

Pozostałe maszyny, jakie oferujemy

Do zabezpieczania drewna:

- Autoklawy
- Vac-vac
- Wanny do impregnacji
-

Do przerobu drewna:

- Prasy
- Piły



Stavelse Metaalbouw

Kallestraat 25

B-8691 Beveren a/d Ijzer

BELGIUM

www.stavelse.be

info@stavelse.be



AUTOKLAWY VAC VAC

Sawing techniques
Pressing techniques
Impregnation techniques



Stavelse Metaalbouw n.v.



De Pauw International

Odpowiednie rozwiązanie dla każdego klienta!



Stavelse Metaalbouw posiada wieloletnie doświadczenie w konstrukcji urządzeń do ochrony drewna co pozwala na dobór właściwego autoklawu dla potrzeb użytkownika. Nasze autoklawy są znane z zapewnienia doskonałej ekonomiki produkcji i daleko w tyle pozostawiają produkty konkurencyjne.

Każdy autoklaw stanowi mocną, stabilną konstrukcję, z ruchomym, szynowym międzytorowiskiem, które umożliwia szybki i wygodny załadunek oraz rozładunek urządzenia.

Z boku lub pod autoklawem znajdują się zbiorniki, w których przechowywane są chemikalia przeznaczone do impregnacji.

Maszyny nasze wyposażone są w standardowe komponenty od wiodących dostawców, części te bez problemu można znaleźć na każdym rynku lokalnym.

Dodatkowo, w naszym magazynie stale znajduje się 40.000 części zamiennych i podzespołów, a to oznacza, że gwarantujemy szybki serwis i dostawę do każdego użytkownika, bez względu na to, gdzie się znajduje.





Stavelse Metaalbouw oferuje różne typy autoklawów w zależności od wymagań i potrzeb klienta:

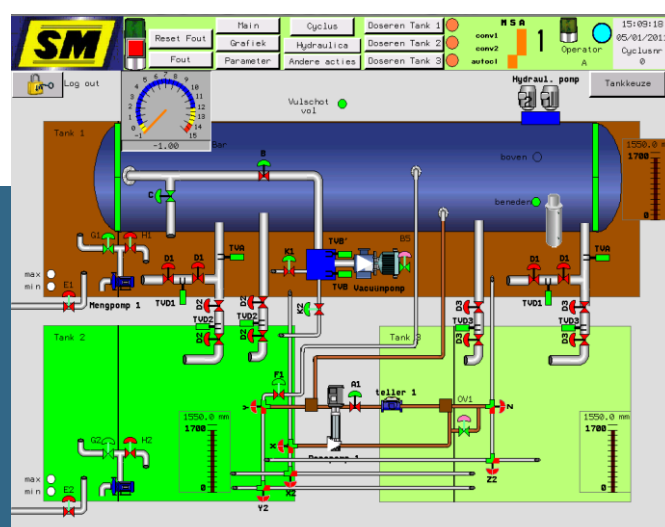
- | | |
|------------|---|
| Unibudget: | autoklaw z minimalnym wyposażeniem |
| Unibase: | standardowe urządzenie z możliwością opcji dodatkowych |
| Unispeed: | w pełni automatyczny, dopasowany do wymagań klienta
autoklaw wyposażony w tory załadownicze i wyładownicze |
| Vac vac: | prostokątne urządzenie do impregnacji tarcicy pod niskim ciśnieniem |

Zawsze bierzemy pod uwagę potrzeby klienta i oferujemy opcje dodatkowe pozwalające na uzyskanie jak największej efektywności produkcyjnej:

- system dozowania
- dodatkowe, drugie drzwi
- ruchome międzytorowisko
- przechylanie autoklawu
- zaciski

Przemysłowy komputer czuwa nad całym cyklem pracy autoklawu. Poprzez grafy możliwe jest śledzenie takich danych, jak zużycie impregnatu, czas, ciśnienie itd. w odniesieniu do każdego cyklu. Jednocześnie mogą być wydrukowane protokoły dla klienta lub instytucji certyfikującej.

Poprzez internet jesteśmy w stanie śledzić przebieg cyklu i w razie potrzeby modyfikować software co w rezultacie oznacza niższe koszty dla użytkownika.





Wymiary pakietów zależnie od Ø autoklawu

- Ø 1,6m : h = 1m
w = 1m
- Ø 1,8m : h = 1,2m
w = 1,2m
- Ø 2m : h = 1,3m
w = 1,2m
- Ø 2,6m : h = 1,8m
w = 1,2m
- Ø 3m : h = 2,4m
w = 1,2m

Długości pakietów

Zależnie od długości cylindra autoklawu

Sterowanie CNC

Schneider electric : 340
Ekran : 15"