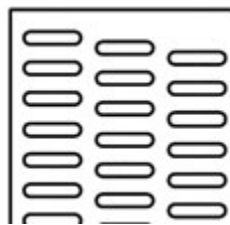
- Gdy znamy specyfikację tarcicy, dobierzemy ilość chwytaków i przygotujemy projekt
- Dostępne są różne wzory materiałów piankowych oraz rozmiary otworów.



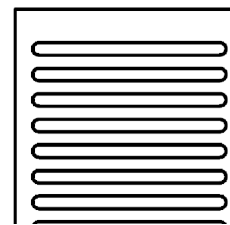
P15



P21



P40



P45



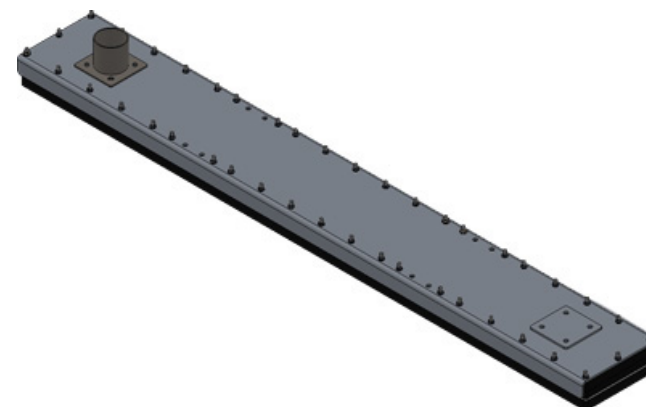
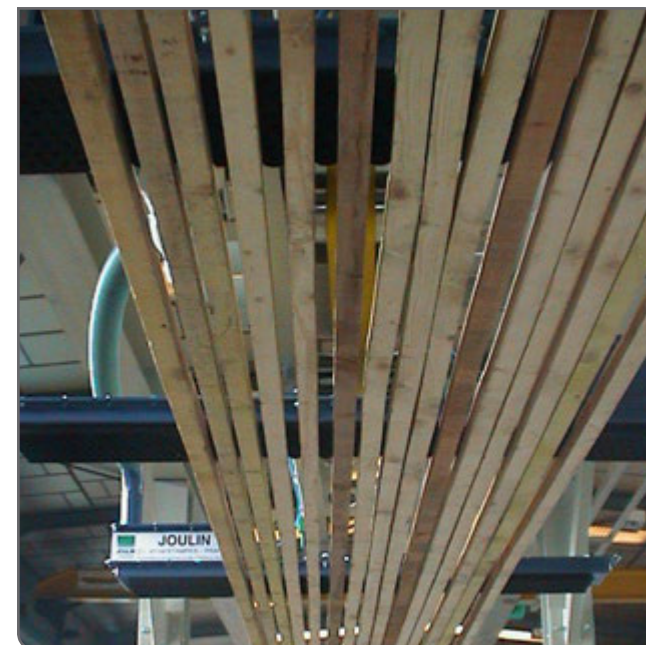
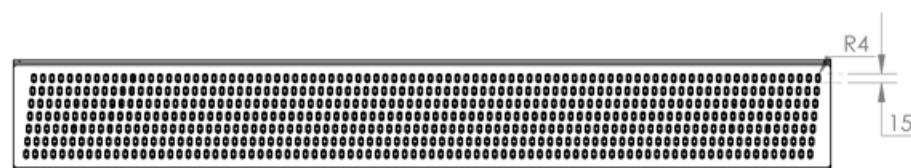
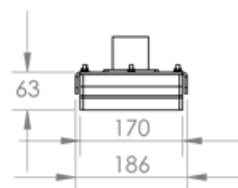
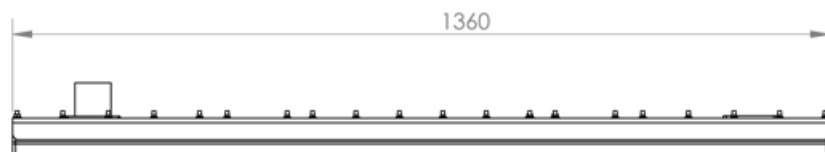
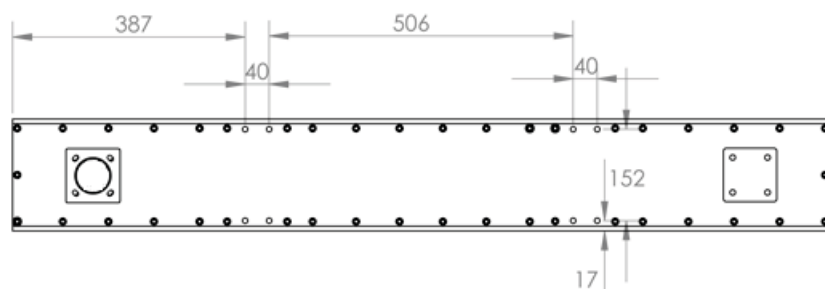
P50

Jaki jest rodzaj:

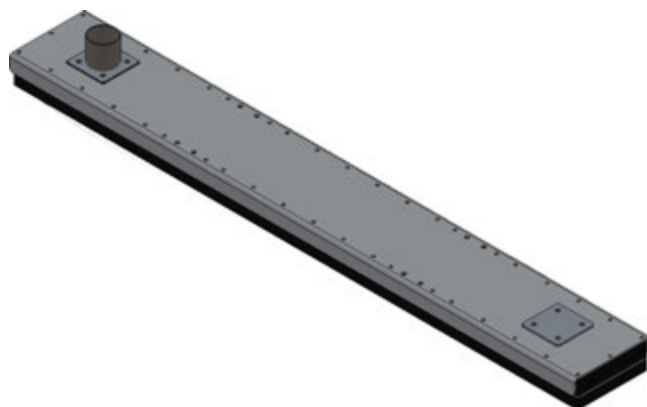
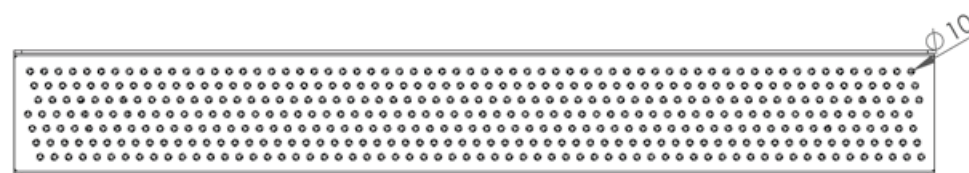
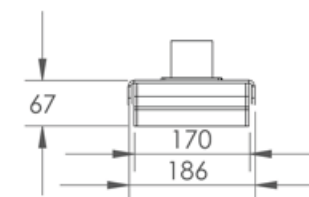
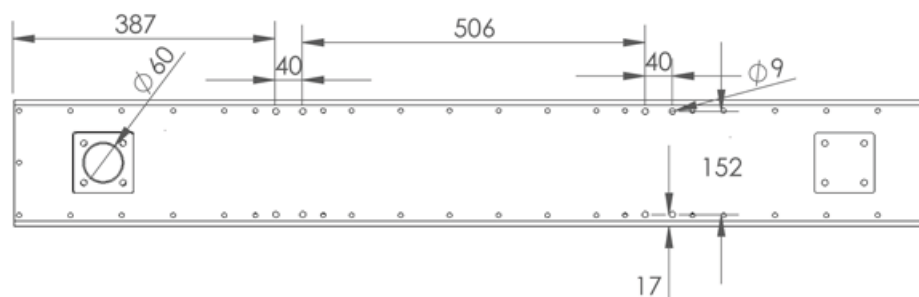
- Typowo przemysłowe: surowa tarcica lub panele
- Specjalnych wymagań: ciężkie konstrukcje dla nadwymiarowych belek lub ekstremalnych warunków instalacji.

Rodzaj	Opis	Min szerokość	Styl
Typowo przemysłowe	VG616	25	Flush
Typowo przemysłowe	VG441	40	Flush
Typowo przemysłowe	VG252	50	Flush
Specjalnych wymagań	VG99	45	Pan
Specjalnych wymagań	VG29	80	Pan
Specjalnych wymagań	VG27	70	Pan

VG616

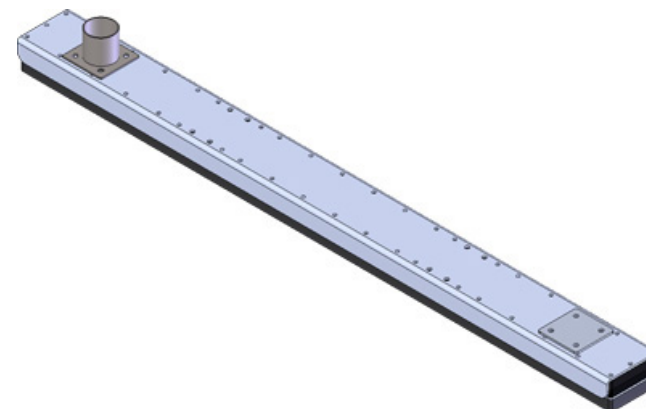
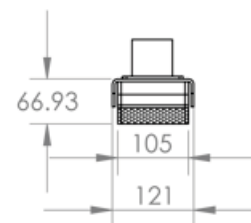
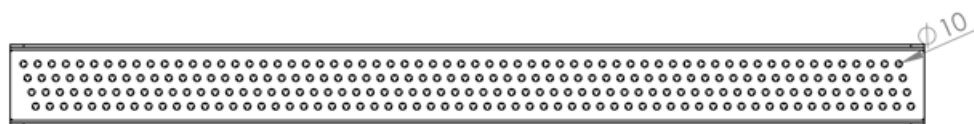
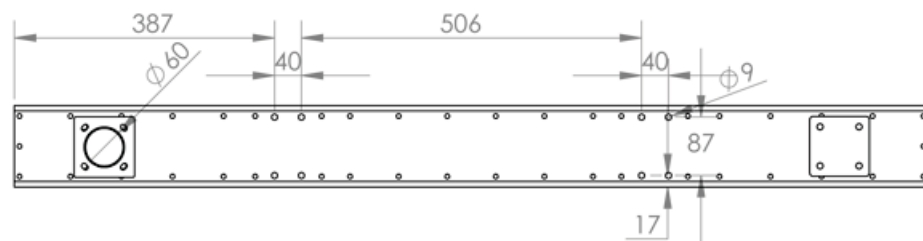


Rodzaj	Opis	Min szerokość	Styl
Typowo przemysłowe	VG616	25	Flush

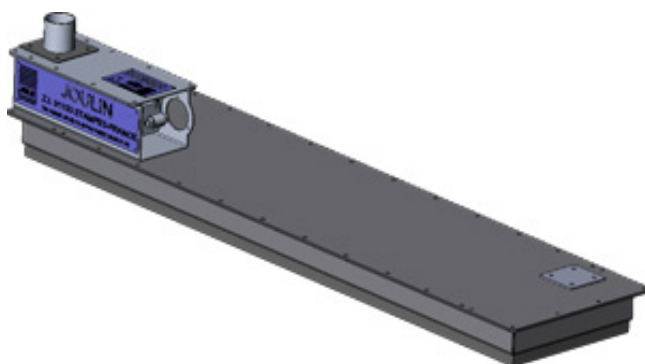
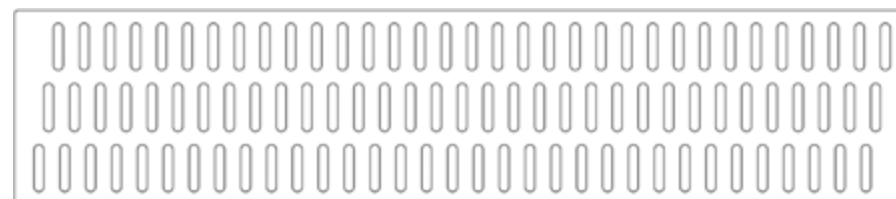
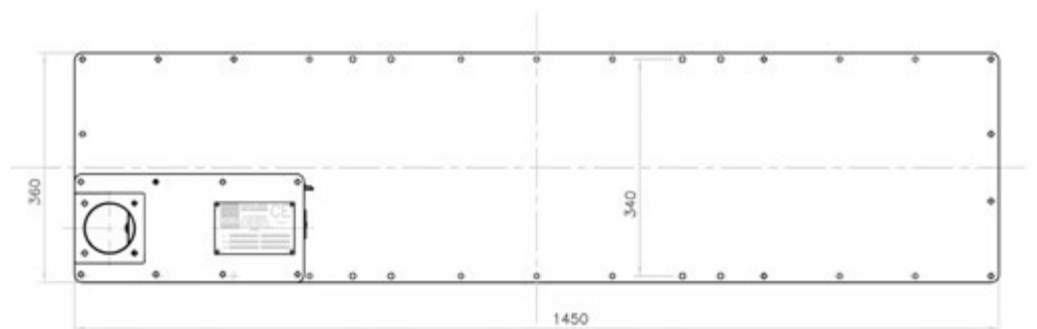


Rodzaj	Opis	Min szerokość	Styl
Typowo przemysłowe	VG441	40	Flush

VG252

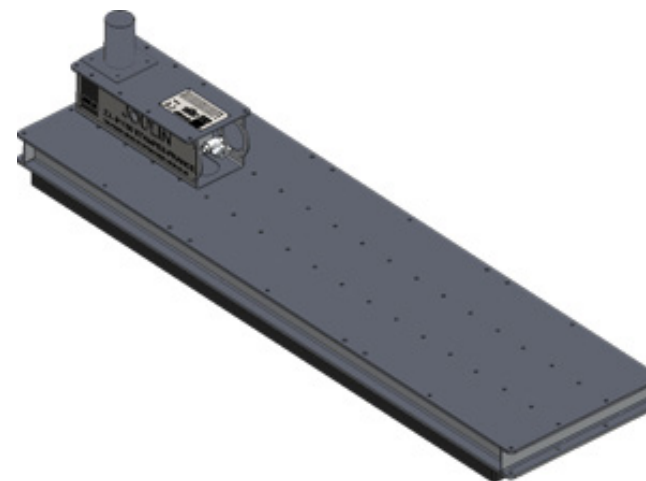
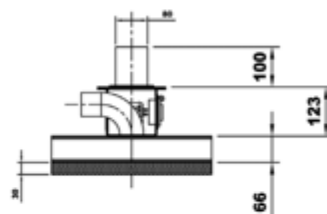
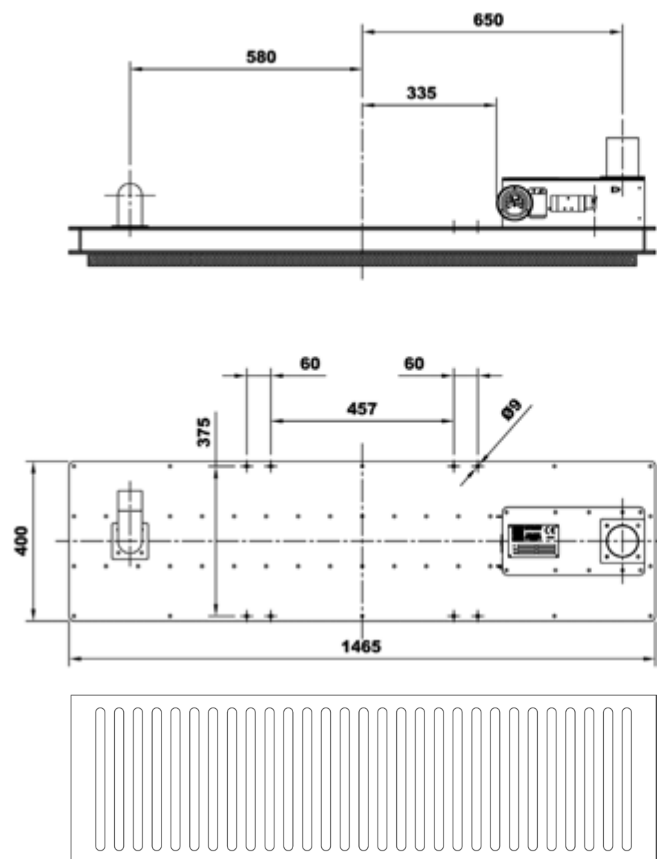


Rodzaj	Opis	Min szerokość	Styl
Typowo przemysłowe	VG252	50	Flush



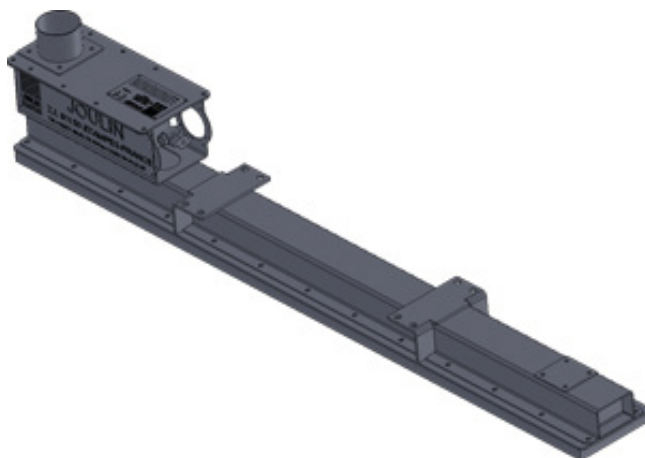
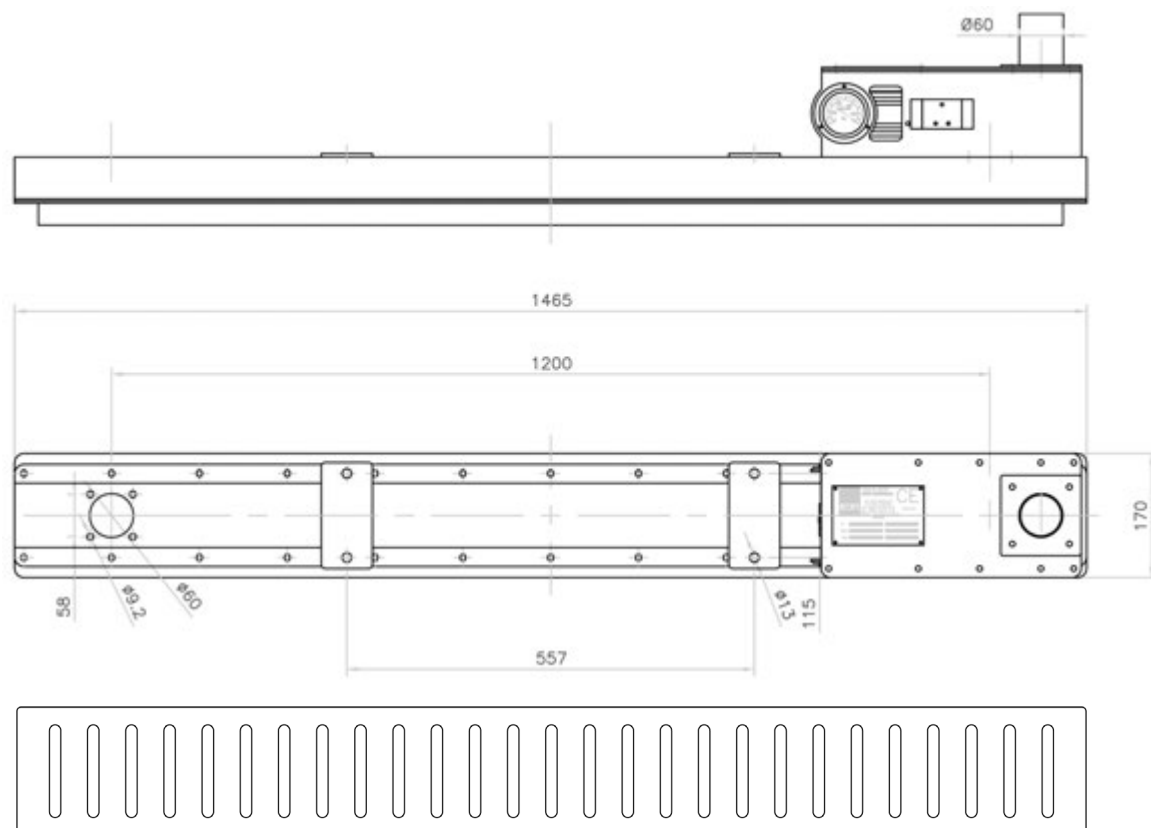
Rodzaj	Opis	Min szerokość	Styl
Specjalnych wymagań	VG99	45	Pan

VG29



Rodzaj	Opis	Min szerokość	Styl
Specjalnych wymagań	VG29	80	Pan

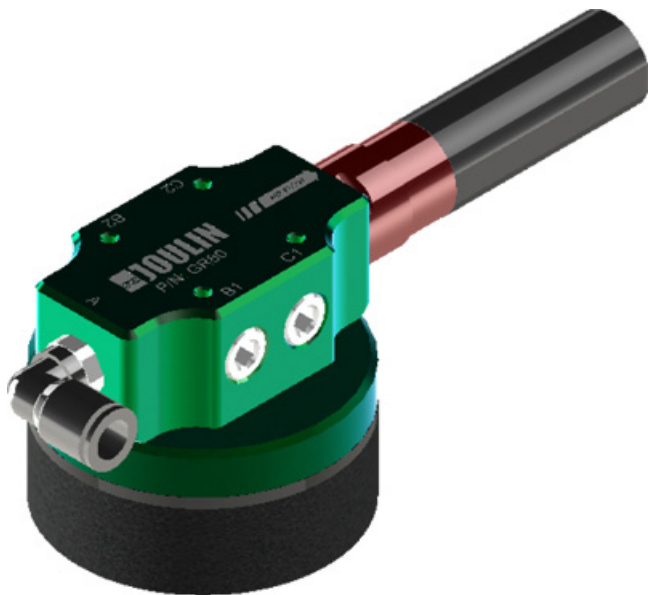
VG27



Rodzaj	Opis	Min szerokość	Styl
Specjalnych wymagań	VG27	70	Pan

FLEXIGRIP

Foam Vacuum Gripper



koncepcja

- Pianki próżniowe w formie "kubków" do odbioru szorstkich, nierównych powierzchni
- Modułowa konstrukcja pozwalająca na szybkie przestawienie do zmiany produktu
- Łatwa integracja z istniejącym wyposażeniem

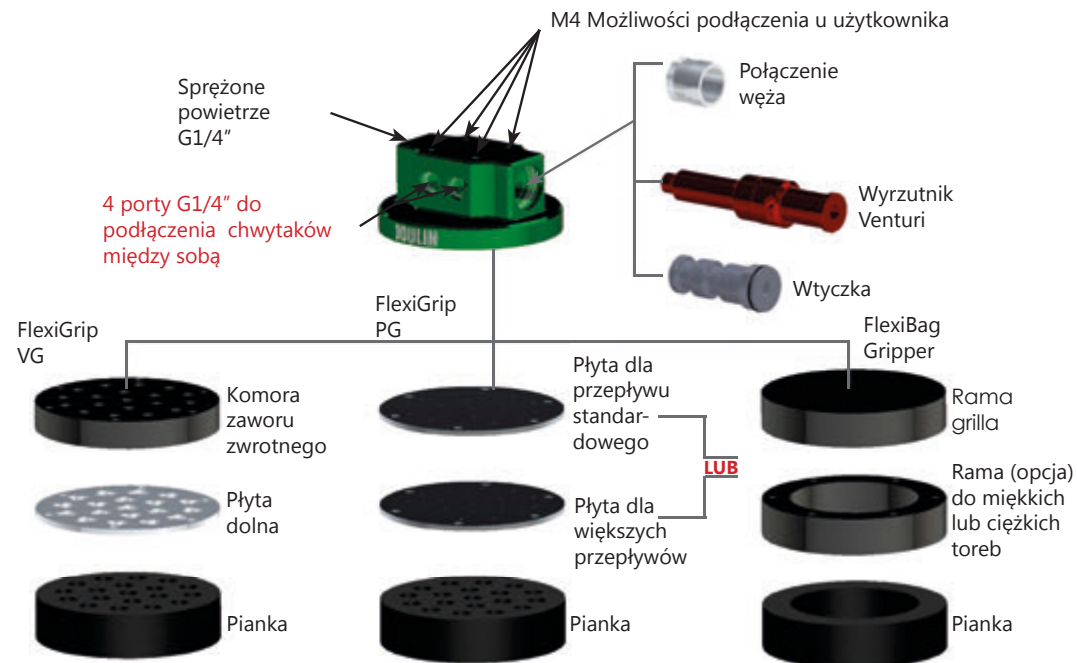
korzyści

- Może być zasilany przez wewnętrzny kartridż albo generator podciśnienia
- Zespół chwytaków może dzielić wspólne źródło podciśnienia w celu zmniejszenia zużycia energii
- Mogą być podnoszone szorstkie, porowate, skręcone i nierówne powierzchnie oraz torby

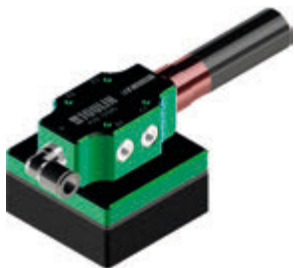
łatwy do dostosowania

- (4) otwory gwintowane M4 na górze chwytaka dla ułatwienia montażu
- Szybkozłączka 10mm, wąż ciśnieniowy lub zewnętrzne źródła próżni
- Opatentowany przez Joulin Wave System™ pozwala zaoszczędzić do 50% energii





GR80



GS80



GR100



GS120

Ciężnienie: 6 bar - 87 psi		Siła trzymająca N(Lbs)*			Dane techniczne			Części wymienne	
		20% próżni	40% próżni	60% próżni	Zużycie powietrza NI / s (min)	Maksymalny przepływ NI / s (min)	Ciężar kg (kg)	Mata piankowa	Generator próżni
FG-GR80-REG-2ST	Nie porowaty ... jak stal	23 (5)	41 (9)	58 (12.7)	1.75 (3.71)	3.3 (6.99)	0.4 (0.88)	FGRF80	IM
	Semi-porowaty ... jak drewno	20 (4.4)	30 (6.6)	41 (9)					
	Porowaty ... jak tekstura	17 (3.7)	24 (5.2)	33 (7.2)					
FG-GS80-REG-2ST	Nie porowaty ... jak stal	30 (6.6)	52 (11.4)	74 (16.3)	1.75 (3.71)	3.3 (6.99)	0.5 (1.10)	FGF80.80	IM
	Semi-porowaty ... jak drewno	26 (5.7)	39 (8.6)	52 (11.4)					
	Porowaty ... jak tekstura	22 (4.8)	31 (6.8)	41 (9)					
FG-GR100-REG-2ST	Nie porowaty ... jak stal	43 (9.5)	76 (16.7)	114 (25.1)	1.75 (3.71)	3.3 (6.99)	PG : 0.5 (1.10) VG : 0.6 (1.32)	FGR100	IM
	Semi-porowaty ... jak drewno	38 (8.3)	49 (10.8)	65 (14.3)					
	Porowaty ... jak tekstura	32 (7)	49 (10.8)	65 (14.3)					
FG-GS120-REG-2ST	Nie porowaty ... jak stal	80 (17.6)	140 (30.8)	210 (46.2)	1.75 (3.71)	3.3 (6.99)	PG : 0.8 (1.76) VG : 1.0 (2.20)	FGF120.120	IM
	Semi-porowaty ... jak drewno	70 (15.4)	90 (19.8)	120 (26.4)					
	Porowaty ... jak tekstura	60 (13.2)	90 (19.8)	120 (26.4)					

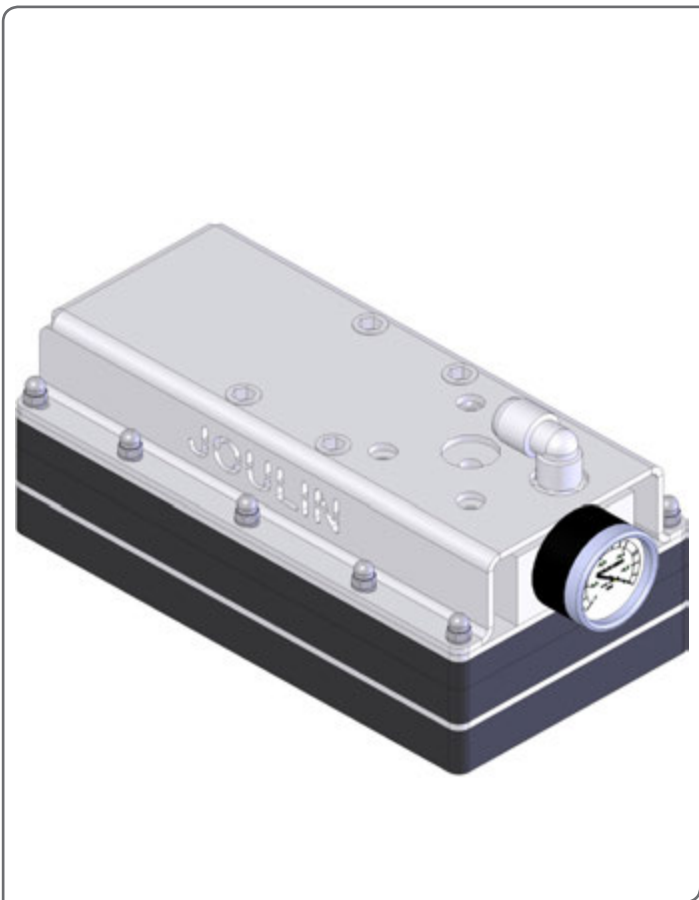
Pokrycie 80% jest zalecane do chwytaków PG

*pełne pokrycie, stosowany współczynnik bezpieczeństwa 1,5

VG : niezależne zawory w każdym otworze

PLUG&PICK

Foam Vacuum Gripper



koncepcja

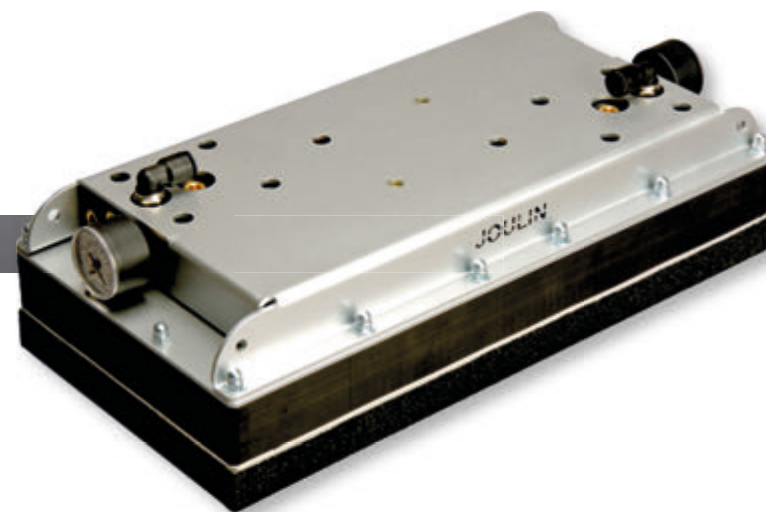
- Moc chwytania pozostaje stała, bez względu na to czy jest to pojedynczy element czy cała warstwa
- Przełączanie między produktami, do przekładek czy palet bez konieczności przestawiania
- Wytrzymałe i odporne na pył

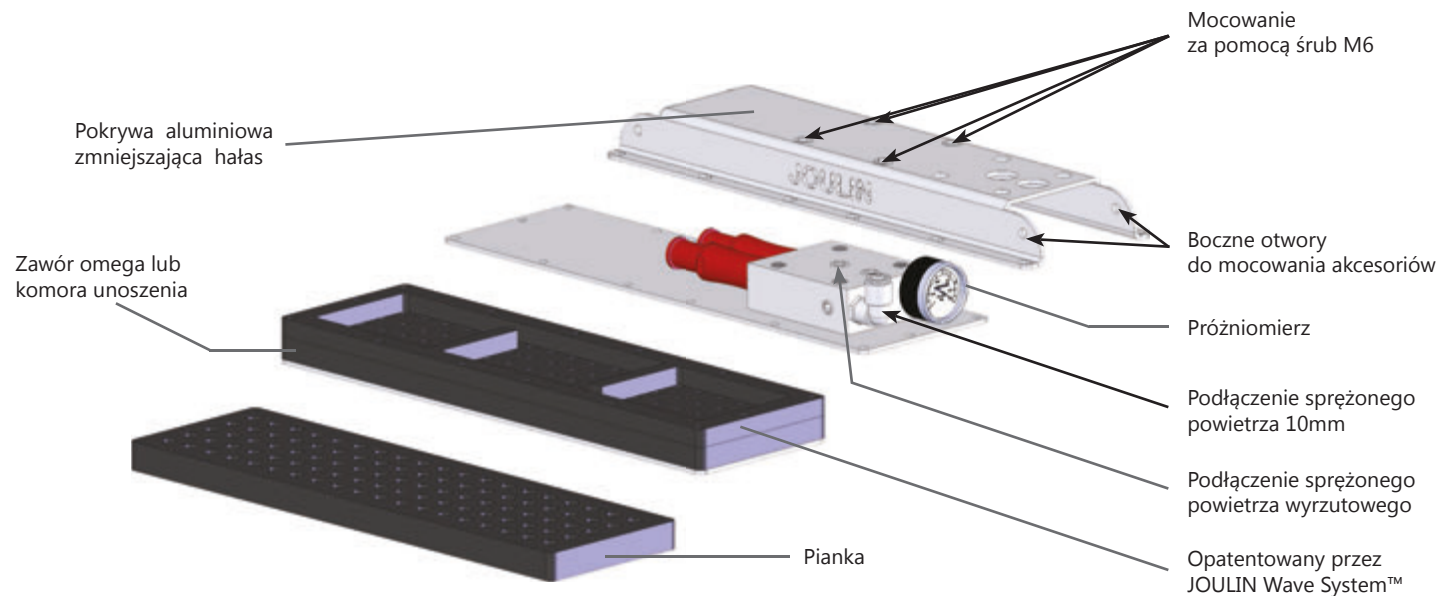
korzyści

- Specjalne wykonanie krawędzi dla zastosowań typu «umieść opakowanie w kartonie»
- Projekty niestandardowe dostępne dla określonych zastosowań
- Jednostki są autonomiczne

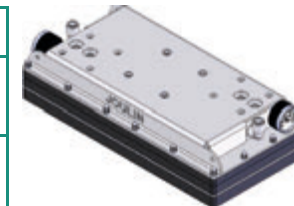
łatwy do dostosowania

- Szybkie podłączenie sprężonego powietrza 10mm
- Dostosowanie do istniejącego systemu mis lub pomp
- Opatentowany system Joulin Wave pozwala zaoszczędzić do 50% energii

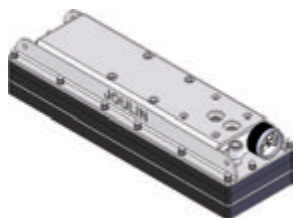




PP120x230



PP200x400



PP120x400



PP160x600

Ciśnienie: 6 bar - 87 psi		Siła trzymająca N(Lbs)*			Dane techniczne			Części wymienne	
		20% próżni	40% próżni	60% próżni	Zużycie powietrza NI / s (min)	Maksymalny przepływ NI / s (min)	Ciężar kg (kg)	Mata piankowa	Generator próżni
PP-VG 120x230 -3ST	Nie porowaty ... jak stal	140 (30.8)	270 (59.4)	400 (88)	1.75 (3.71)	6 (12.7)	2.3 (5.07)	PPF120.230 /20	PPMS
	Semi-porowaty ... jak drewno	130 (28.6)	210 (46.2)	250 (55)					
	Porowaty ... jak tekstura	115 (25.3)	200 (44)	230 (50.6)					
PP-VG 120x400 -3STX2	Nie porowaty ... jak stal	290 (63.8)	570 (125.4)	850 (187)	3.5 (7.42)	12 (25.4)	3.55 (7.83)	PPF120.400 /20	PPMD
	Semi-porowaty ... jak drewno	250 (55)	340 (74.8)	470 (103.4)					
	Porowaty ... jak tekstura	190 (41.8)	290 (63.8)	400 (88)					
PP-VG 200x400 -3STX4	Nie porowaty ... jak stal	640 (140.8)	1170 (257.4)	1420 (312.4)	7 (14.84)	24 (50.8)	6.15 (13.56)	PPF200.400 /20	2xPPMD
	Semi-porowaty ... jak drewno	360 (79.2)	500 (110)	650 (143)					
	Porowaty ... jak tekstura	300 (66)	490 (107.8)	650 (143)					
PP-VG 160x600 -3STX4	Nie porowaty ... jak stal	768 (168.9)	1404 (308.8)	1704 (374.8)	7 (14.84)	24 (50.8)	7.2 (15.87)	PPF160.600 /20	2xPPMD
	Semi-porowaty ... jak drewno	432 (95)	600 (132)	780 (171.6)					
	Porowaty ... jak tekstura	360 (79)	588 (129)	780 (171.6)					

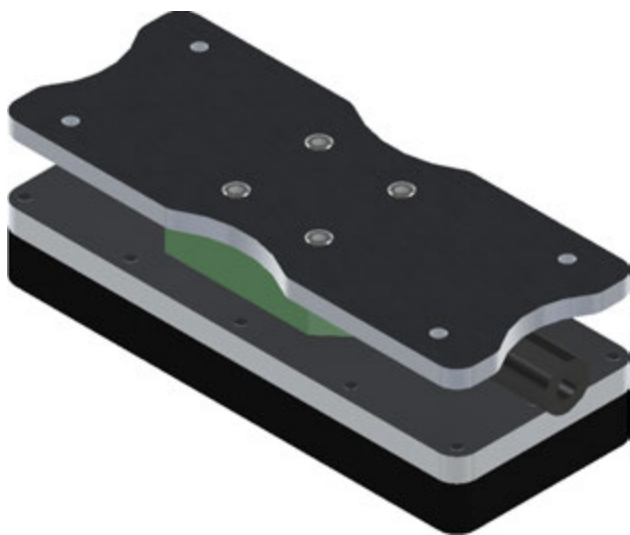
Pokrycie 80% jest zalecane do chwytaków PG

*pełne pokrycie, stosowany współczynnik bezpieczeństwa 1,5

VG : niezależne zawory w każdym otworze

VALUEGRIPPER

Foam Vacuum Gripper

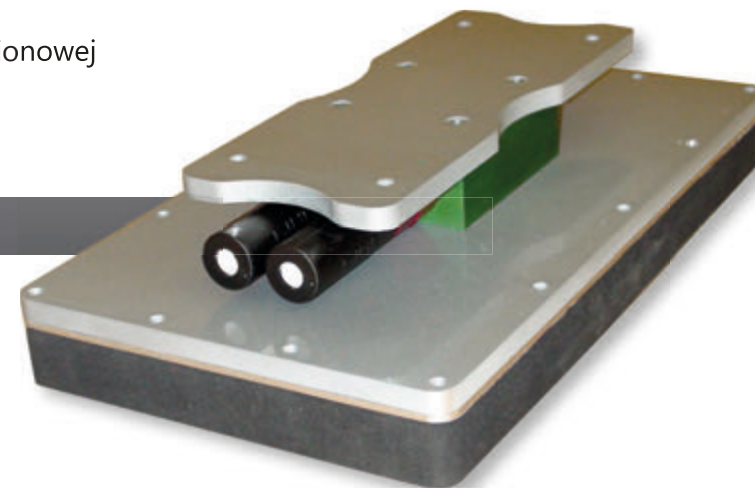


koncepcja

- Produkty skręcone i nierówne
- Bardzo ekonomiczny w porównaniu z innymi narzędziami
- Zawiera źródło próżni (wypychacze)
- Minimalne pokrycie 80% *

korzyści

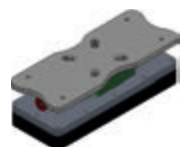
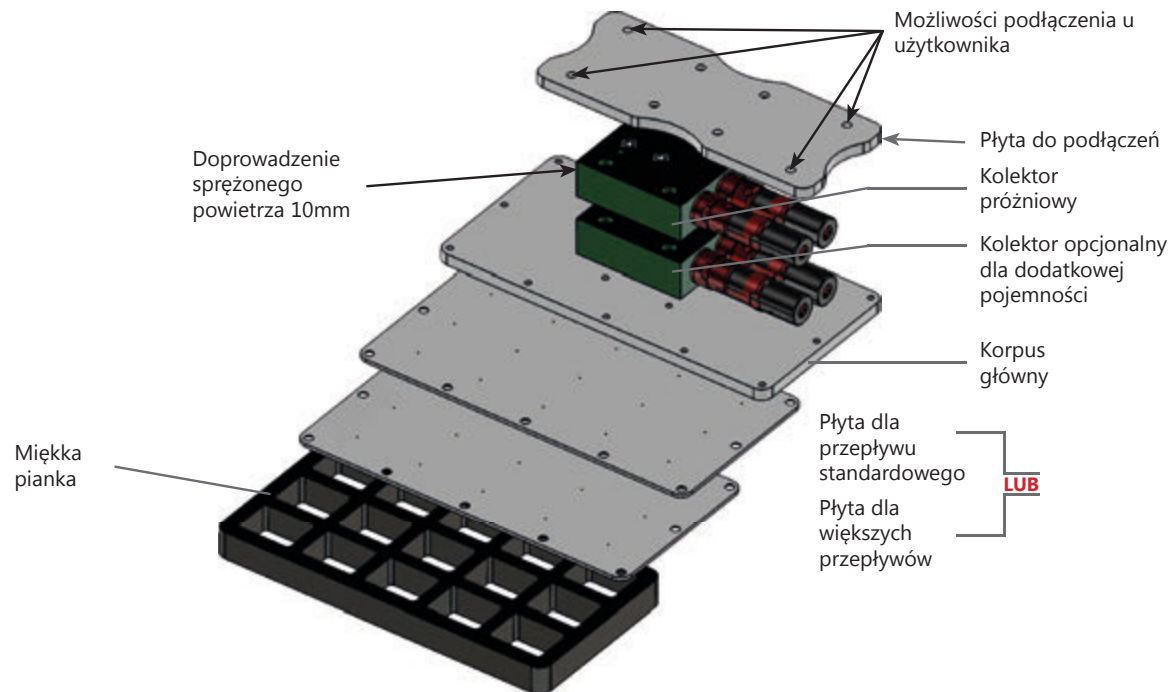
- Gotowy do zainstalowania (autonomiczny)
- Szybkie podnoszenie i uwalnianie
- Prosty w użyciu
- Niskie koszty konserwacji
- Pochylanie z pozycji poziomej do pionowej



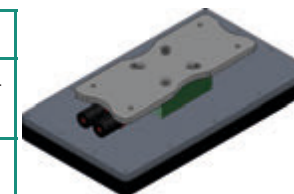
łatwy do dostosowania

- Łatwe i tanie dostosowanie do potrzeb
- Możliwy podział na strefy
- Łatwa do regulacji moc podnoszenia przez wybór pianki i pompy ssącej
- Ilość i wielkość otworów pianki do wyboru

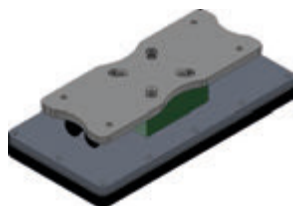
* Zależy od produktów



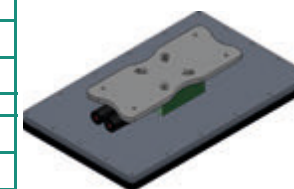
PG100x250



PG200x350



PG150x300



PG250x400

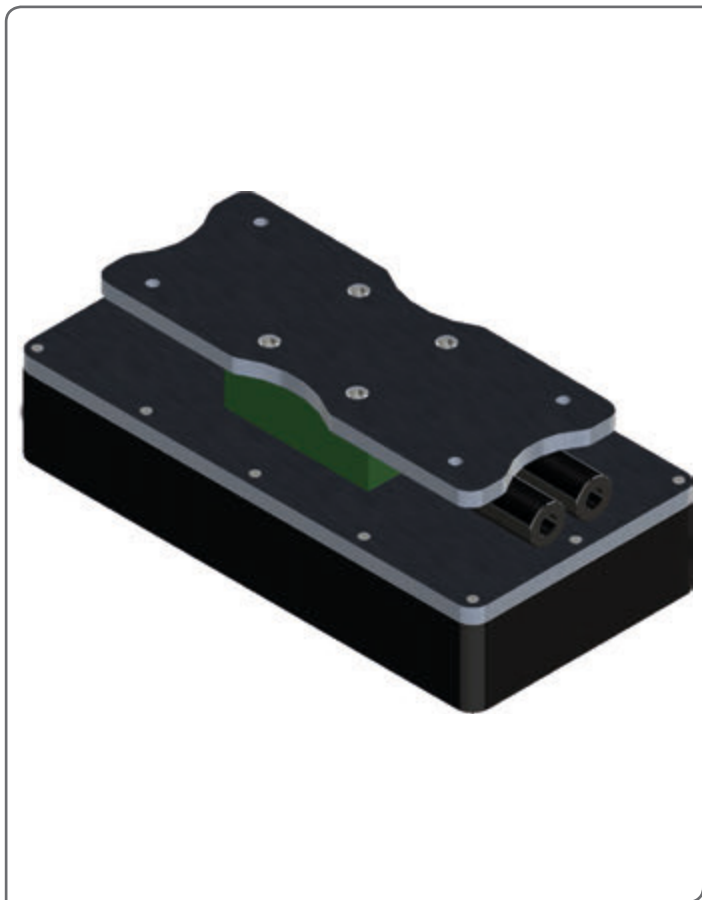
Ciśnienie: 6 bar - 87 psi		Siła trzymająca N(Lbs)*			Dane techniczne			Części wymienne	
		20% próżni	40% próżni	60% próżni	Zużycie powietrza NI / s (min)	Maksymalny przepływ NI / s (min)	Ciężar kg (kg)	Mata piankowa	Generator próżni
VL-PG 100x250 REG-2ST	Nie porowaty ... jak stal	141(31.09)	288(63.49)	431(95.02)	1.75 (3.42)	3.3 (6.99)	1.55 (3.42)	PGF100.250	PPMS
	Semi-porowaty ... jak drewno	137(30.2)	261(57.54)	385(84.88)					
	Porowaty ... jak tektura	96(21.16)	155(34.17)	219(48.28)					
VL-PG 150x300 REG-2STX2/3/4	Nie porowaty ... jak stal	293(64.6)	597(131.62)	894(197.09)	3.5 (7.42)	6.6(13.98)	3.2 (7.05)	PGF150.300	PPMD
	Semi-porowaty ... jak drewno	283(62.39)	589(129.85)	872(192.24)	5.25 (11.1)	9.9(20.97)	4.2 (9.25)		2xPPMD
	Porowaty ... jak tektura	199(43.87)	321(70.77)	442(97.44)	7 (14.84)	13.2(27.96)	4.2 (9.25)		2xPPMD
VL-PG 200x350 REG-2STX2/3/4	Nie porowaty ... jak stal	597(131.62)	1289(284.18)	1785(393.52)	3.5 (7.42)	6.6(13.98)	4.65(10.25)	PGF200.350	PPMD
	Semi-porowaty ... jak drewno	504(111.11)	1146(252.65)	1729(381.18)	5.25 (11.1)	9.9(20.97)	5.65(12.45)		2xPPMD
	Porowaty ... jak tektura	382(84.22)	631(193.11)	685(151.02)	7 (14.84)	13.2(27.96)	5.65(12.45)		2xPPMD
VL-PG 250x400 REG-2STX2/3/4	Nie porowaty ... jak stal	707(155.87)	1529(337.09)	2117(466.72)	3.5 (7.42)	6.6(13.98)	4.65(10.25)	PG250.400	PPMD
	Semi-porowaty ... jak drewno	598(131.83)	1470(324.08)	2035(448.64)	5.25 (11.1)	9.9(20.97)	5.65(12.45)		2xPPMD
	Porowaty ... jak tektura	453(99.87)	748(164.9)	812(179.02)	7 (14.84)	13.2(27.96)	5.65(12.45)		2xPPMD

Pokrycie 80% jest zalecane do chwytaków PG

*pełne pokrycie, stosowany współczynnik bezpieczeństwa 1,5

BAGHANDLER

Foam Vacuum Gripper



koncepcja

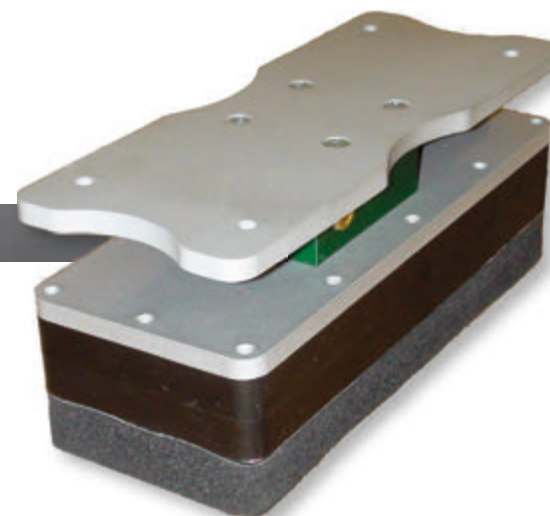
- Odbiór worków lub innych foliowanych produktów
- Może być stosowany do innych rodzajów pojedynczych produktów obejmowanych całkowicie przez chwytak
- Gruba obręcz piankowa dopasowuje się do kształtu produktu

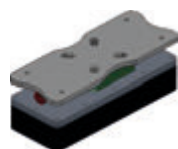
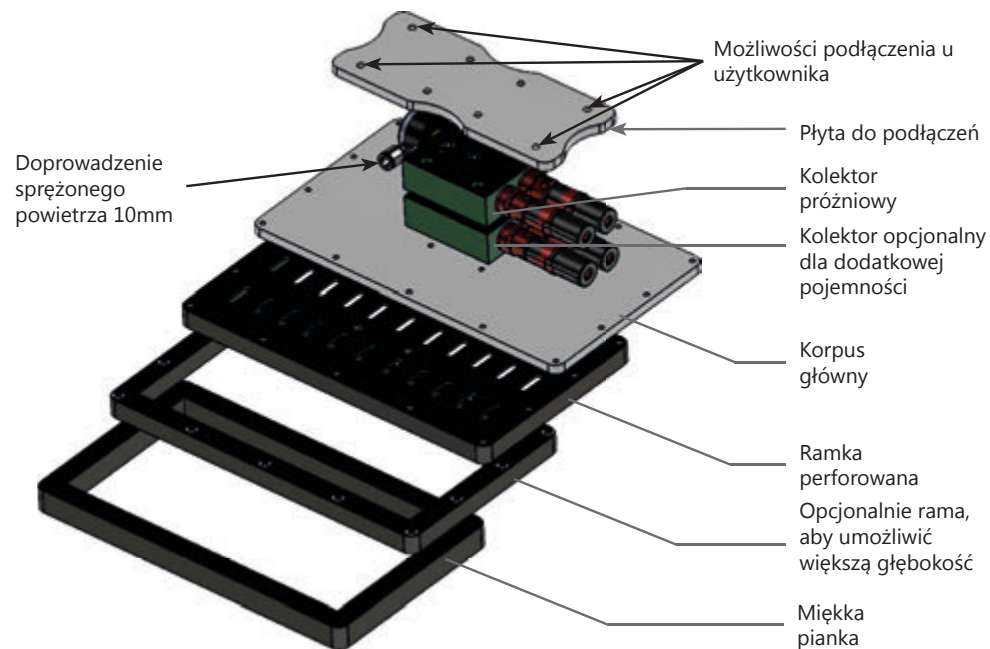
korzyści

- Gotowy do użycia (zawiera źródło podciśnienia)
- Obręcz pianki jest łatwa do wymiany
- Różne obszary obsługiwane automatycznie przez zawory zwrotne (opcjonalnie jeśli muszą być przenoszone różne obiekty)

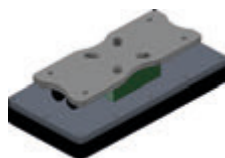
łatwy do dostosowania

- Dopasowany do wielkości torby
- Regulowana głębokość komory
- Dmuchawy do zwiększenia przepływu dla produktów porowatych

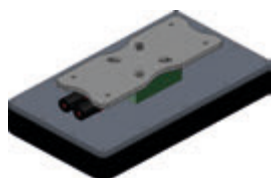




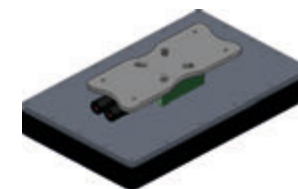
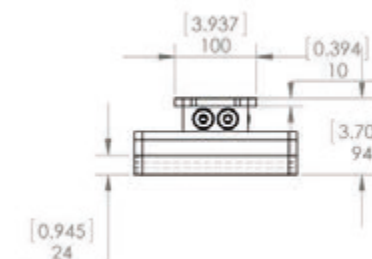
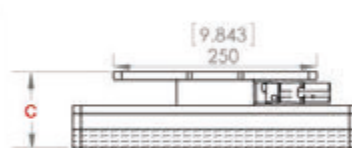
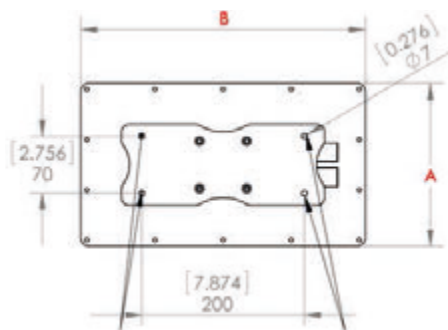
BG100x250



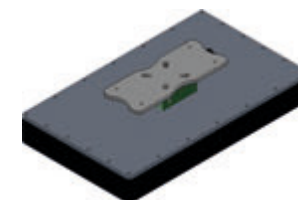
BG150x300



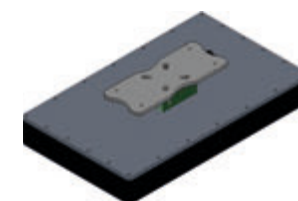
BG200x350



BG250x400



BG300x500



BG400x600

Ciśnienie: 6 bar - 87 psi	Siła trzymająca N(Lbs) - 60% próżni*						
	R150	BG100x250	BG150x300	BG200x350	BG250x400	BG300x500	BG400x600
Nie porowaty ... jak stal	195(42.9)	277(61)	500(110.1)	777(171.1)	1111(244.7)	1666(366.9)	2666(587.2)
Semi-porowaty ... jak drewno	117(25.8)	166(36.6)	300(66)	466(102.6)	666(146.7)	1000(220.2)	1600(352.4)
Porowaty ... jak tekstura	49(10.7)	69(15.2)	125(27.5)	194(42.7)	277(61)	416(91.6)	666(146.7)
Rozmiar chwytaka mm(in)							
A	150(5.9)	100(3.94)	150(5.91)	200(7.87)	250(9.84)	300(11.81)	400(15.75)
B	150(5.9)	250(9.84)	300(11.81)	350(13.78)	400(15.75)	500(19.68)	600(23.62)
C	62(2.44)	62(2.44)	62(2.44)	62(2.44)	93(3.66)	93(3.66)	93(3.66)

Pokrycie 80% jest zalecane do chwytaków PG

*pełne pokrycie, stosowany współczynnik bezpieczeństwa 1,5

PALLETIZER PRO

Foam Vacuum Gripper



koncepcja

- Odbiera wszystkie produkty (otwarte u góry, zafoliowane folią termokurczliwą itp...)
- Moc chwytania pozostaje stała, bez względu na to czy jest to pojedynczy element czy cała warstwa
- To samo narzędzie dla wszystkich produktów (zarówno dla przekładek jak i palet)
- Różne rodzaje pianek do różnych zastosowań
- Nierówne powierzchnie

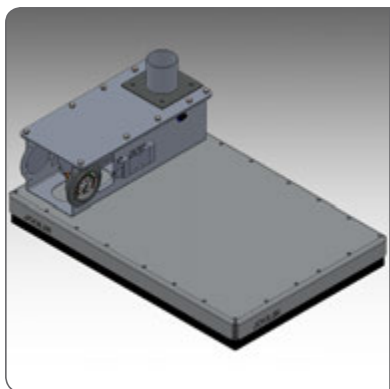
korzyści

- Oszczędność do 50% dzięki «Wave System»™ (wewnętrzny zawór zamykający)
- Niskie koszty utrzymania
- Brak wrażliwości na kurz
- Brak filtra
- Regulowane elementy wewnętrzne

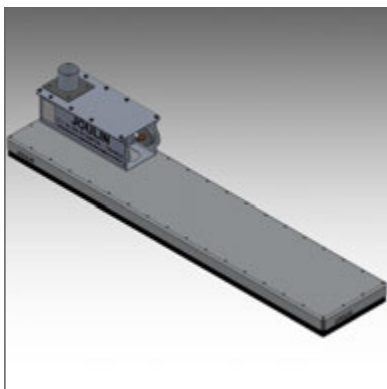
łatwy do dostosowania

- Łatwe i tanie dostosowanie do potrzeb
- Możliwy podział na strefy
- Regulowany udźwig z różnych zaworów zwrotnych
- Możliwość doposażenia robota w inne opcje
- Krótki czas realizacji

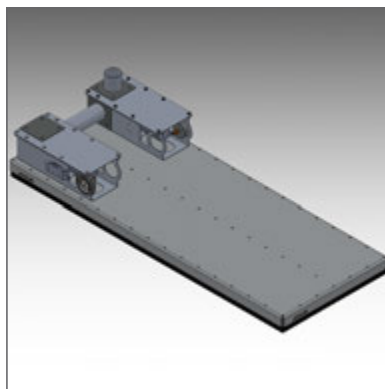




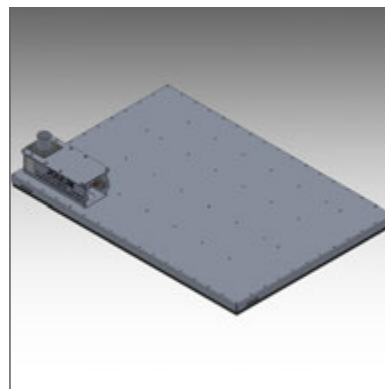
PA600x400



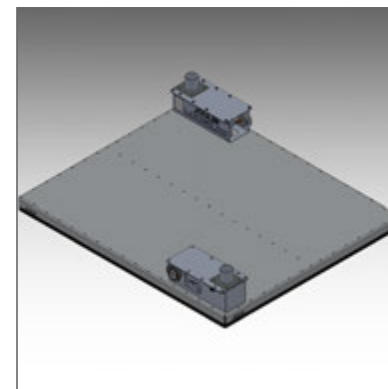
PA1300x260



PA1300x500



PA1300x900



PA1300x1100

Podkład piankowy formuje się zgodnie z kształtem podnoszonego produktu. Powierzchnia produktu może być płaska, okrągła, skrzycona, szorstka, porowata lub nawet otwarta od góry...

Dla Joulin to nie jest żaden problem!

Mocne, równomiernie rozłożone wsparcie całej powierzchni umożliwia szybkie przeniesienie produktów!

Podziałka	Minimalna szerokość mm (in)
P15	30 (1.18)
P20	35(1.38)
P28	40(1.57)
P40	55(2.17)

PowerGrip™ :

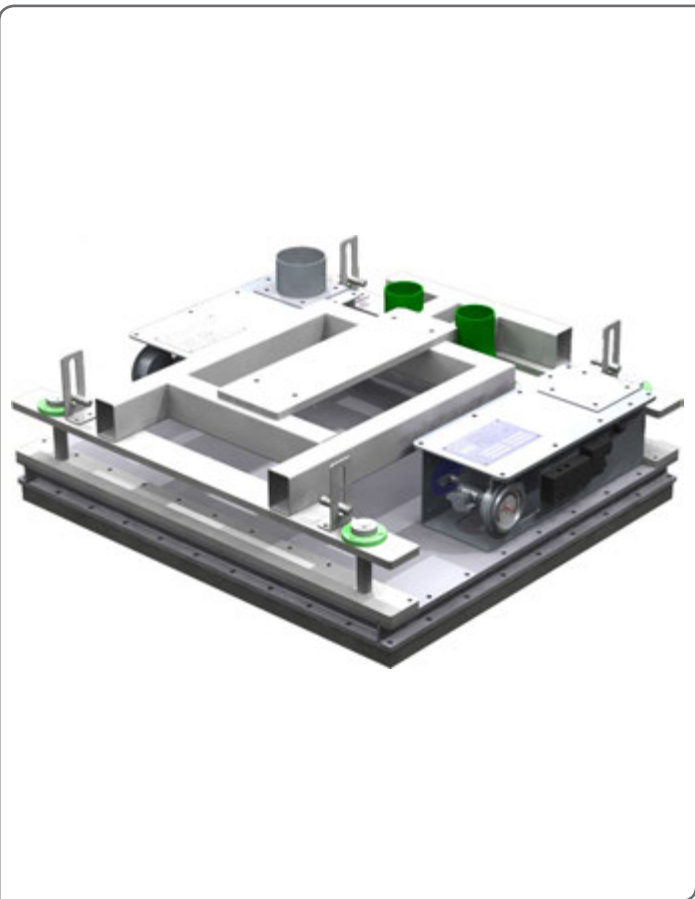
Dla niektórych zastosowań, w których wymagana jest większa siła podnoszenia, możliwe jest zwiększenie rozmiaru otworów w piance i zmiana ustawienia wewnątrz, aby uzyskać większą zdolność chwytania.

Opcje dostępne dla tych chwytaków:

- Dostępne w wersji PG
- Odwracacz przepływu do szybkiego uwalniania (produkty lekkie np. przekładki)
- Przedmuchiwanie (produkty lekkie np. przekładki)
- Dodatki płaskie, wypukłe lub elastyczne
- Wyrzutniki (zwężka Venturiego)
- Opatentowany zawór do odbioru wszystkich otwartych u góry pojemników, słoików, szkła , itp...

CUSTOM GRIPPER

Foam Vacuum Gripper



koncepcja

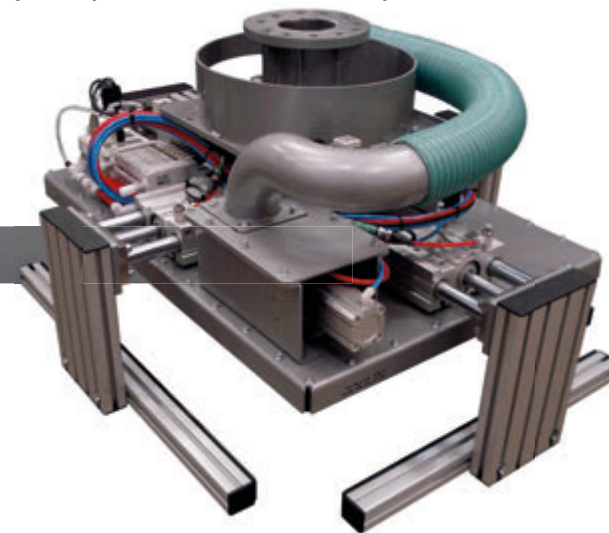
- Projektowane na zamówienie, dla dopasowania do konkretnego celu
- Podnoszenie wszystkich produktów bez konieczności przestawiania chwytaka
- Partnerstwo dla uzyskania sukcesu projektu
- Siła chwytania pozostaje stała zarówno dla pojedynczych części jak i całych warstw

korzyści

- Chwytaki demo i testy u nas w firmie
- Pełna gwarancja funkcjonowania
- Korzyść z 50-letniego doświadczenia w produkcji chwytaków niestandardowych
- Niskie koszty utrzymania
- Z użyciem Griptech™ i Wave System™

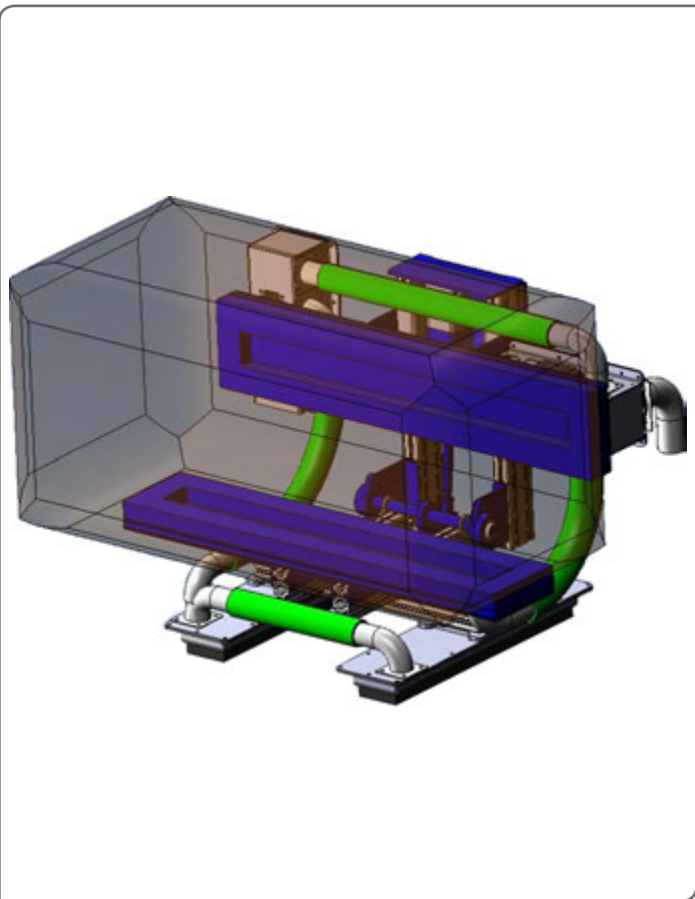
łatwy do dostosowania

- Dodatki do robotów
- Boczne wsporniki
- Okablowanie i magistrale
- Możliwa instalacja na miejscu i rozruch



SPECIAL GRIPPER

Foam Vacuum Gripper



łatwy do dostosowania

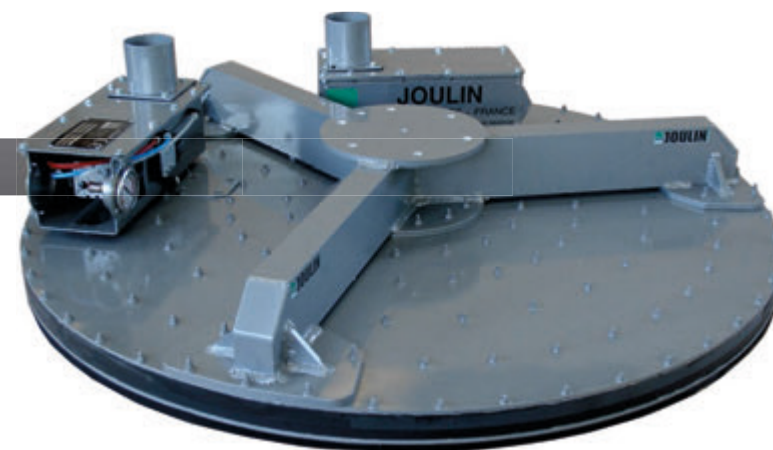
- Dodatkowe elementy do robotów
- Boczne wsporniki
- Okablowanie i magistrale
- Możliwa instalacja na miejscu i rozruch

koncepcja

- Jeśli użycie naszego standardowego modułu, nawet przy zmianie wymiarów, okazuje się niemożliwe, proponujemy zaprojektowanie i wyprodukowanie specjalnego chwytaka
- Chwytak zaprojektowany do potrzeb
- Test prototypu u nas z produktami klienta
- Wyprodukowany przez Joulin chwytak manipuluje wyrobami, do których został zaprojektowany

korzyści

- Projekt EOAT i konstrukcja w firmie JOULIN
- Partnerstwo dla osiągnięcia celu
- 50 lat doświadczenia i wiedzy do dyspozycji klienta
- Z zastosowaniem Griptech™ i Wave System™



TURBINY (DMUCHAWY)

50 Hz



VB 150 :

- Maksymalny przepływ : 87 m³/h (51.2 scfm)
- Maksymalne podciśnienie : -480 mbar
- Moc : 1.5 kW



VB 330 :

- Maksymalny przepływ : 170 m³/h (100.1 scfm)
- Maksymalne podciśnienie : -450 mbar
- Moc : 3.3 kW



VB 750 :

- Maksymalny przepływ : 520 m³/h (306.2 scfm)
- Maksymalne podciśnienie : -450 mbar
- Moc : 7.5 kW



VB 1100 :

- Maksymalny przepływ : 720 m³/h (420 scfm)
- Maksymalne podciśnienie : -550 mbar
- Moc : 11 kW



VB 1500 :

- Maksymalny przepływ : 740 m³/h (435.8 scfm)
- Maksymalne podciśnienie : -450 mbar
- Moc : 15 kW



VB 3700 :

- Maksymalny przepływ : 1800 m³/h (1059.9 scfm)
- Maksymalne podciśnienie : -450 mbar
- Moc : 37 kW



VB 220 :

- Maksymalny przepływ : 120 m³/h (70.7 scfm)
- Maksymalne podciśnienie : -450 mbar
- Moc : 2.2 kW



VB 430 :

- Maksymalny przepływ : 320 m³/h (188.4 scfm)
- Maksymalne podciśnienie : -450 mbar
- Moc : 4.3 kW



VB 710 :

- Maksymalny przepływ : 740 m³/h (435.8 scfm)
- Maksymalne podciśnienie : -300 mbar
- Moc : 7.5 kW



VB 1650 :

- Maksymalny przepływ : 1100 m³/h (647.7 scfm)
- Maksymalne podciśnienie : -400 mbar
- Moc : 16.5 kW



VB 2200 :

- Maksymalny przepływ : 1450 m³/h (853.8 scfm)
- Maksymalne podciśnienie : -450 mbar
- Moc : 22 kW

**VB 380 :**

- Maksymalny przepływ : 119.5 scfm (203 m³/h)
- Maksymalne podciśnienie : -13.3 InHg (-450 mbar)
- Moc : 3.8 kW (5.1 HP)

**VB 630 :**

- Maksymalny przepływ : 226.7 scfm (385 m³/h)
- Maksymalne podciśnienie : -13.0 InHg (-440 mbar)
- Moc : 6.3 kW (8.5 HP)

**VB 780 :**

- Maksymalny przepływ : 518.2 scfm (880 m³/h)
- Maksymalne podciśnienie : -8.9 InHg (-300 mbar)
- Moc : 9 kW (12.1 HP)

**VB 1260-20 :**

- Maksymalny przepływ : 494.6 scfm (840 m³/h)
- Maksymalne podciśnienie : -10.0 InHg (-340 mbar)
- Moc : 12.6 kW (16.9 HP)

**VB 1900 :**

- Maksymalny przepływ : 783.1 scfm (1330 m³/h)
- Maksymalne podciśnienie : -10.0 InHg (-340 mbar)
- Moc : 19.0 kW (25.5 HP)

**VB 1800 :**

- Maksymalny przepływ : 435.8 scfm (740 m³/h)
- Maksymalne podciśnienie : -11.8 InHg (-400 mbar)
- Moc : 18 kW (24.1 HP)

**VB 480 :**

- Maksymalny przepływ : 226.7 scfm (385 m³/h)
- Maksymalne podciśnienie : -13.3 InHg (-450 mbar)
- Moc : 4.8 kW (6.4 HP)

**VB 860 :**

- Maksymalny przepływ : 365.1 scfm (620 m³/h)
- Maksymalne podciśnienie : -10.6 InHg (-360 mbar)
- Moc : 8.6 kW (11.5 HP)

**VB 1260-18 :**

- Maksymalny przepływ : 365.1 scfm (620 m³/h)
- Maksymalne podciśnienie : -13.3 InHg (-450 mbar)
- Moc : 12.6 kW (16.9 HP)

**VB 1730 :**

- Maksymalny przepływ : 494.6 scfm (840 m³/h)
- Maksymalne podciśnienie : -15.7 InHg (-530 mbar)
- Moc : 17.3 kW (23.2 HP)

**VB 2300 :**

- Maksymalny przepływ : 783.1 scfm (1330 m³/h)
- Maksymalne podciśnienie : -13.0 InHg (-440 mbar)
- Moc : 23 kW (30.8 HP)

**VB 2500 :**

- Maksymalny przepływ : 853.8 scfm (1450 m³/h)
- Maksymalne podciśnienie : -11.8 InHg (-400 mbar)
- Moc : 25 kW (33.5 HP)

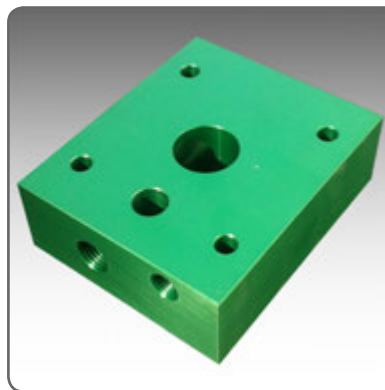
W razie potrzeby dostępna większa moc do osiągnięcia wyższego poziomu próżni

AKCESORIA

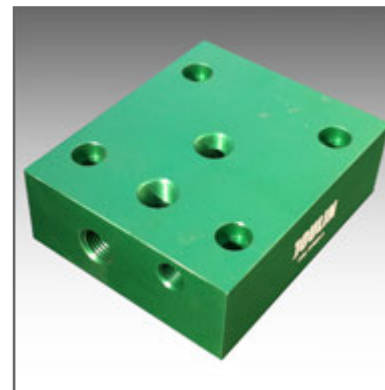
Cartridge Manifolds



PPMS
Ciężar: 350g



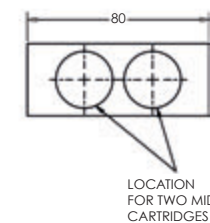
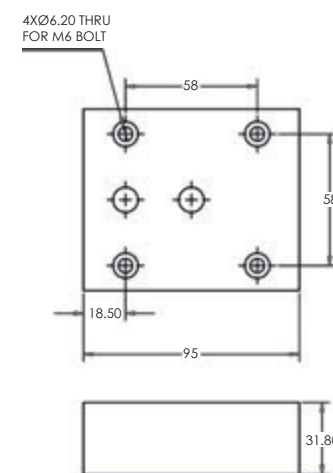
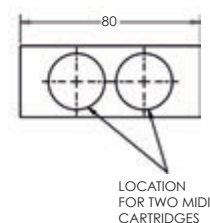
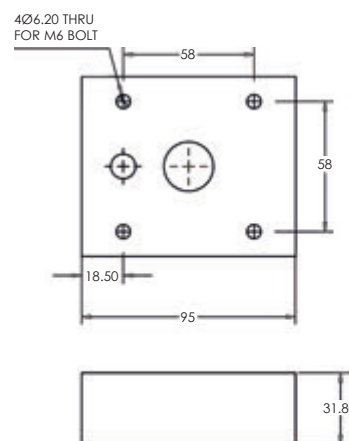
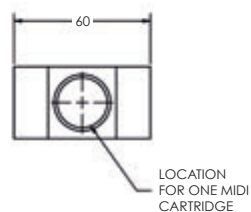
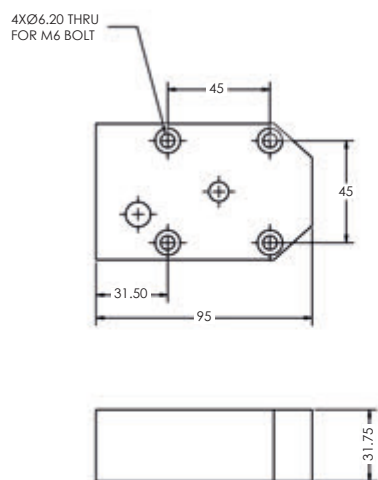
PPMD Spód
Ciężar: 399g



PPMD Wierzch
Ciężar: 390g

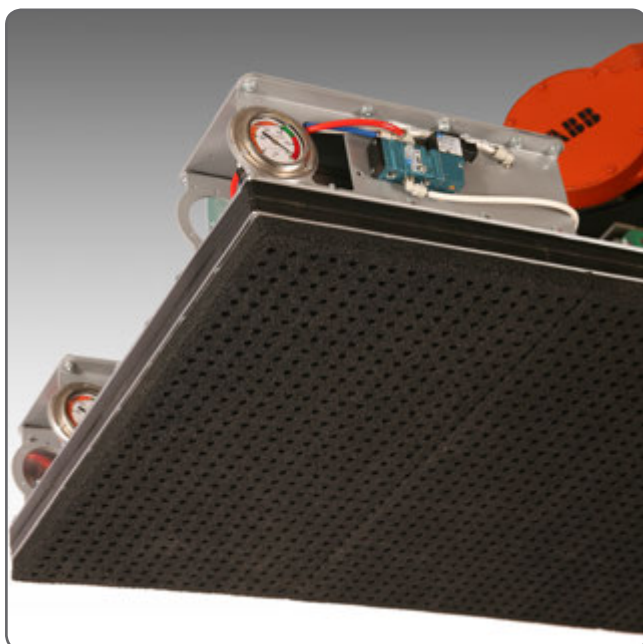
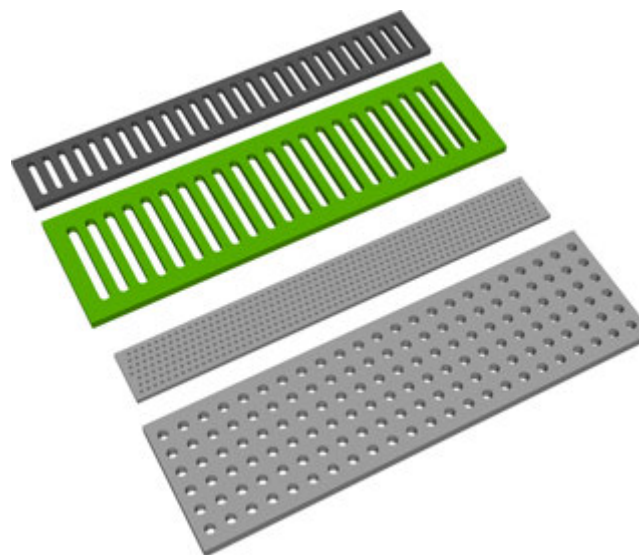


PPMD Podwójne
Ciężar: 789g





Łatwe do zdjęcia...



...oraz do wymiany

Zalety:

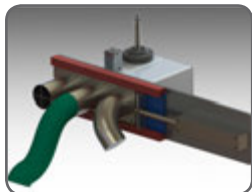
- Duża gama materiałów piankowych pasujących do konkretnej aplikacji
- Łatwe do zdjęcia i umieszczenia we właściwym miejscu
- Różne grubości
- Odporne na wilgoć
- Lepsze właściwości przyczepne pianki
- Wysoka jakość
- Możliwe wymiary na zamówienie
- Duży zasób własnych materiałów piankowych
- Różne materiały i wykonania pianek

Części zamienne



Węże:

- od Ø 40 do Ø 80 mm
- dostępne węże odporne na ciepło



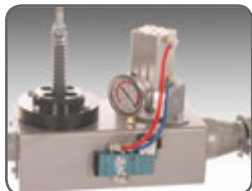
Odwracanie przepływu:

- Zawiera kontrolę podciśnienia i pneumatyczny samoczynny zawór trójdrożny
- Przeznaczone do wszystkich generatorów podciśnienia Elmo Rietschle



Kontrola próżni:

- Zawór bezpieczeństwa dla dmuchawy elektrycznej



Moduł dmuchawy:

- Zawiera sterowanie podciśnieniowe oraz pneumatyczne odpowietrzanie
- Mocowanie do turbiny z próżniowym zaworem bezpieczeństwa



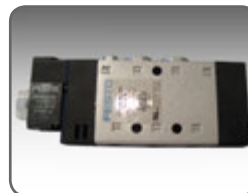
Czujniki:

- Magistrala lub czujnik do zamontowania na zewnątrz lub wewnątrz chwybaka



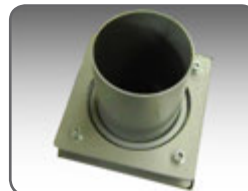
Wakuometr:

- Mierniki cyfrowe lub standardowe



Elektrozawory:

- Osprzęt pneumatyczny



Połączenia obrotowe:

- Od Ø 40 do Ø 80 mm
- Dostępne stalowe lub aluminiowe



50 lat doświadczenia

- ⇒ Wynalazca chwytaków piankowych
- ⇒ Firma rodzinna



Projektowanie i produkcja w Europie oraz USA

- ⇒ Referencje na całym świecie
- ⇒ Niezawodne, niskie koszty utrzymania

Kompleksowe rozwiązania próżniowe

JOULIN to zaufany partner na wiele lat dostarczający najlepsze i najbardziej wszechstronne chwytaki próżniowe oraz podnośniki.



Pełny zakres oferty

- ⇒ Chwytaki, ramy i kompletne systemy
- ⇒ Niewrażliwe na kurz i pył
- ⇒ Oszczędność 50% energii z Wave System™



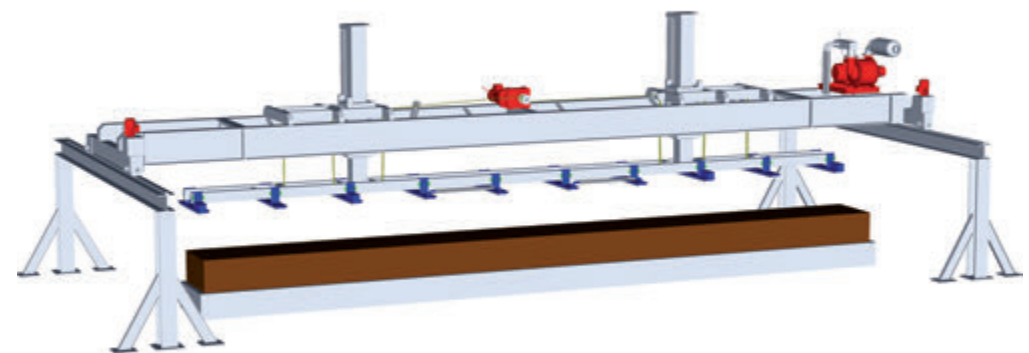
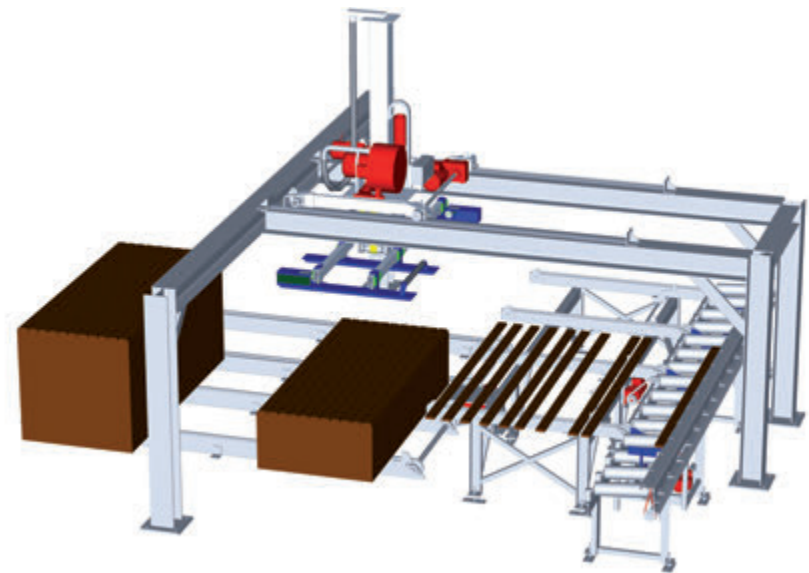
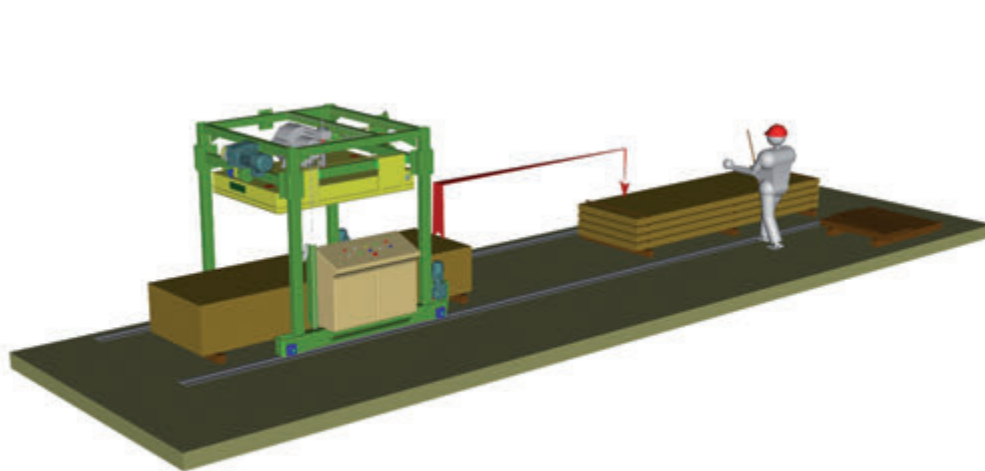
Standardowe i specjalne

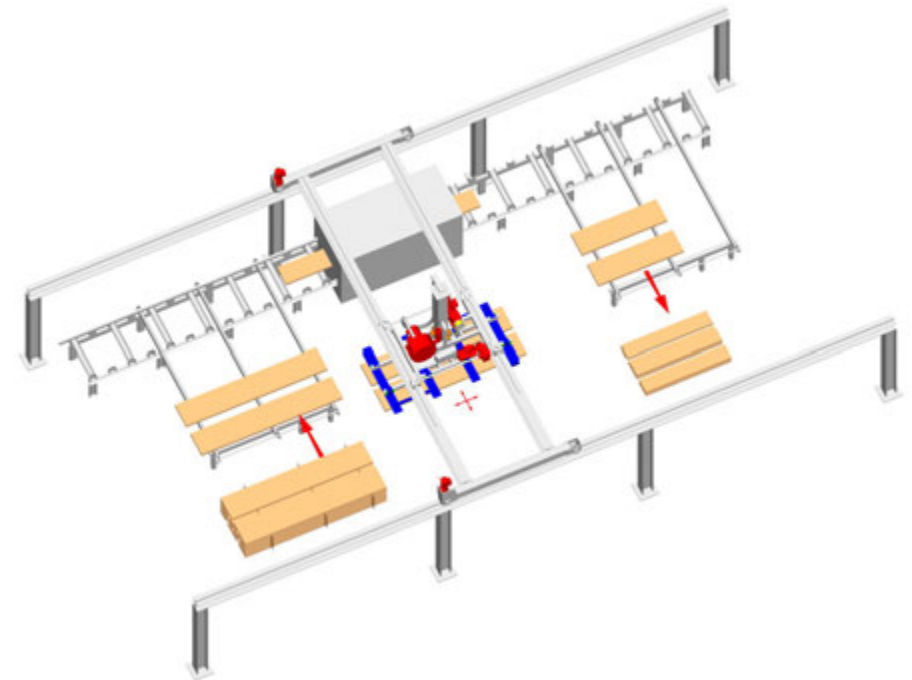
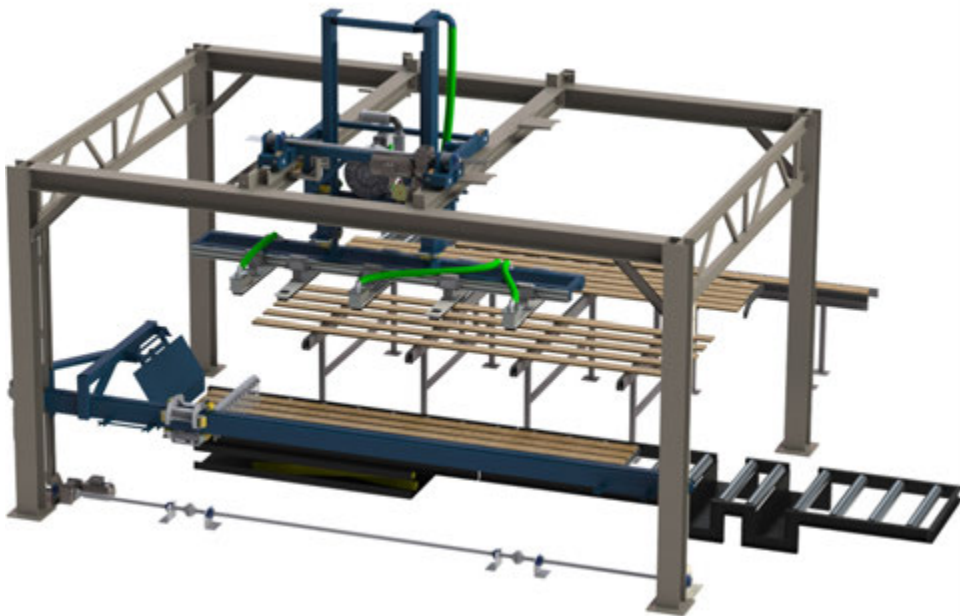
- ⇒ Linia produktów standardowych
- ⇒ Kompletne systemy na zamówienie
- ⇒ Szeroki wybór opcji

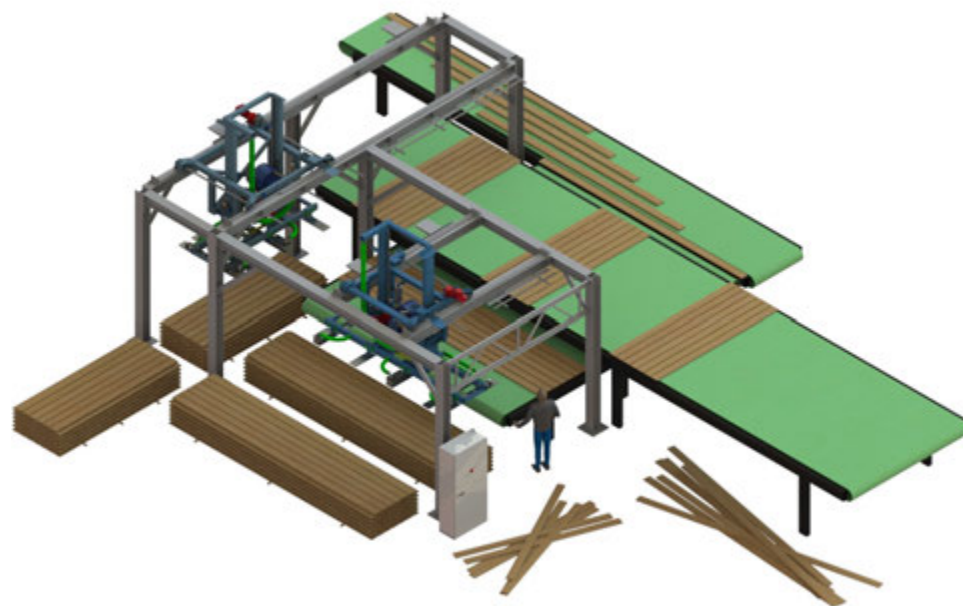
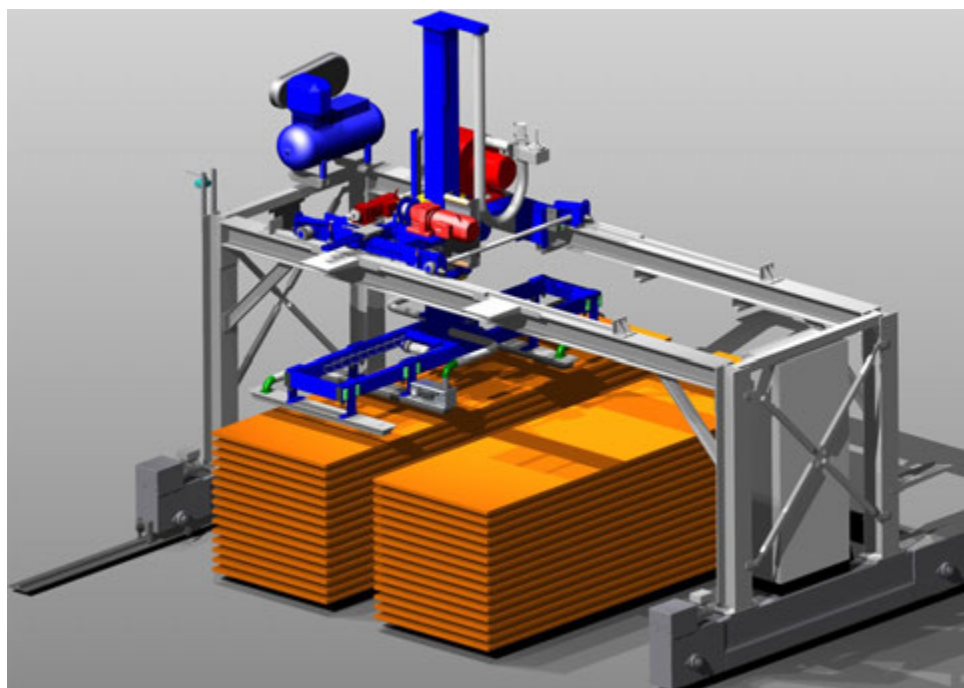
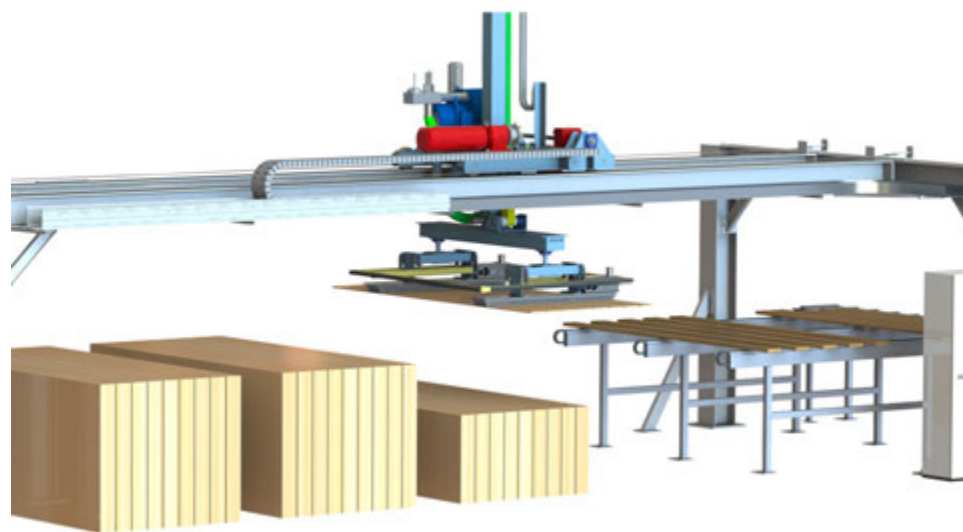


Księga

Obrazy 3d







Zdjęcia







USA :

2551 Hwy 70 SW
HICKORY - NC 28602
Phone : +(001)828 327 2290
Fax : +(001)828 327 8678



Europe :

17 avenue des Grenots
F-91150 ETAMPES
Phone : +33 (0)1 69 92 16 16
Fax : +33 (0)1 64 94 21 35

Przedstawicielstwo w Polsce:

PFZ Kubiak – Wasilewski s.c.
ul. Opolska 33
91-604 Łódź
e-mail – info@pfz.pol.pl
<http://www.pfz.com.pl>
Tel. 500 106 404, 601 299 933



<http://www.joulin.com>
E-mail : wood@joulin.com

Jakieś problemy z manipulacją produktów?

Zespół inżynierów Joulin, bazując na 50-letnich doświadczeniach proponuje najlepsze rozwiązania z wieloma opcjami dla systemów próżniowych, które zapewniają większą elastyczność niż kiedykolwiek.